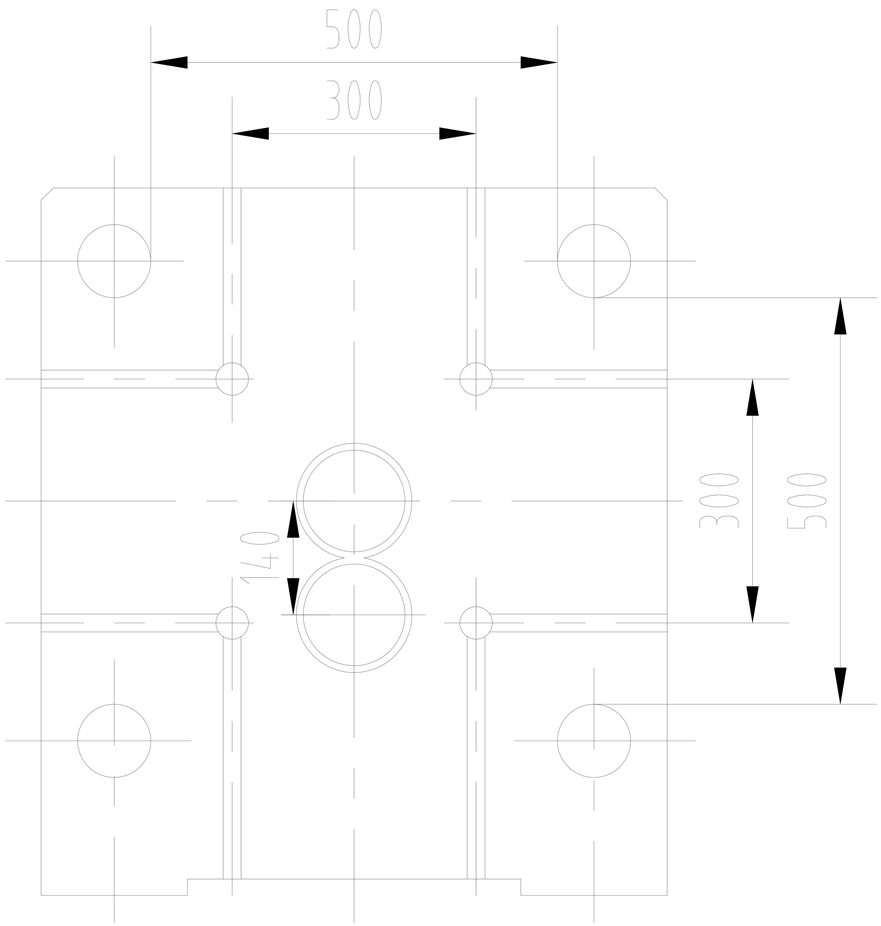
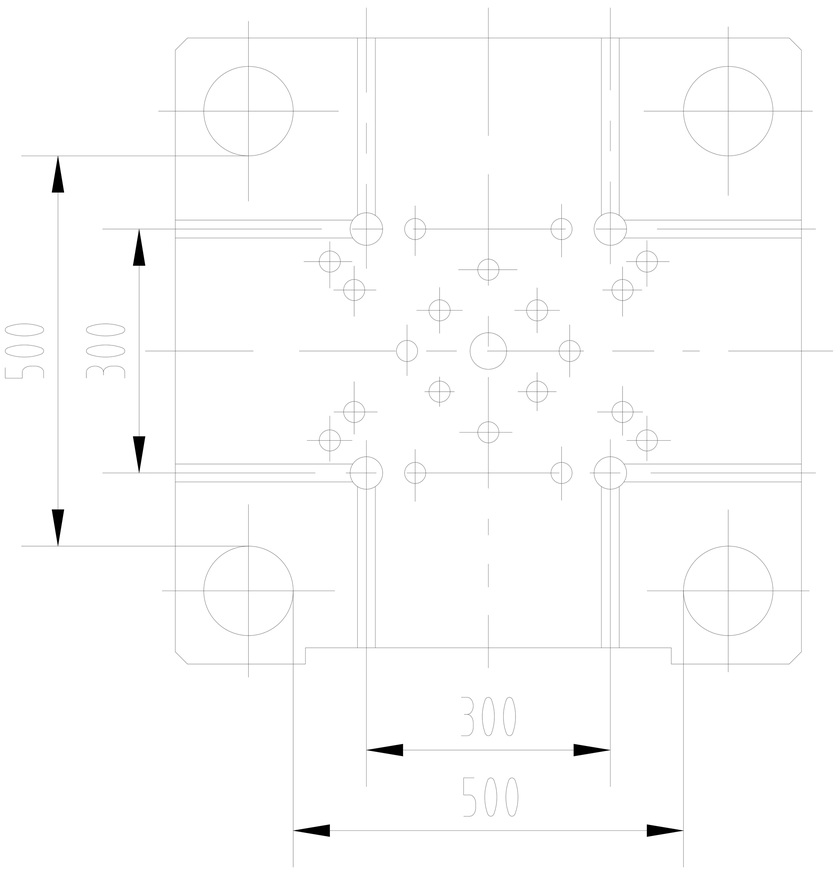
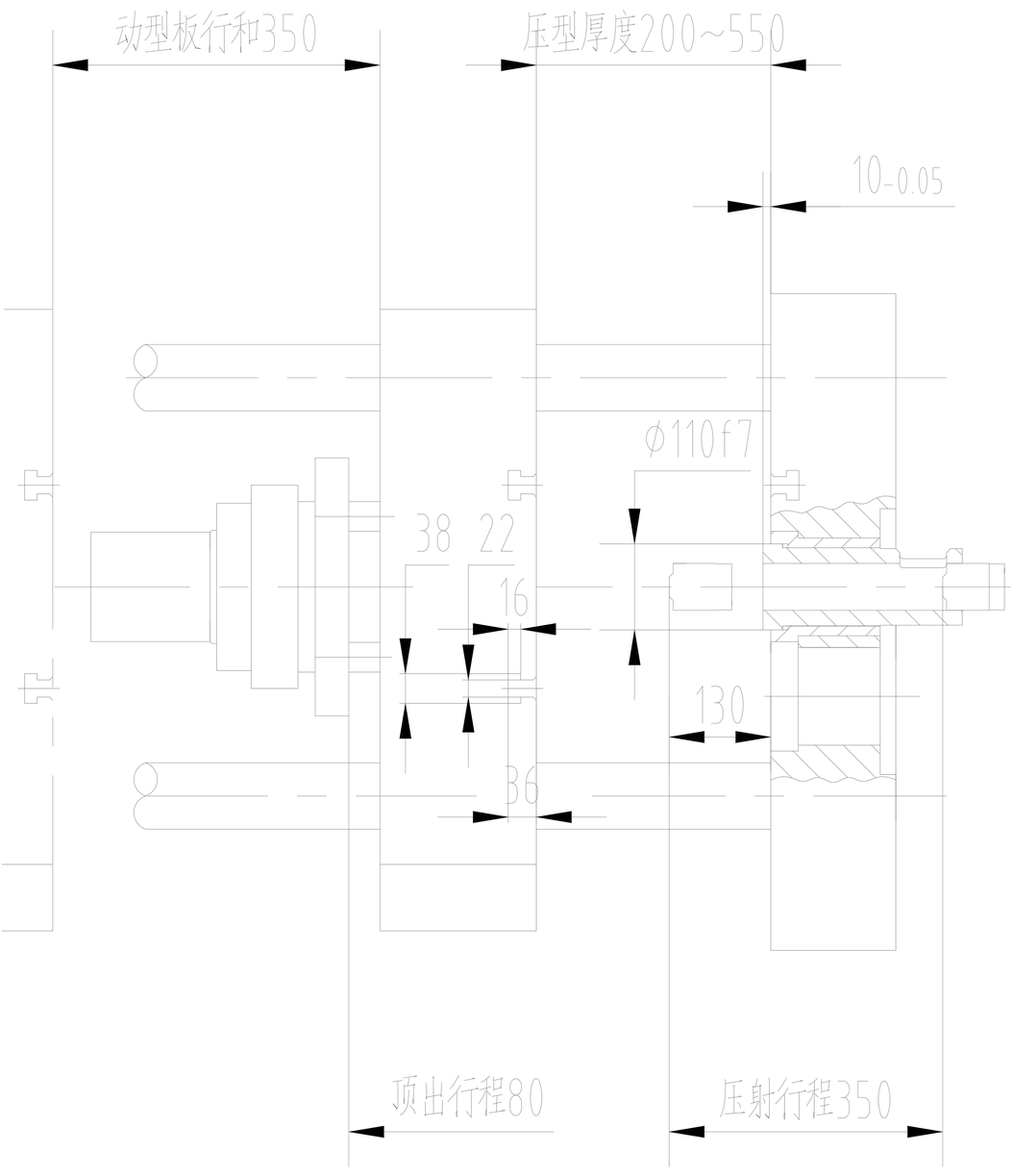
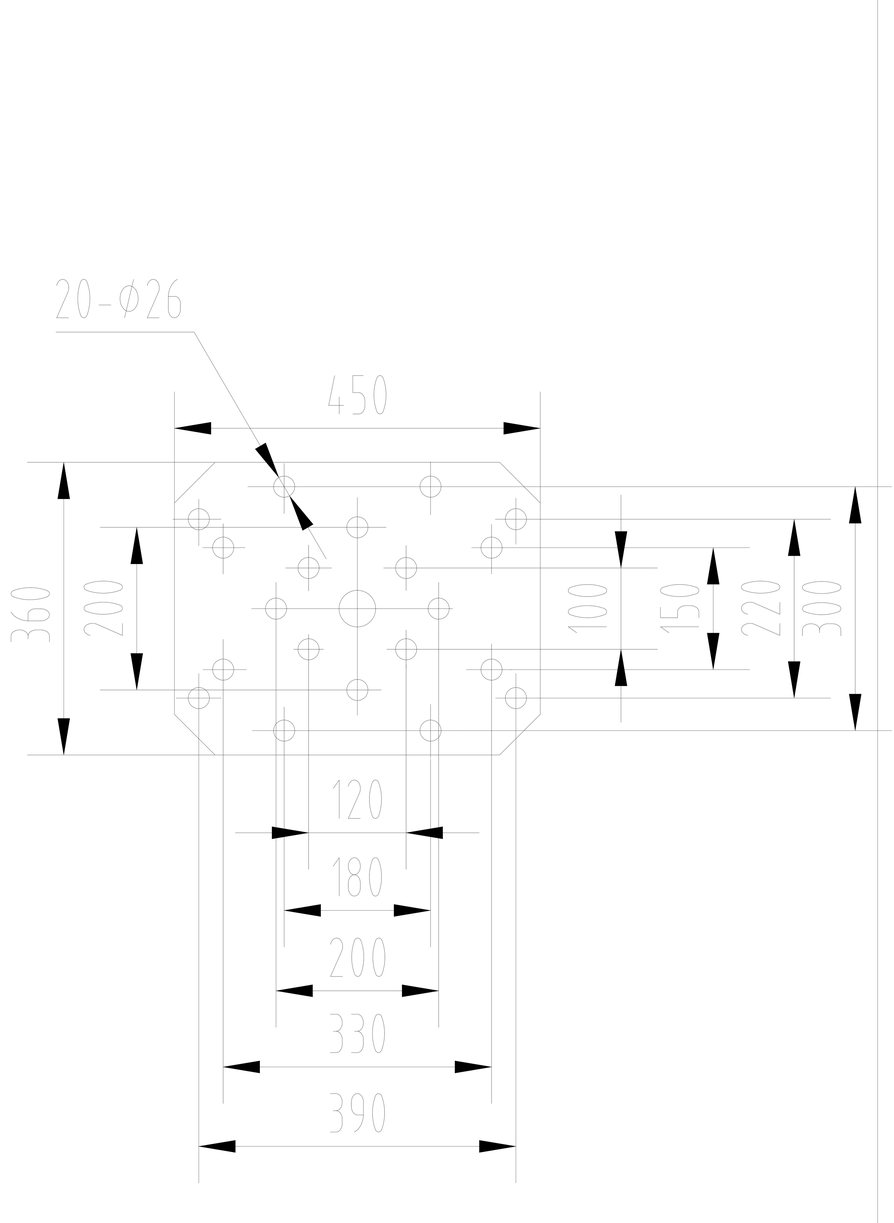
LH220型压铸机









标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

设计	
校对	
审核	
工艺	
标准	
批准	

LH220型压铸机

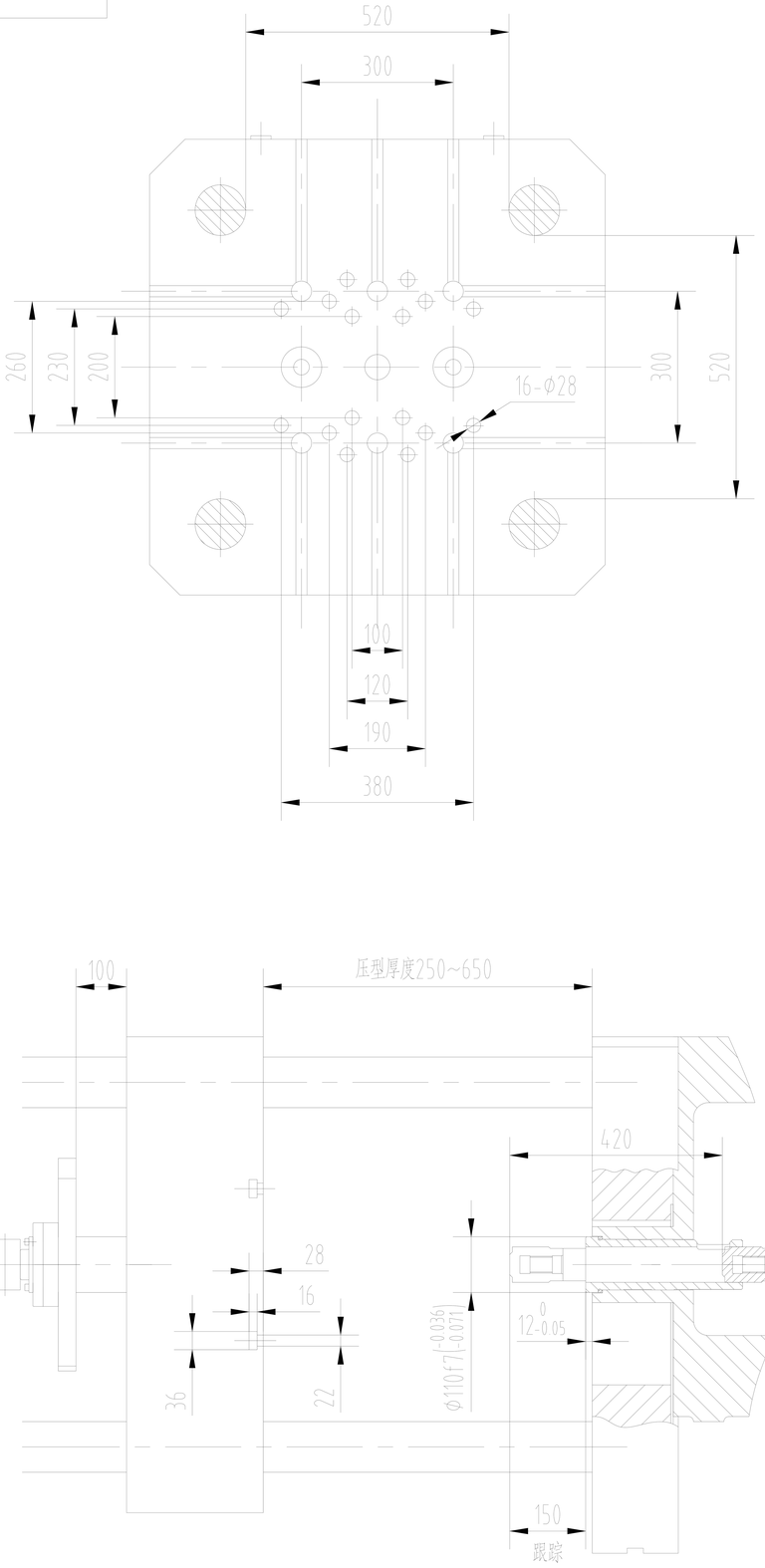
阶段标记	重量	比例
		1:15

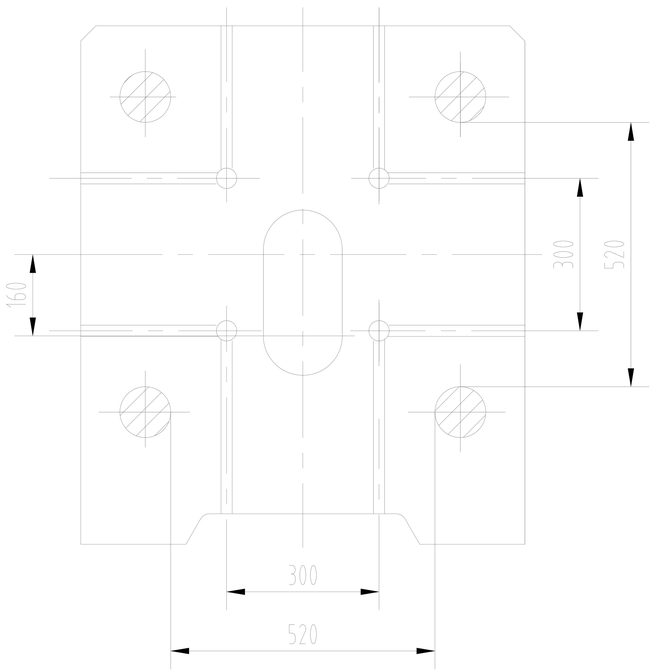
共 张 第 张

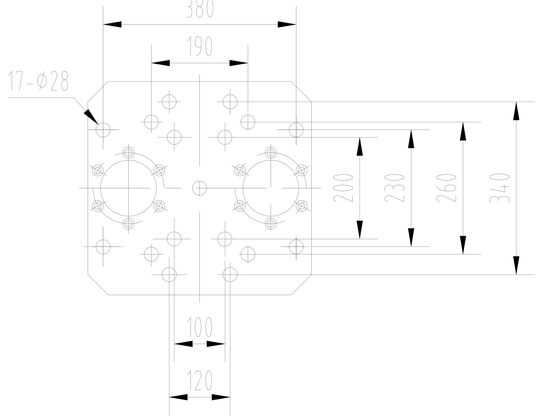
模板尺寸图

蚌埠隆华

LH250



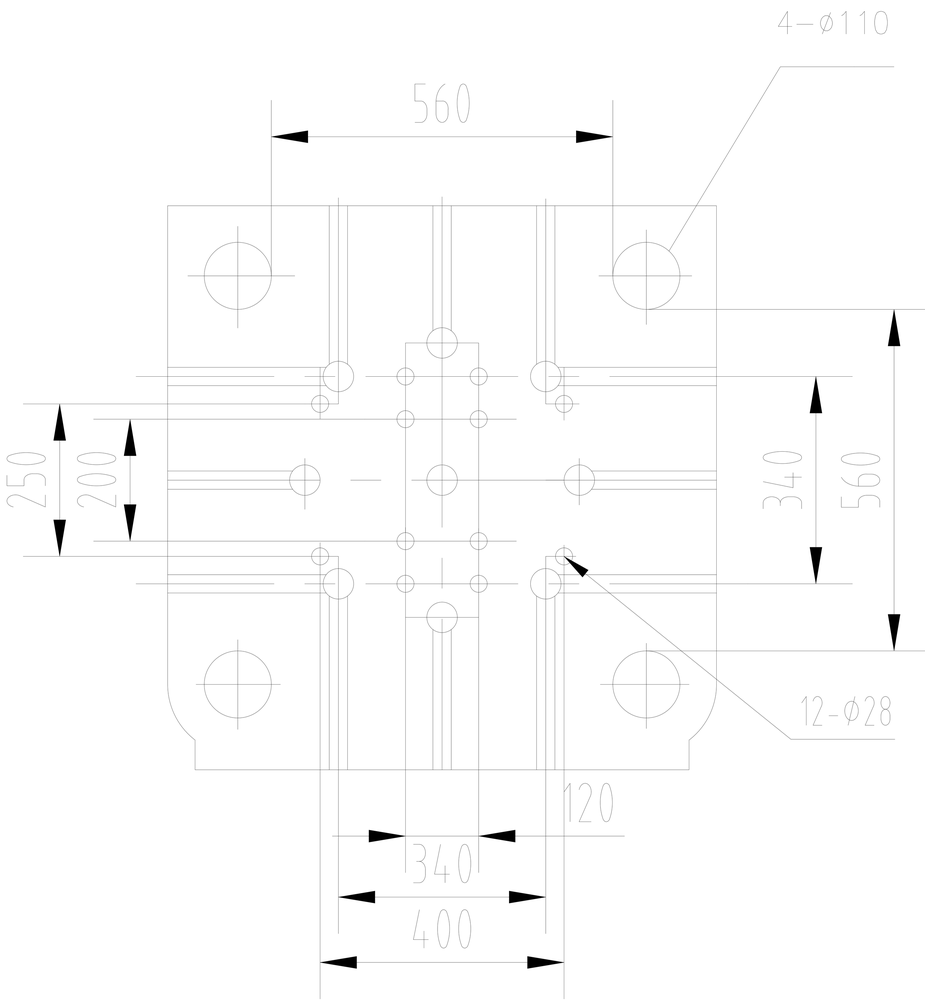


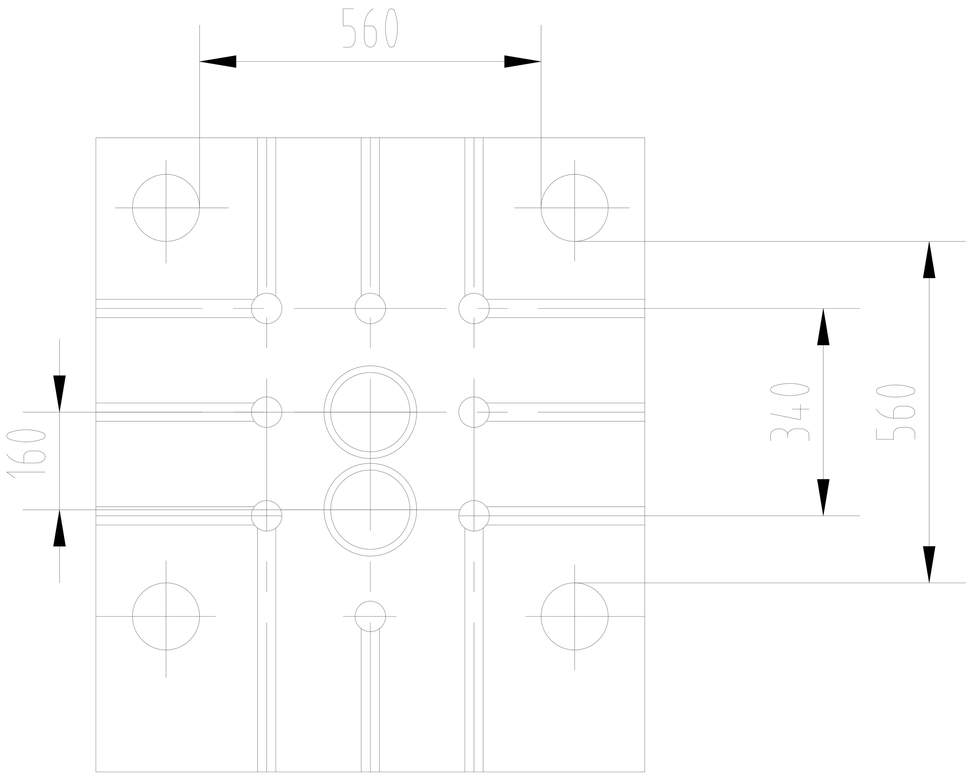


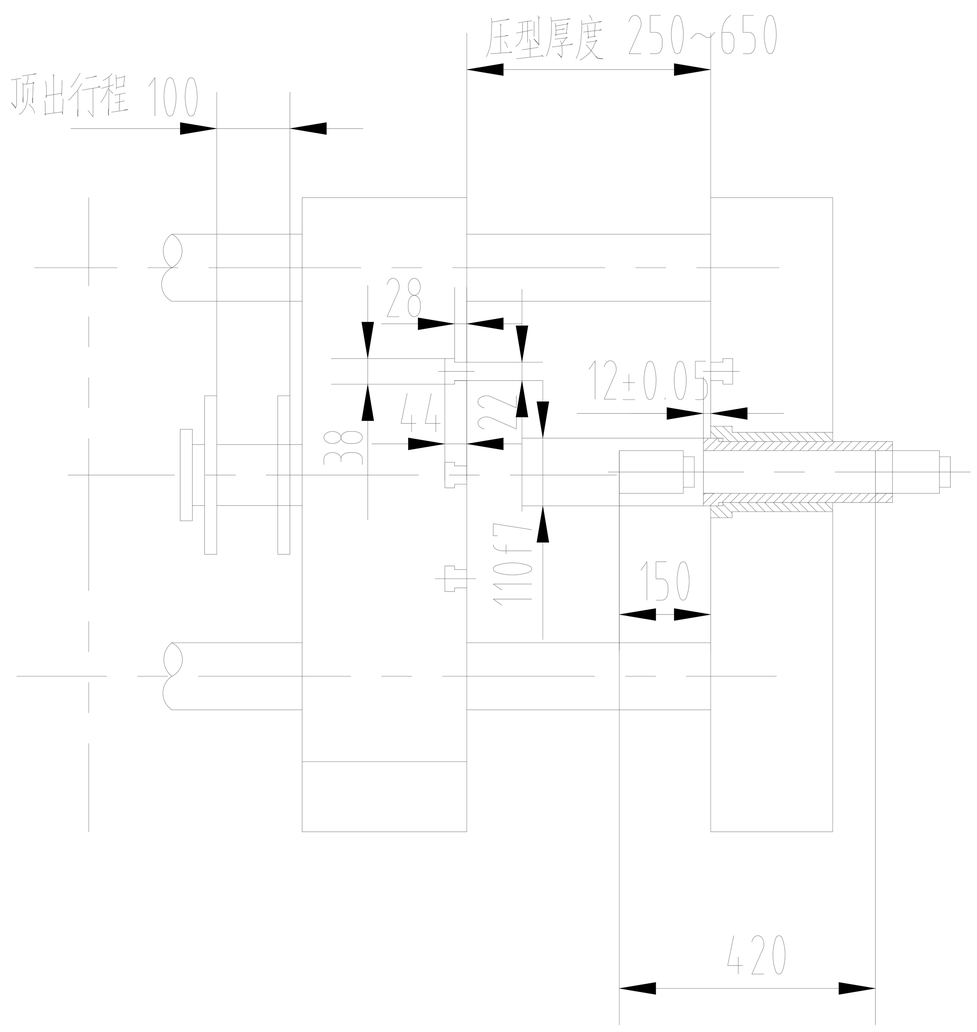
设计	
校对	
审核	
工艺	
标准	
批准	

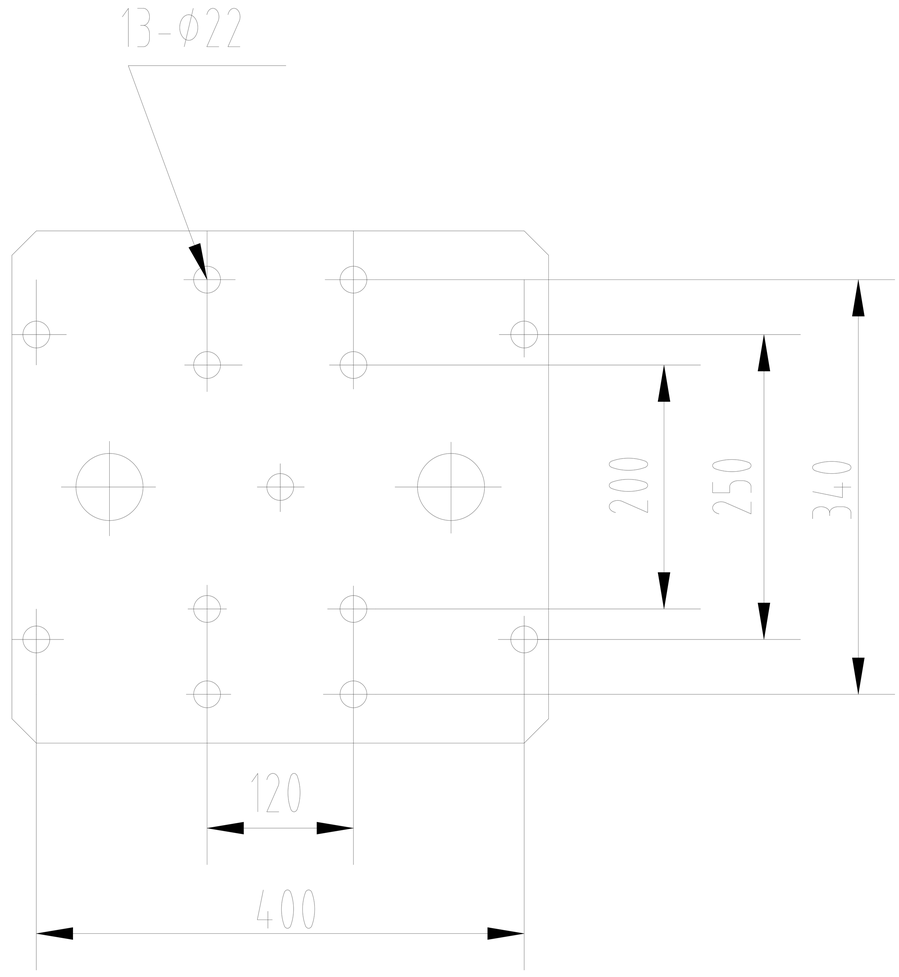
						LH250	四、模板尺寸图
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		
设计			标准化			阶段标记 重量 比例	
						1:12	蚌埠隆华
审核							
工艺			批准			共 张 第 张	

LH-280T压铸机



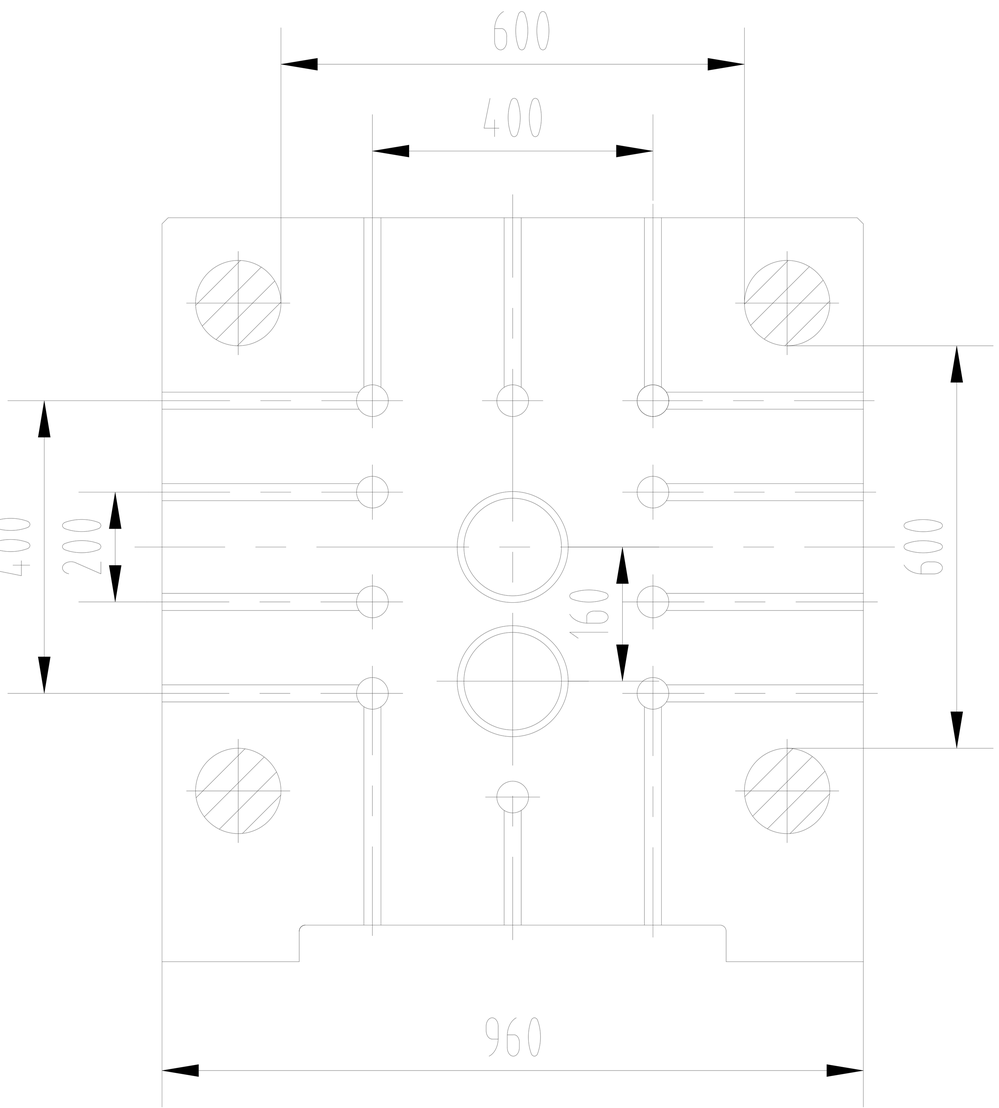


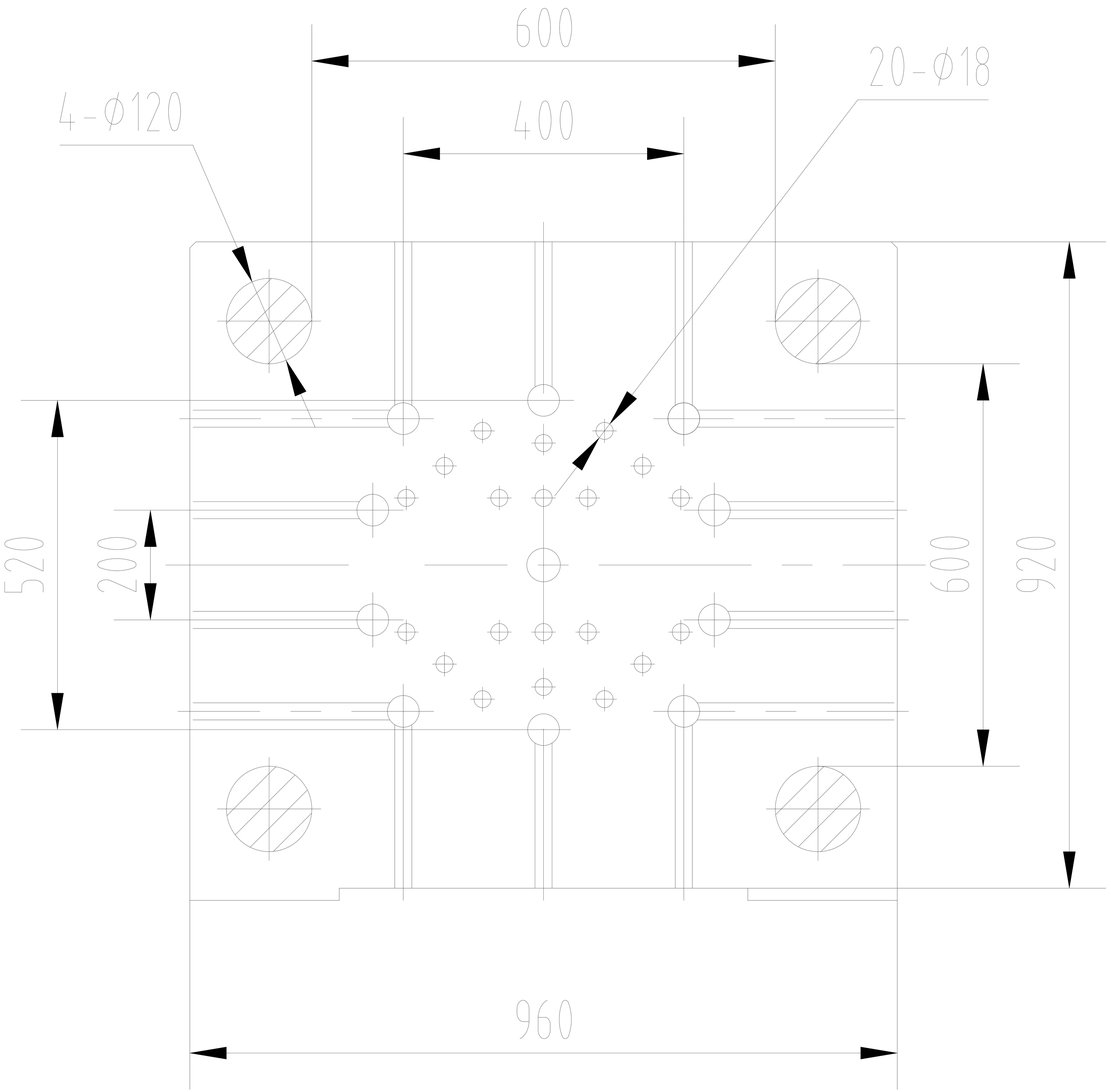


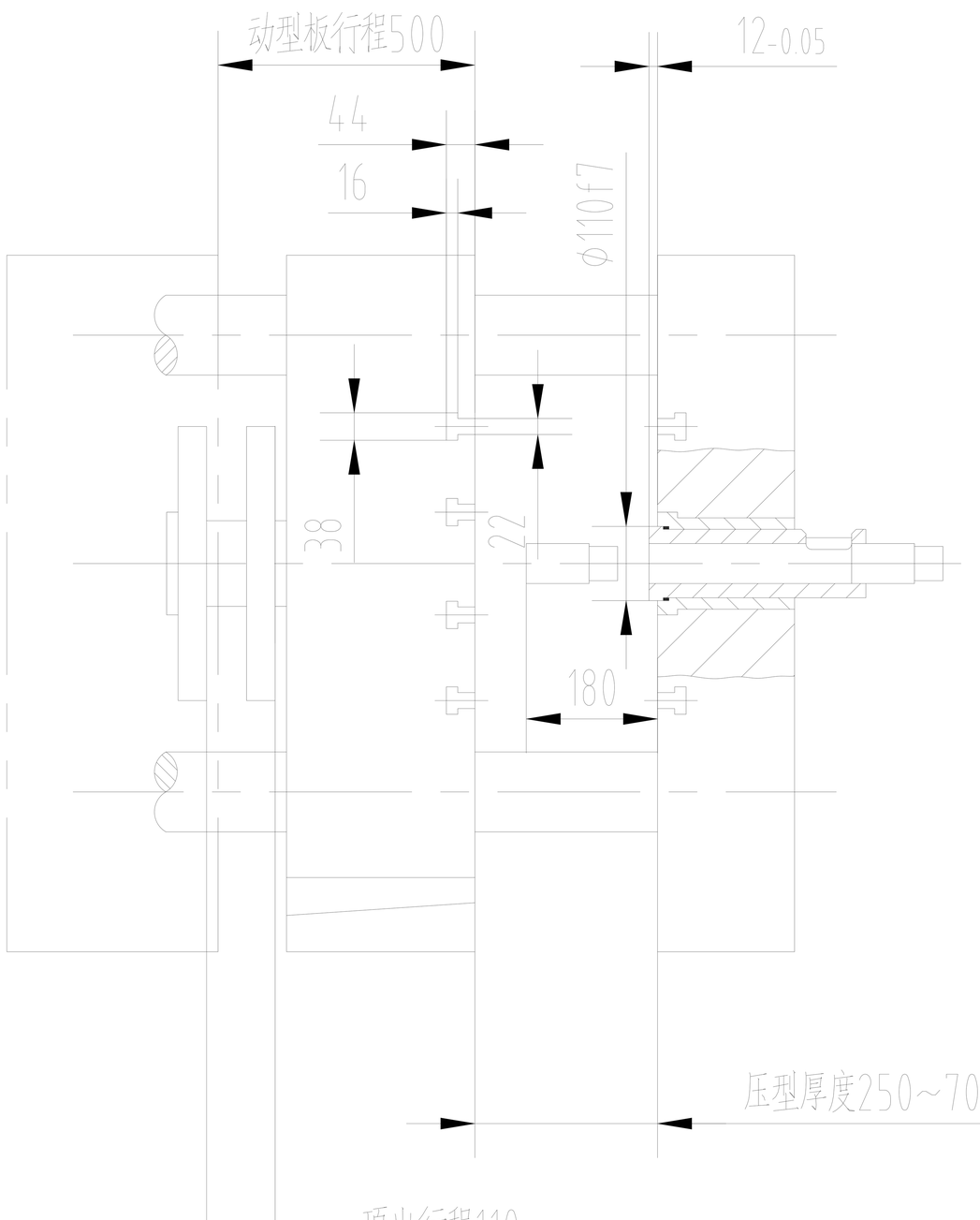


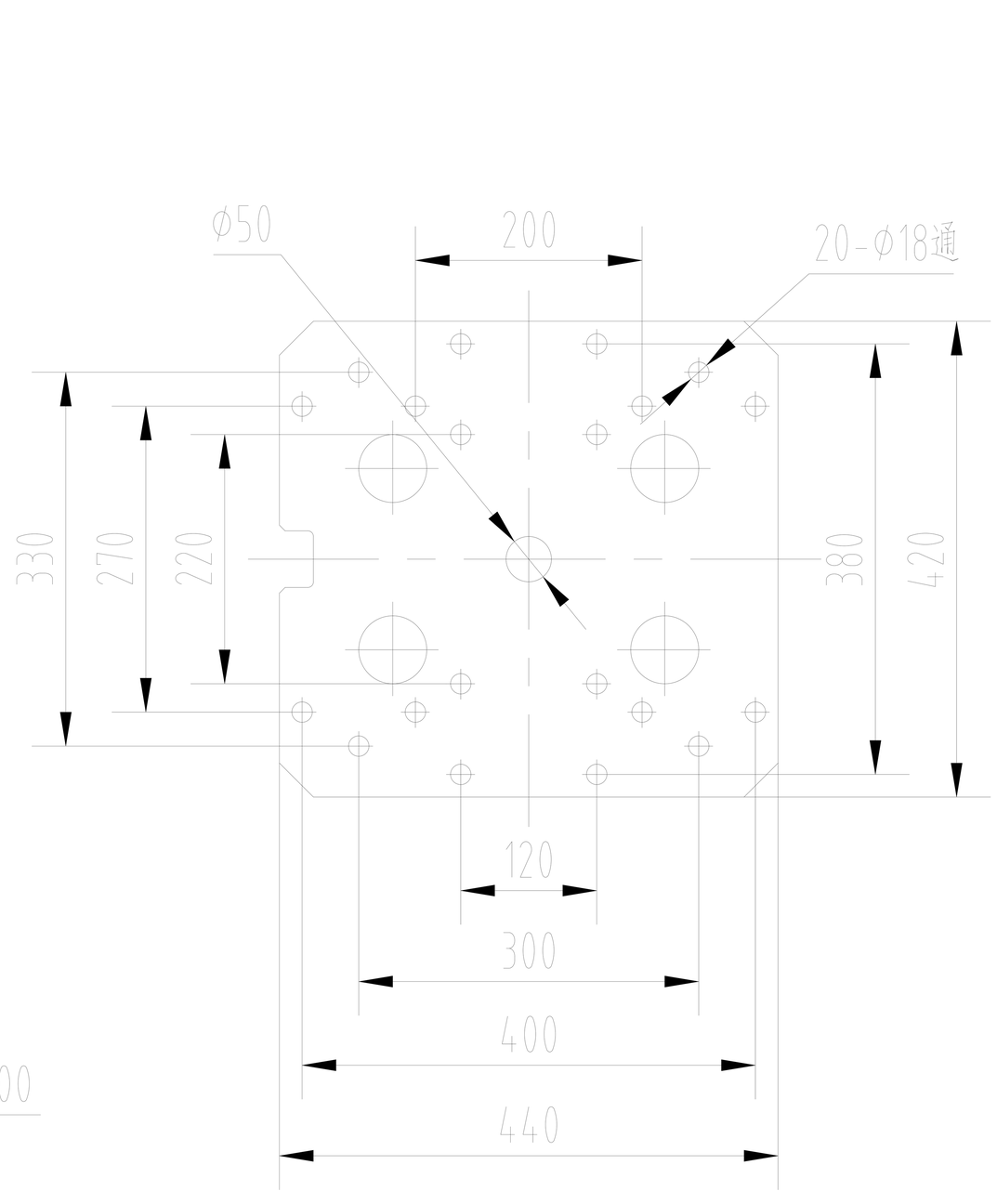
								LH-280T压铸机	隆华模板尺寸图
设计									
校对									
审核		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		
工艺		设计			标准化			阶段标记 重量 比例	
标准									
批准		审核							1:20
		工艺			批准			共 张	第 张

LH350T型









标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

设计	
校对	
审核	
工艺	
标准	
批准	

LH350T型

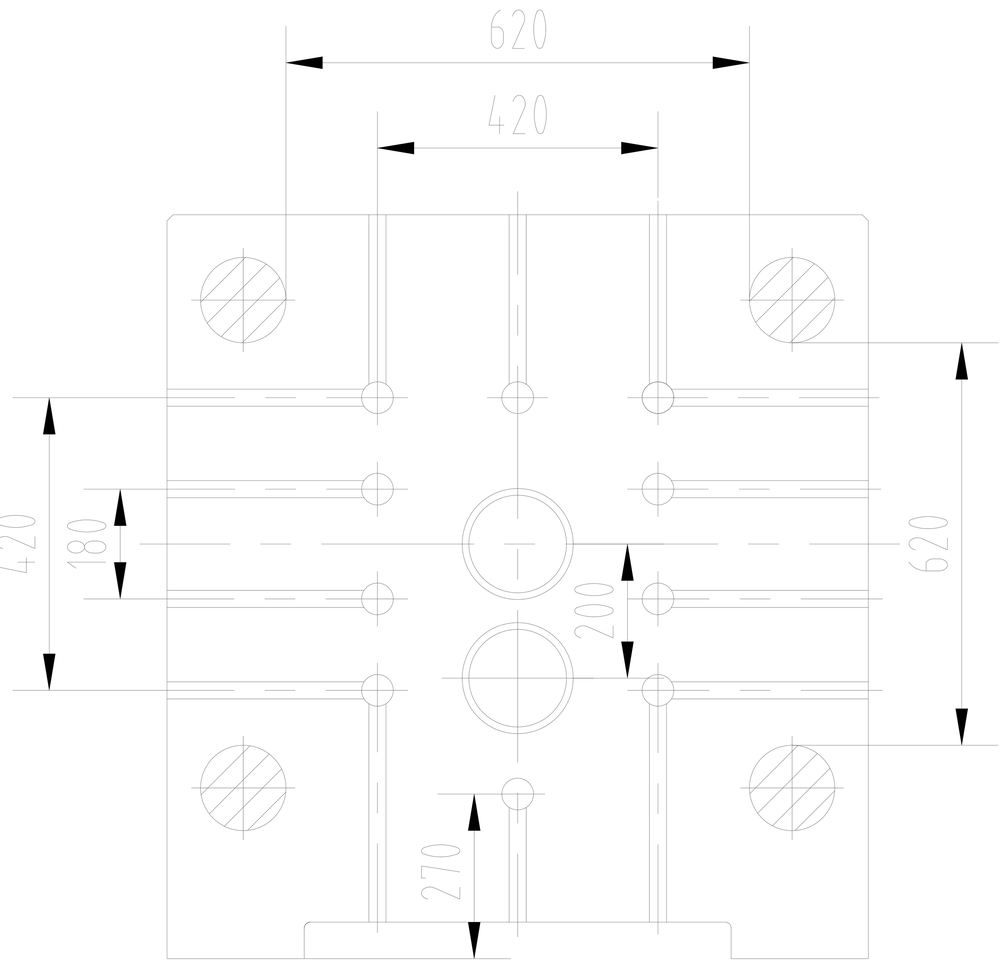
阶段标记	重量	比例
		1:20

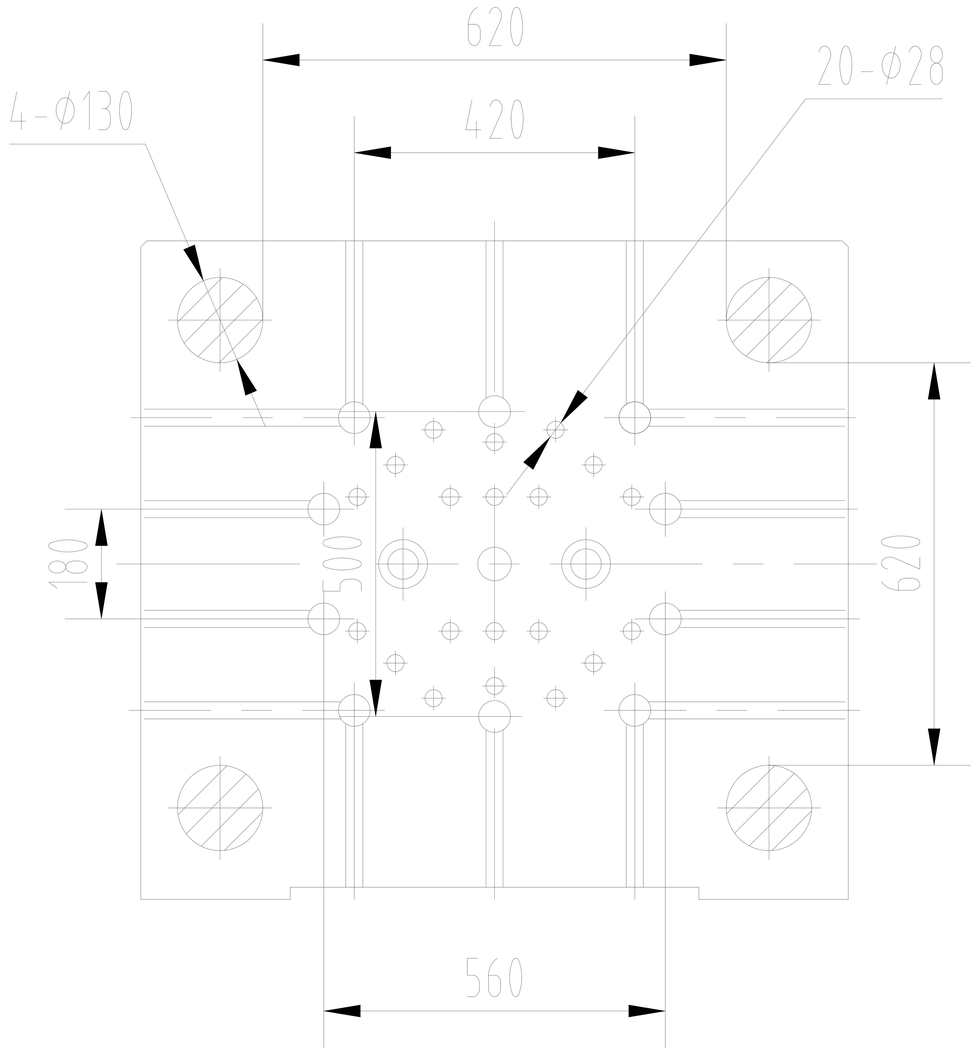
共 张 第 张

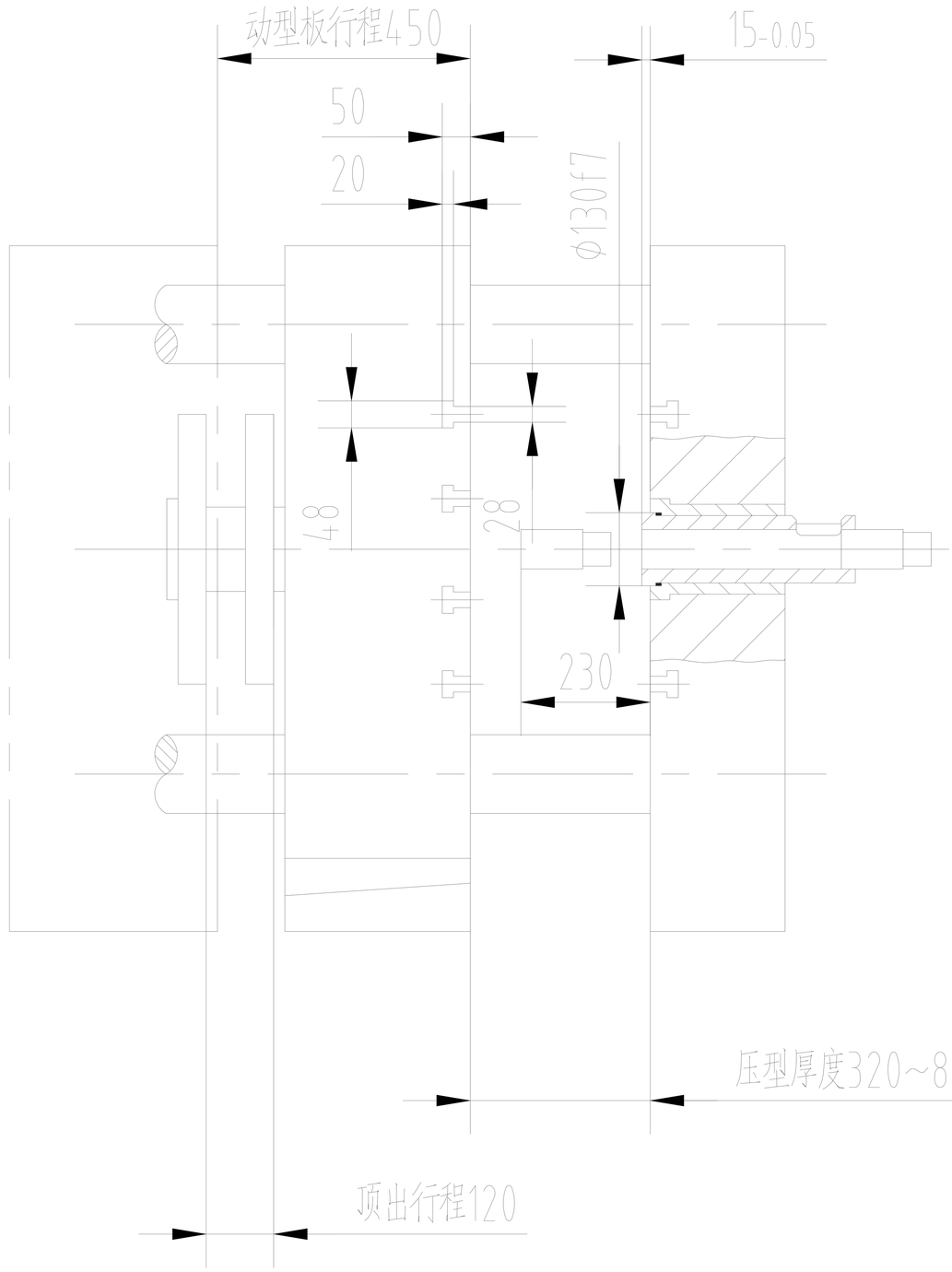
模板尺寸图

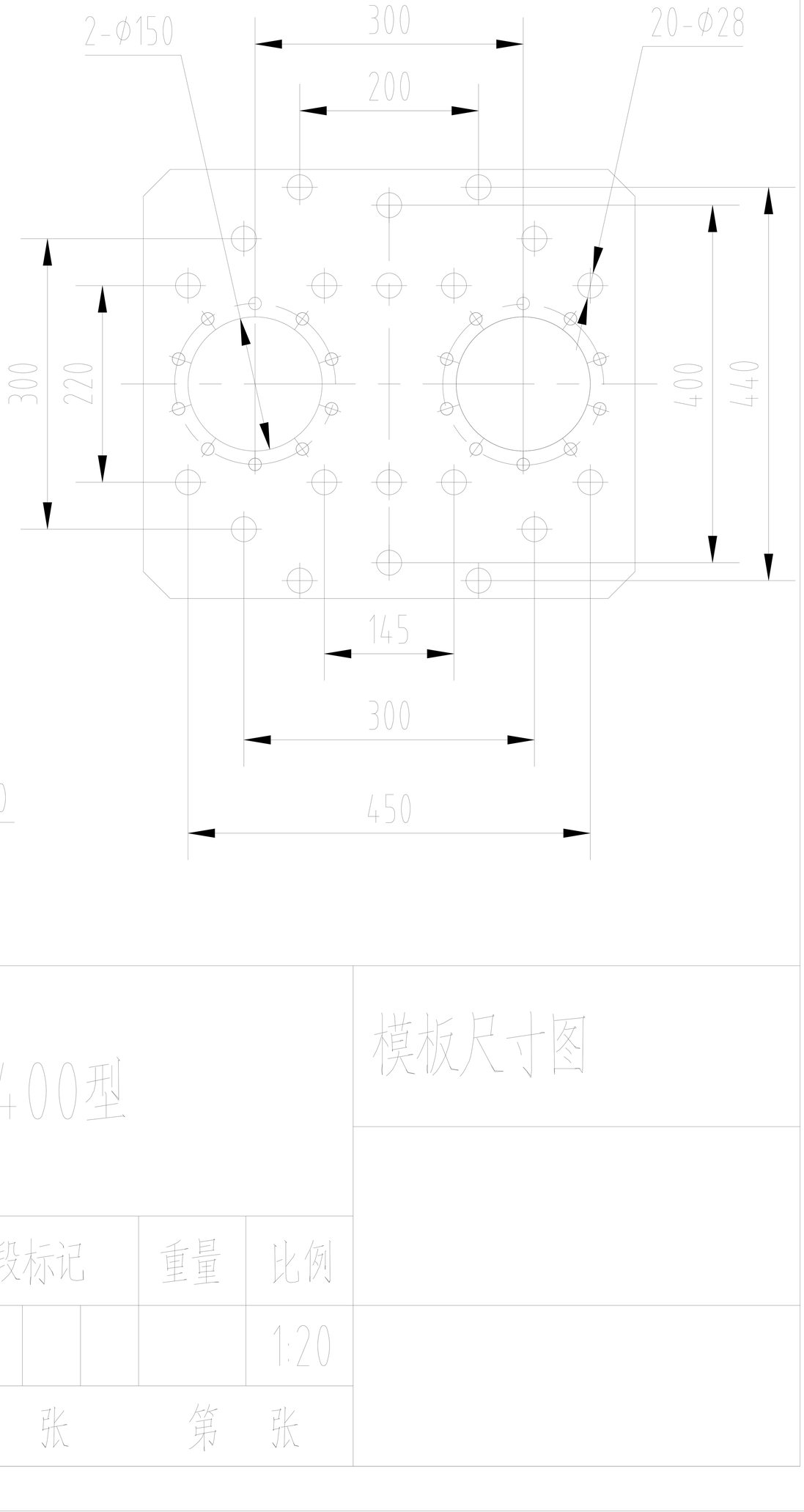
隆华压铸机

LH400型









标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

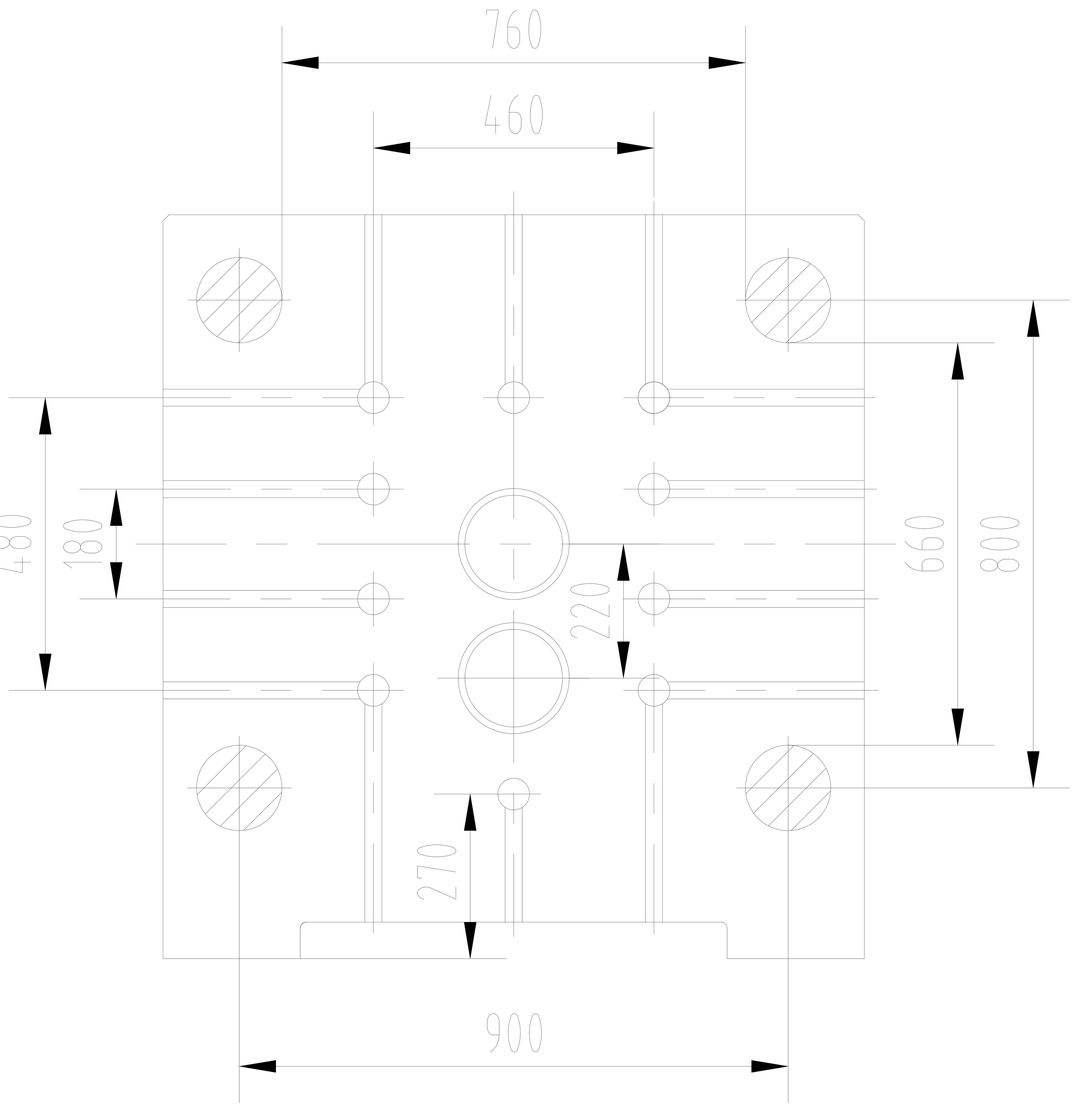
设计	
校对	
审核	
工艺	
标准	
批准	

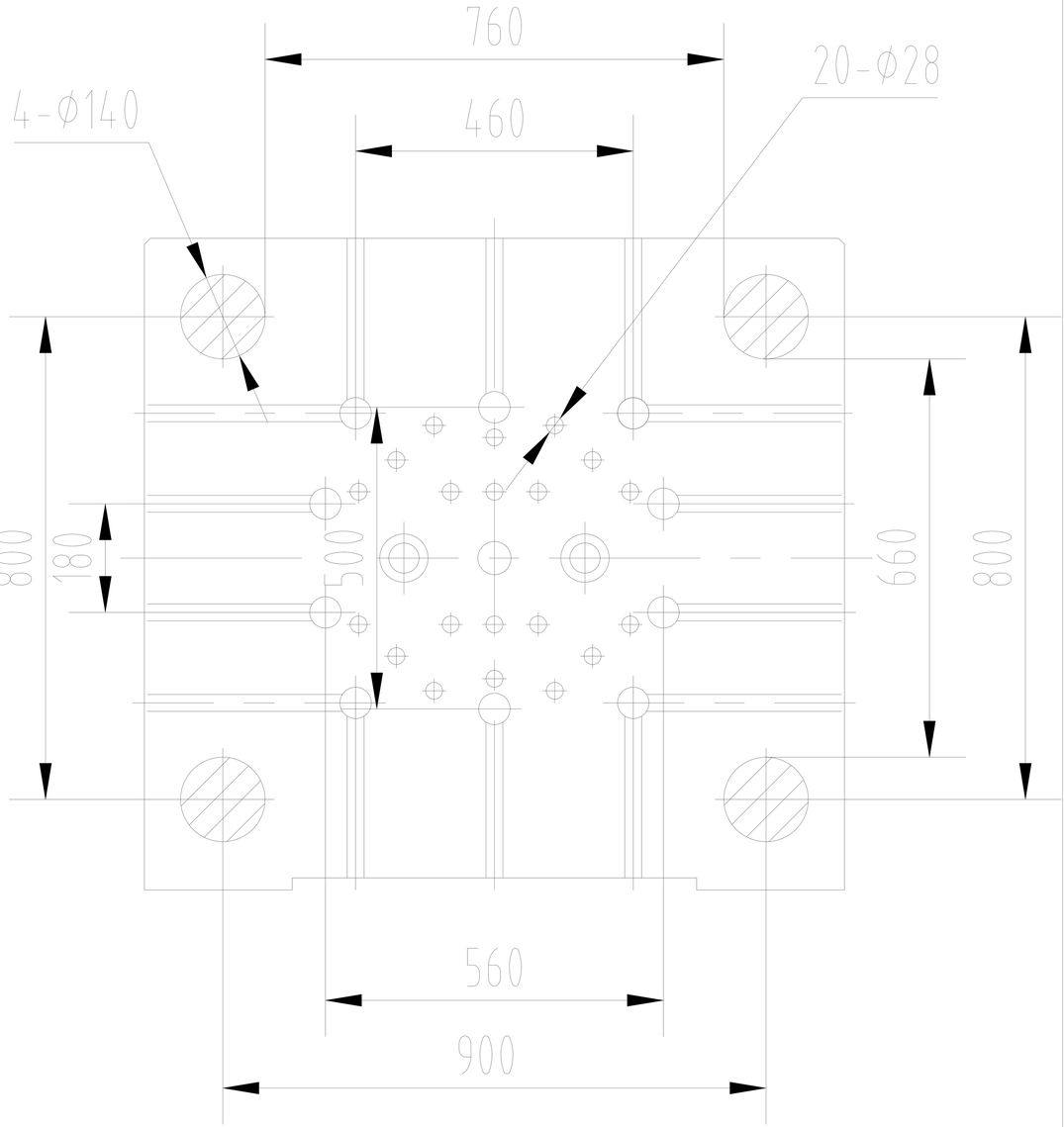
LH400型

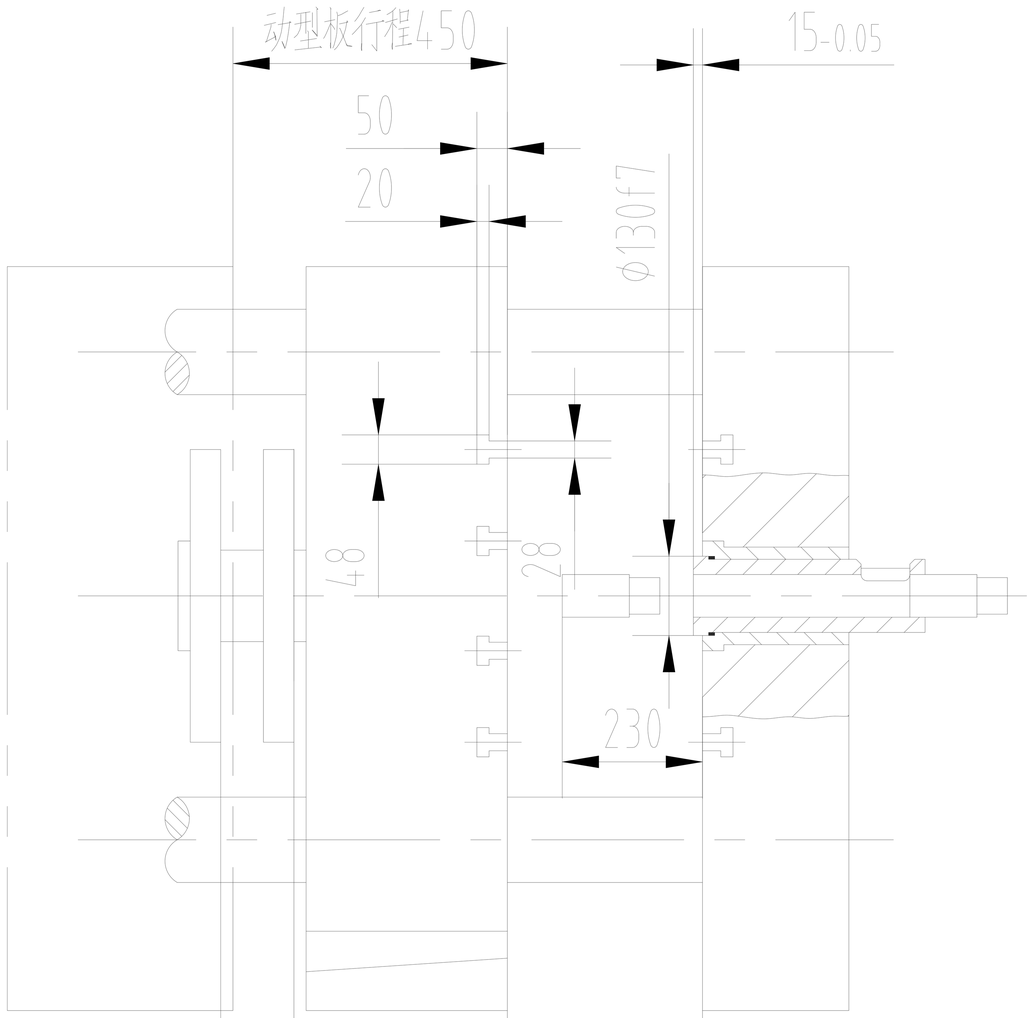
阶段标记	重量	比例
		1:20
共 张	第 张	

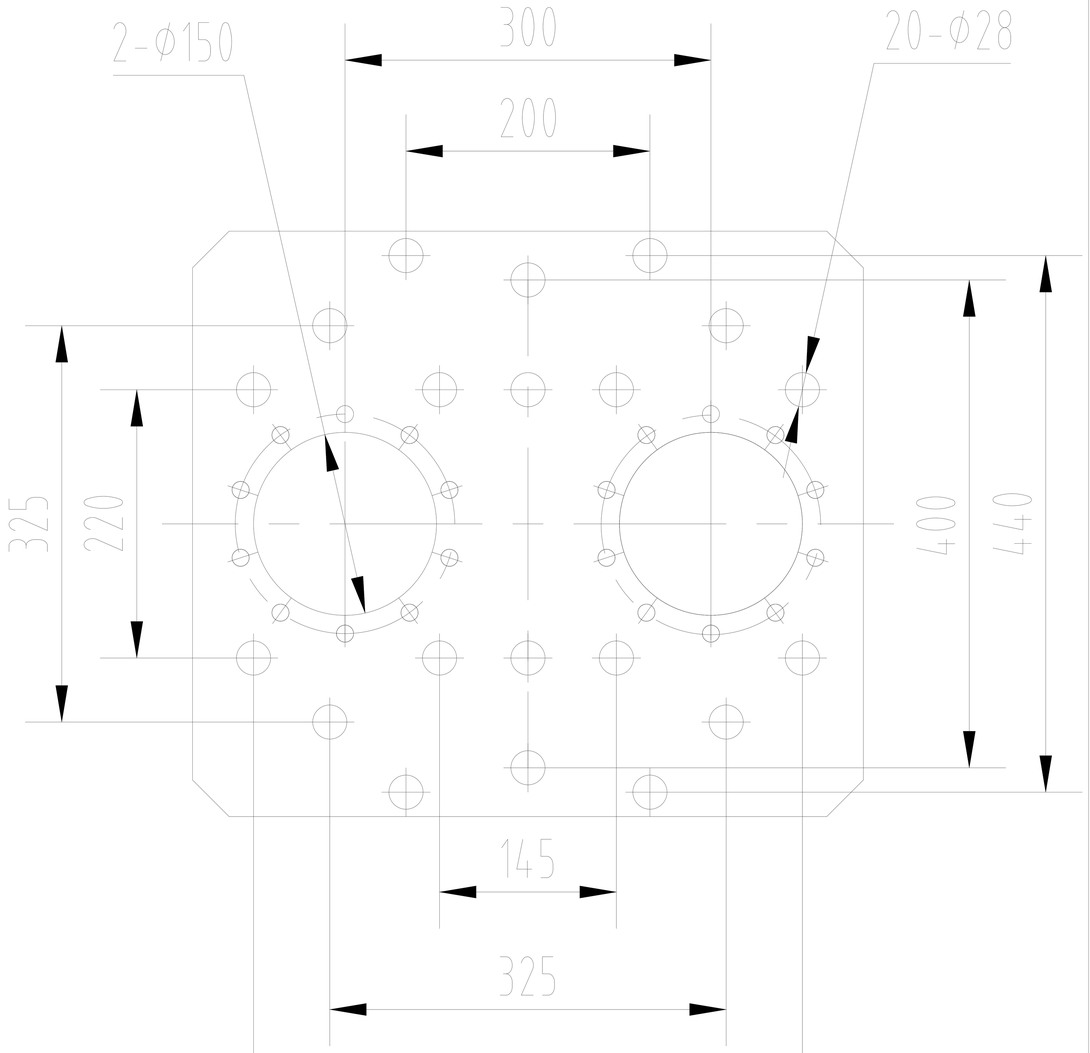
模板尺寸图

LH500C型









压型厚度320~800

顶出行程120

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
								1:20
审核						共 张	第 张	
工艺			批准					

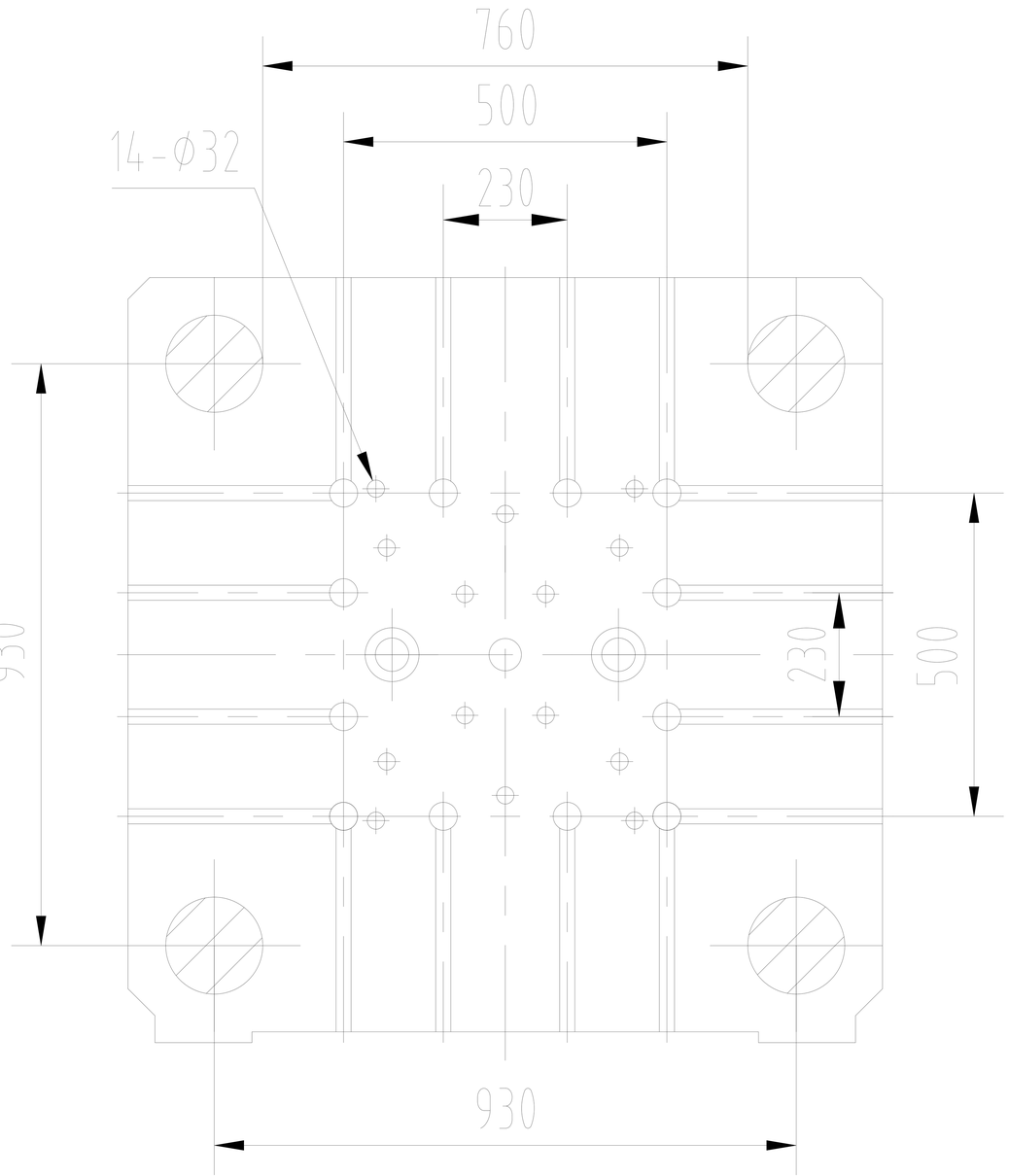
设计	
校对	
审核	
工艺	
标准	
批准	

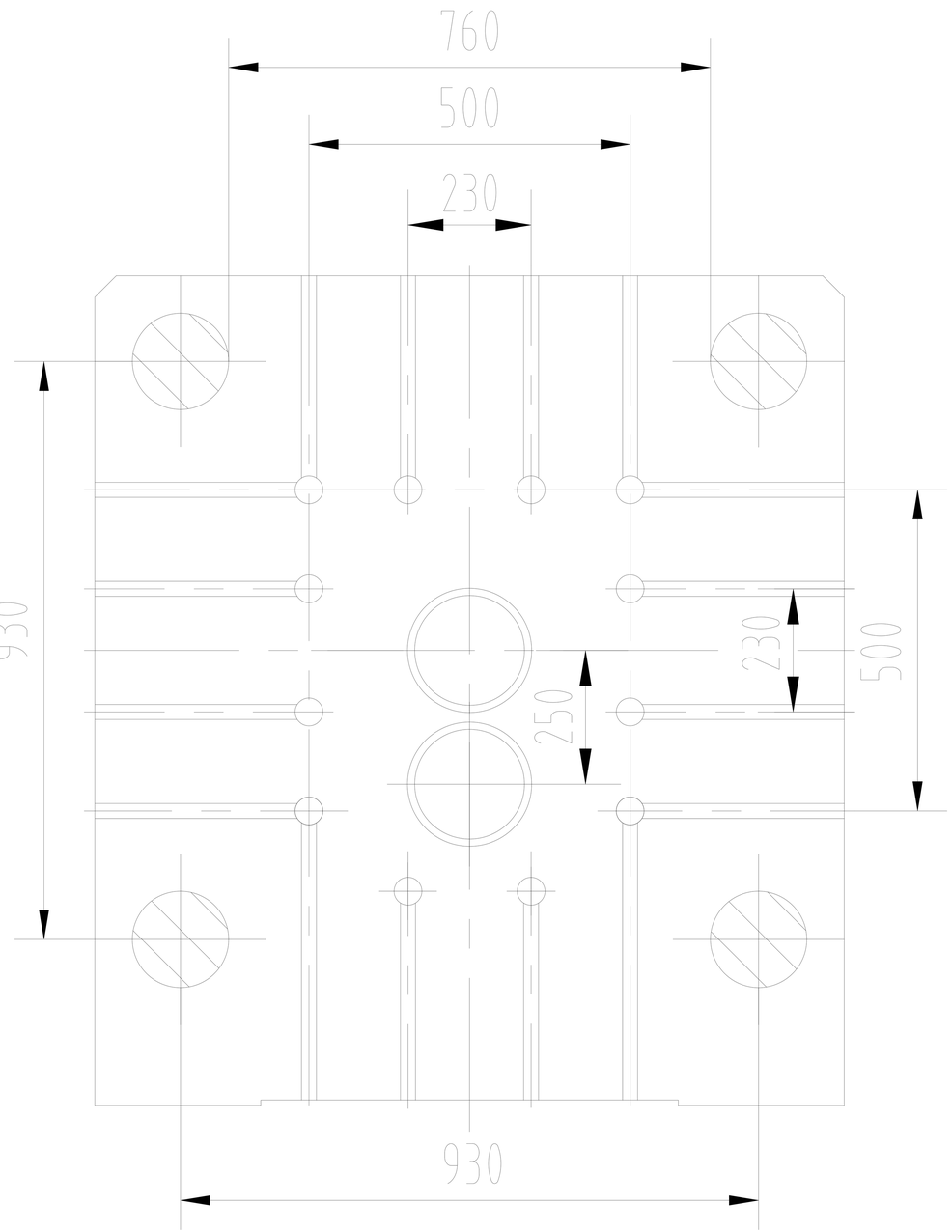
LH500C型

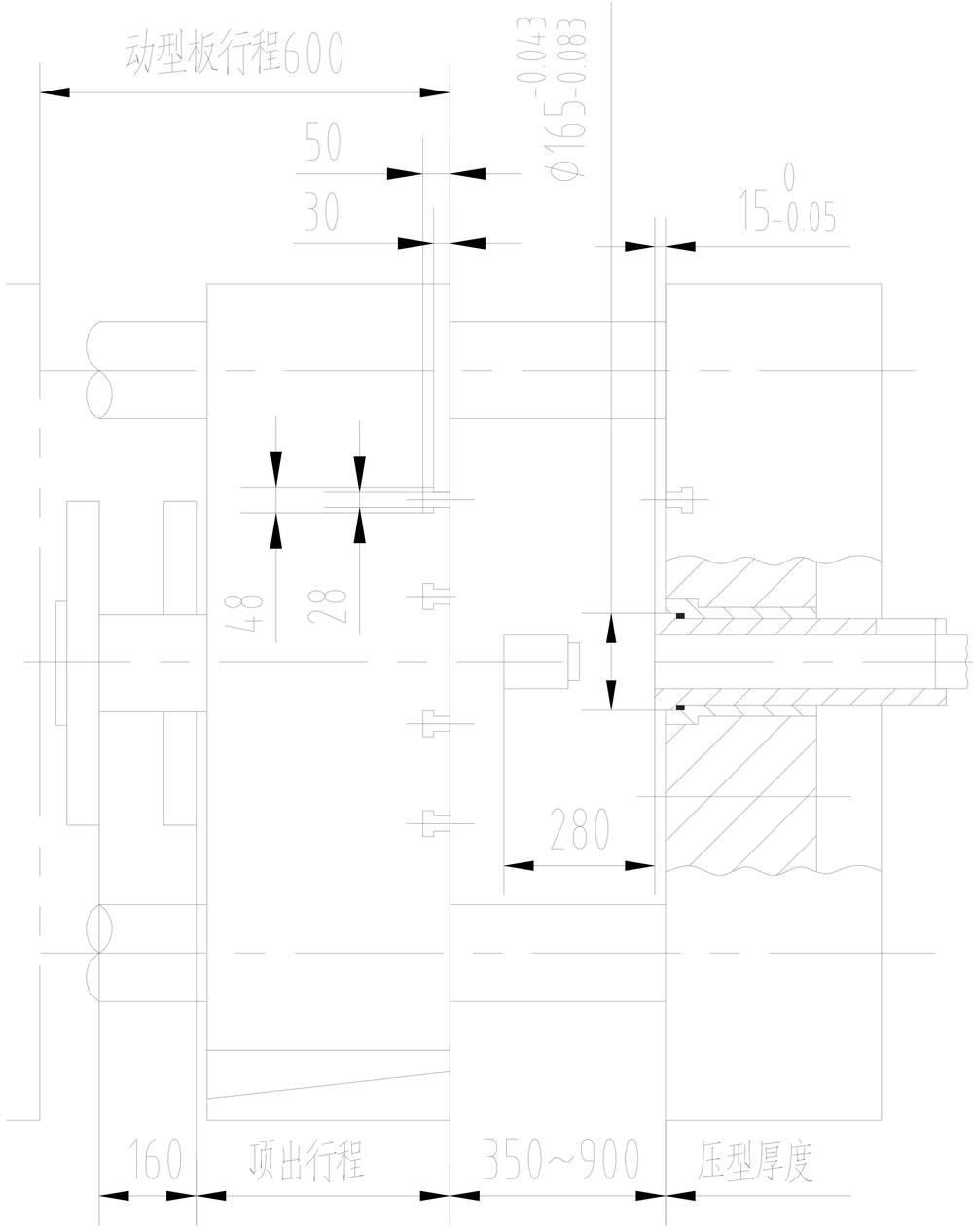
模板尺寸图

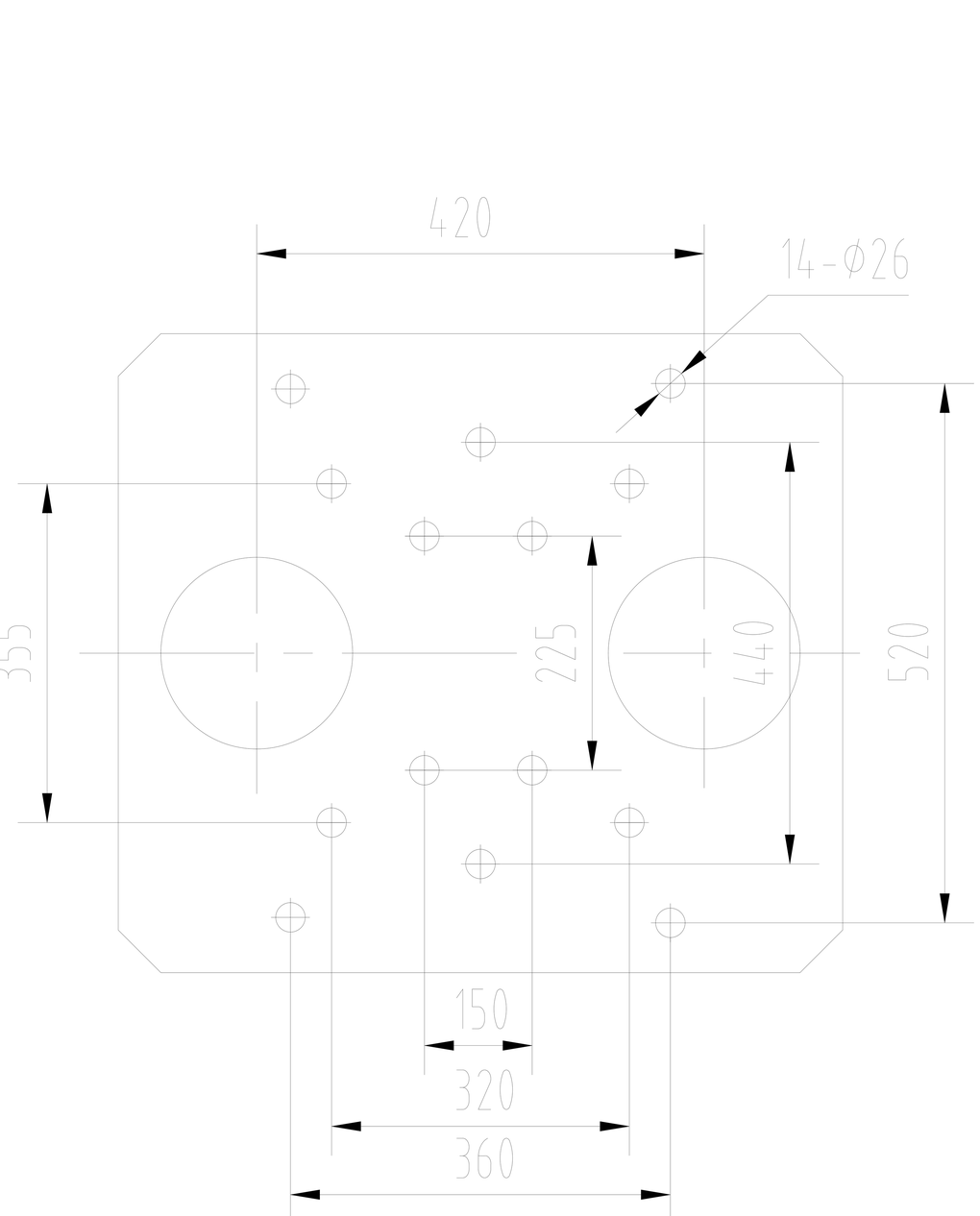
隆华压铸机

LH550型



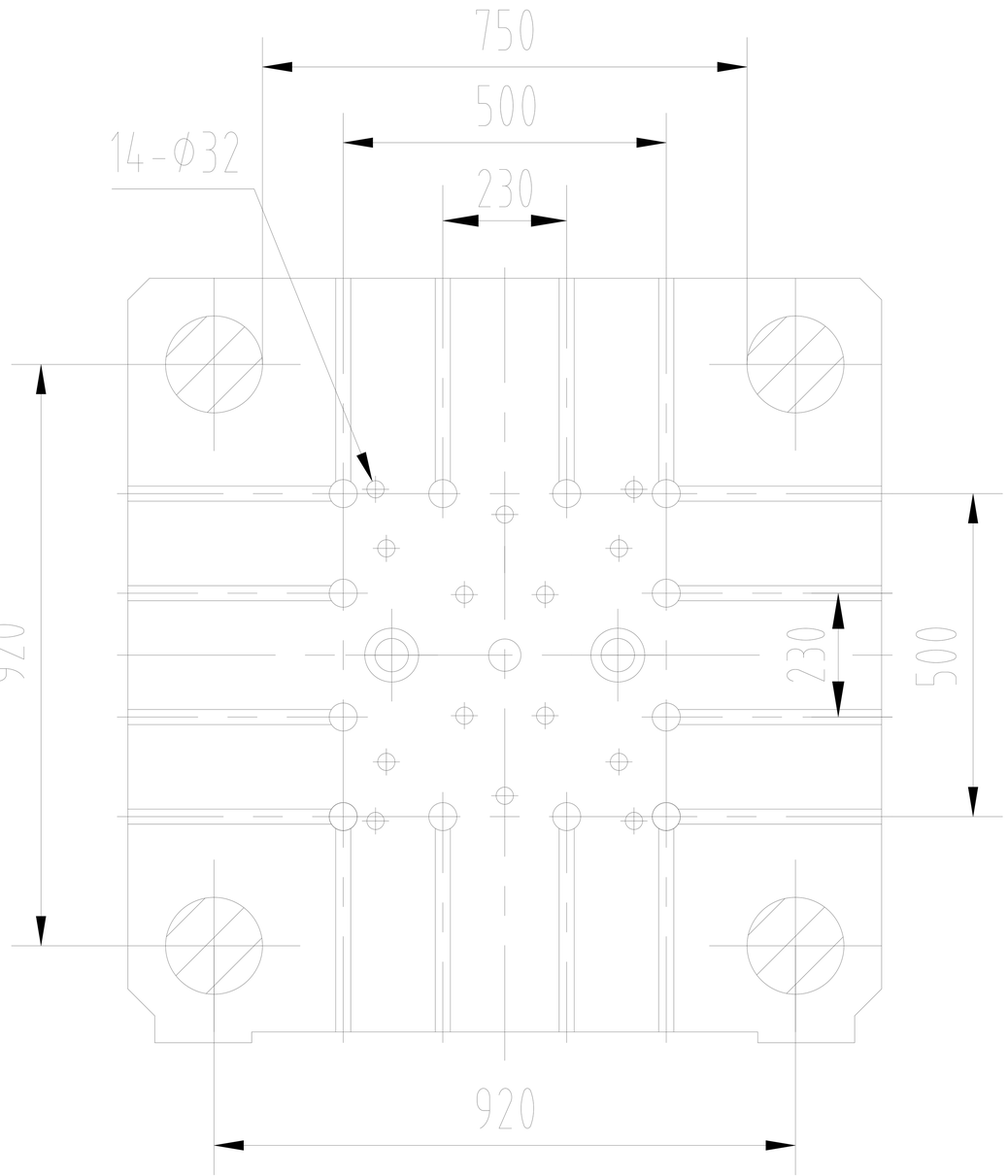


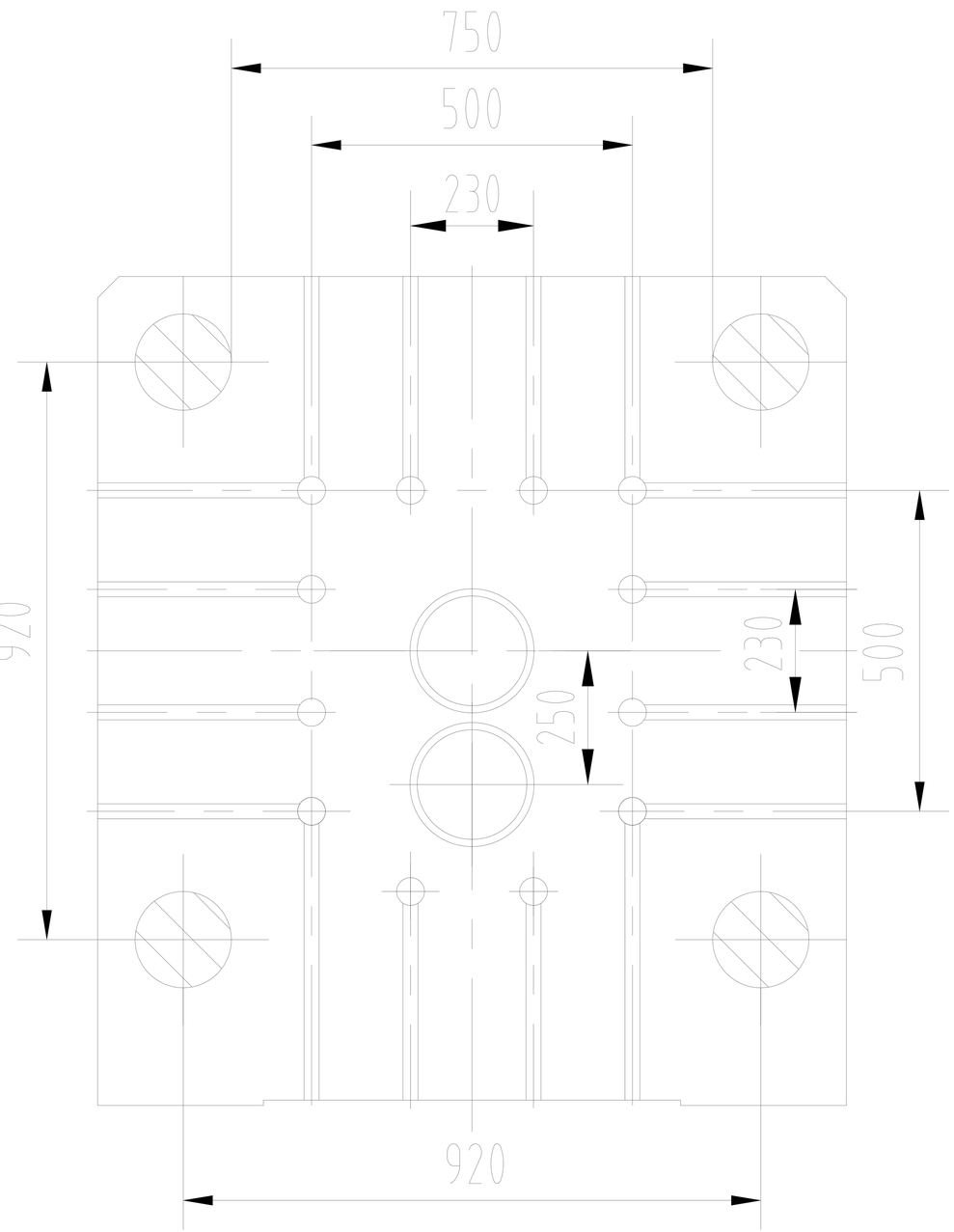


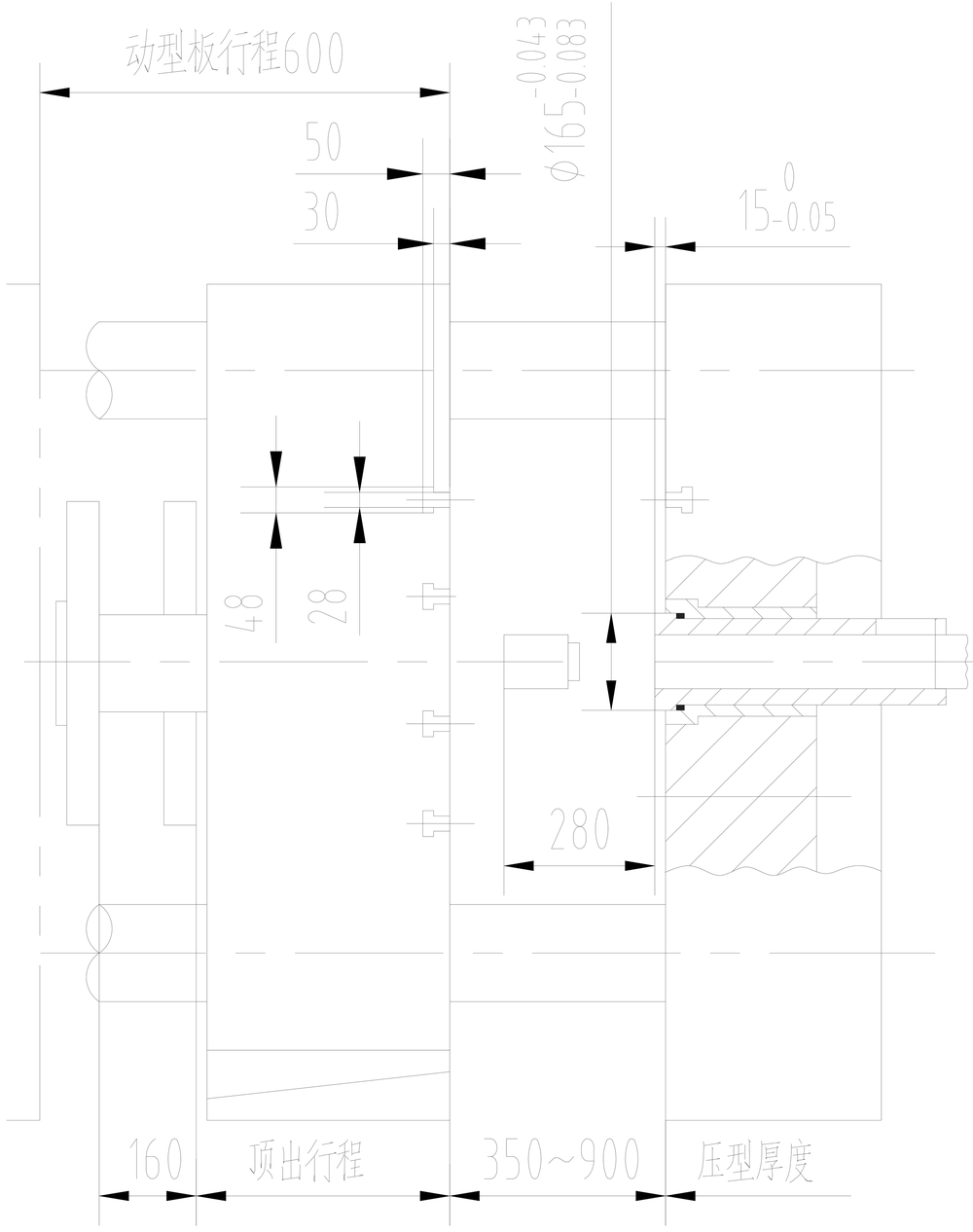


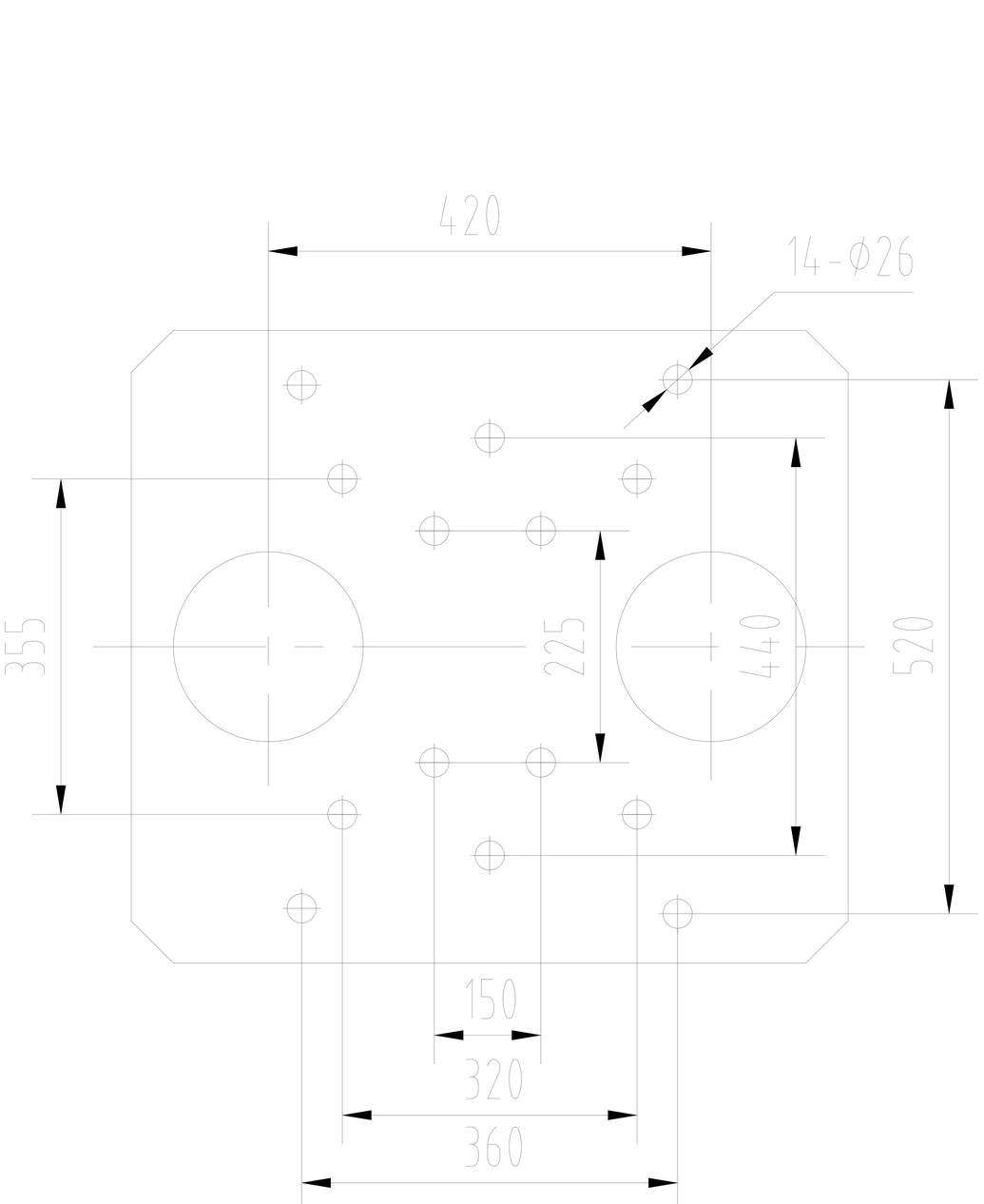
						LH550型	模板尺寸图
设计		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
校对		设计			标准化	阶段标记	重量	比例
审核								
工艺		审核					1:22	
标准						共 张	第 张	蚌埠隆华
批准		工艺			批准			

LH630型



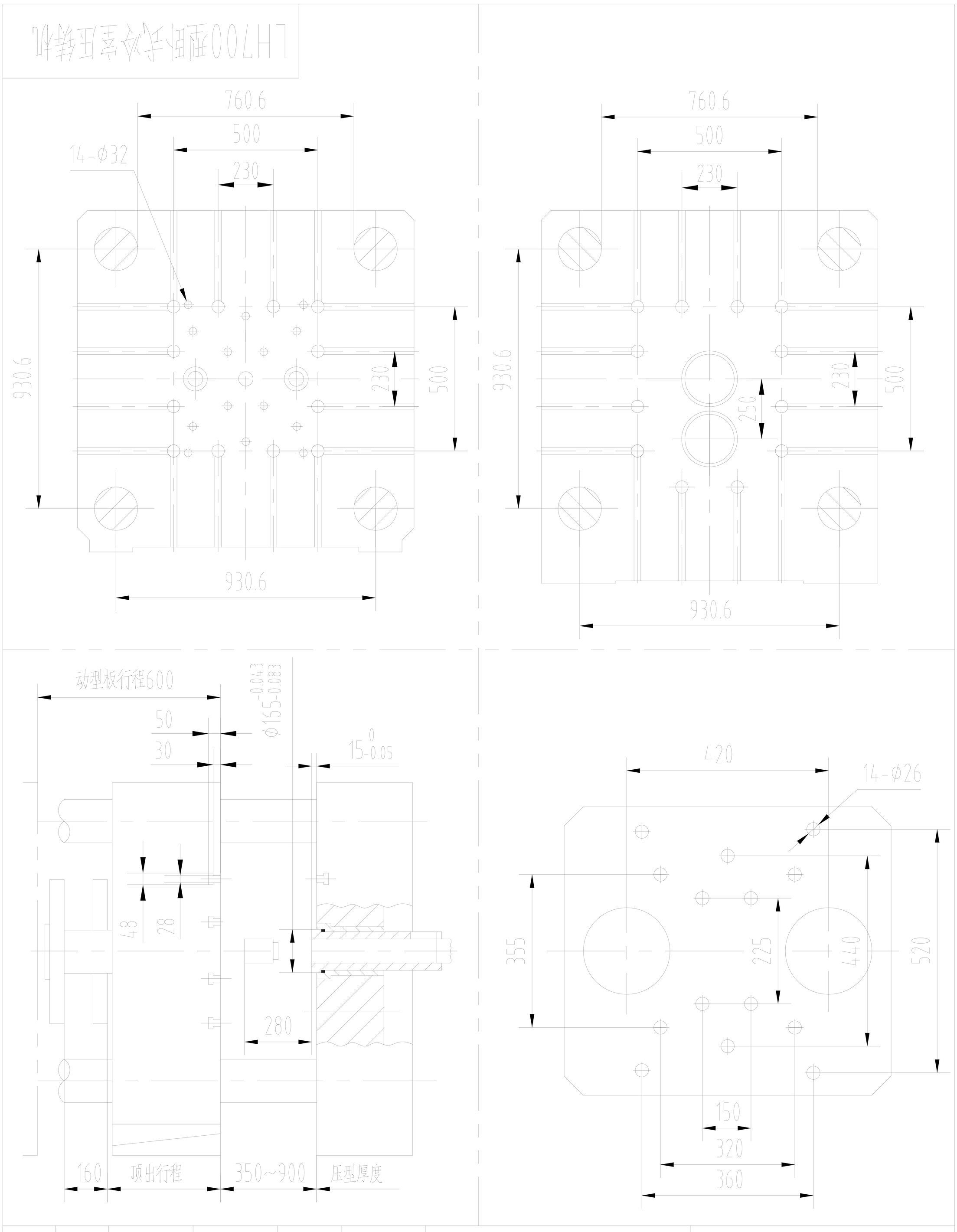






设计						LH630型	模板尺寸图
校对							
审核		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
工艺		设计			标准化		
标准							
批准		审核					
		工艺			批准		

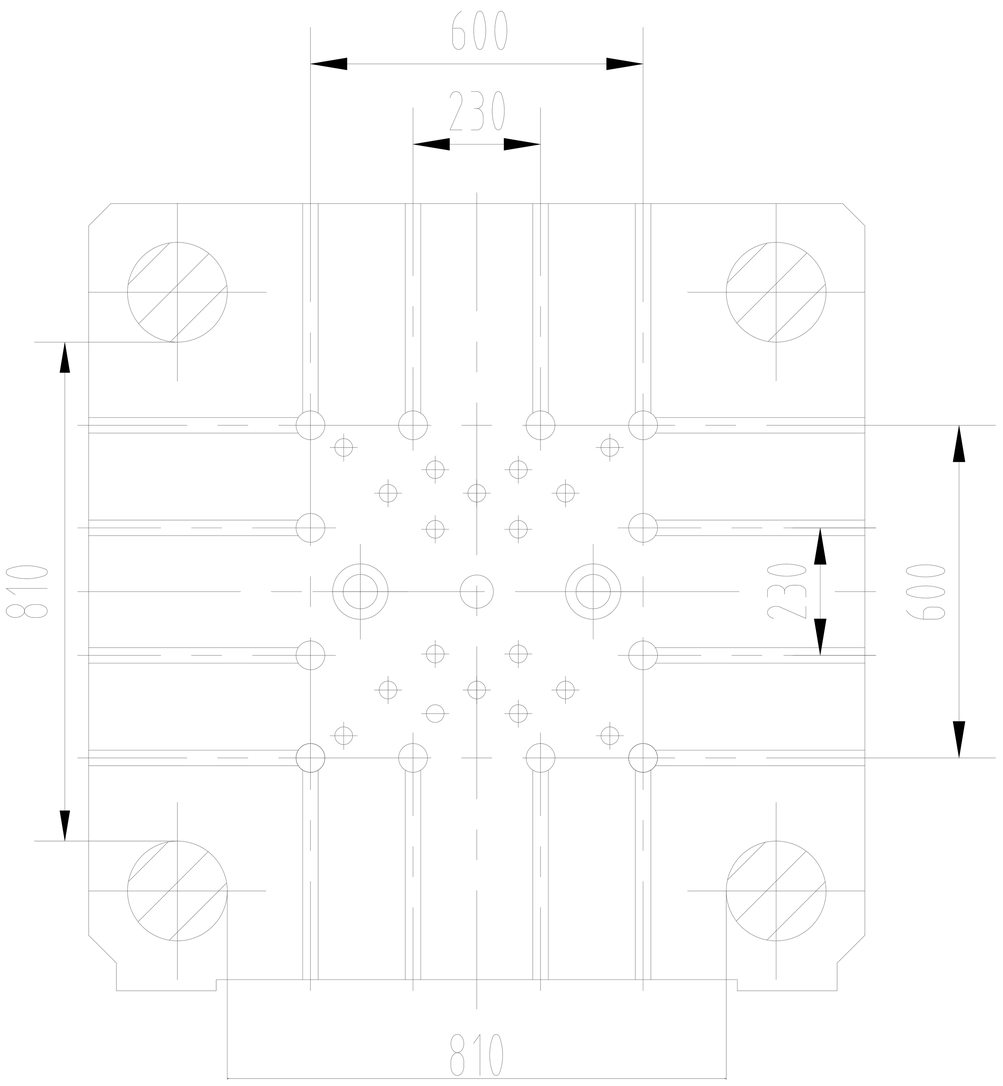
阶段标记	重量	比例
		1:22
共 张	第 张	蚌埠隆华

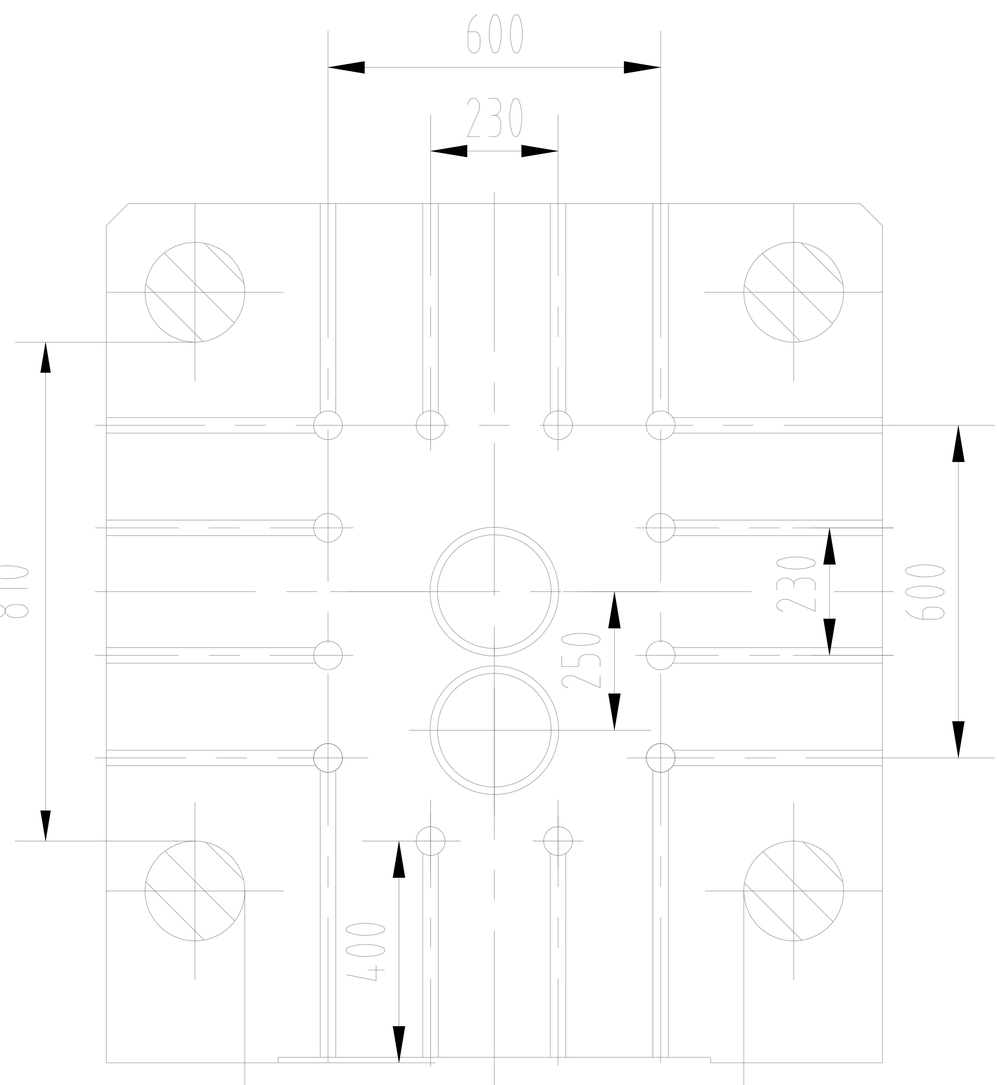


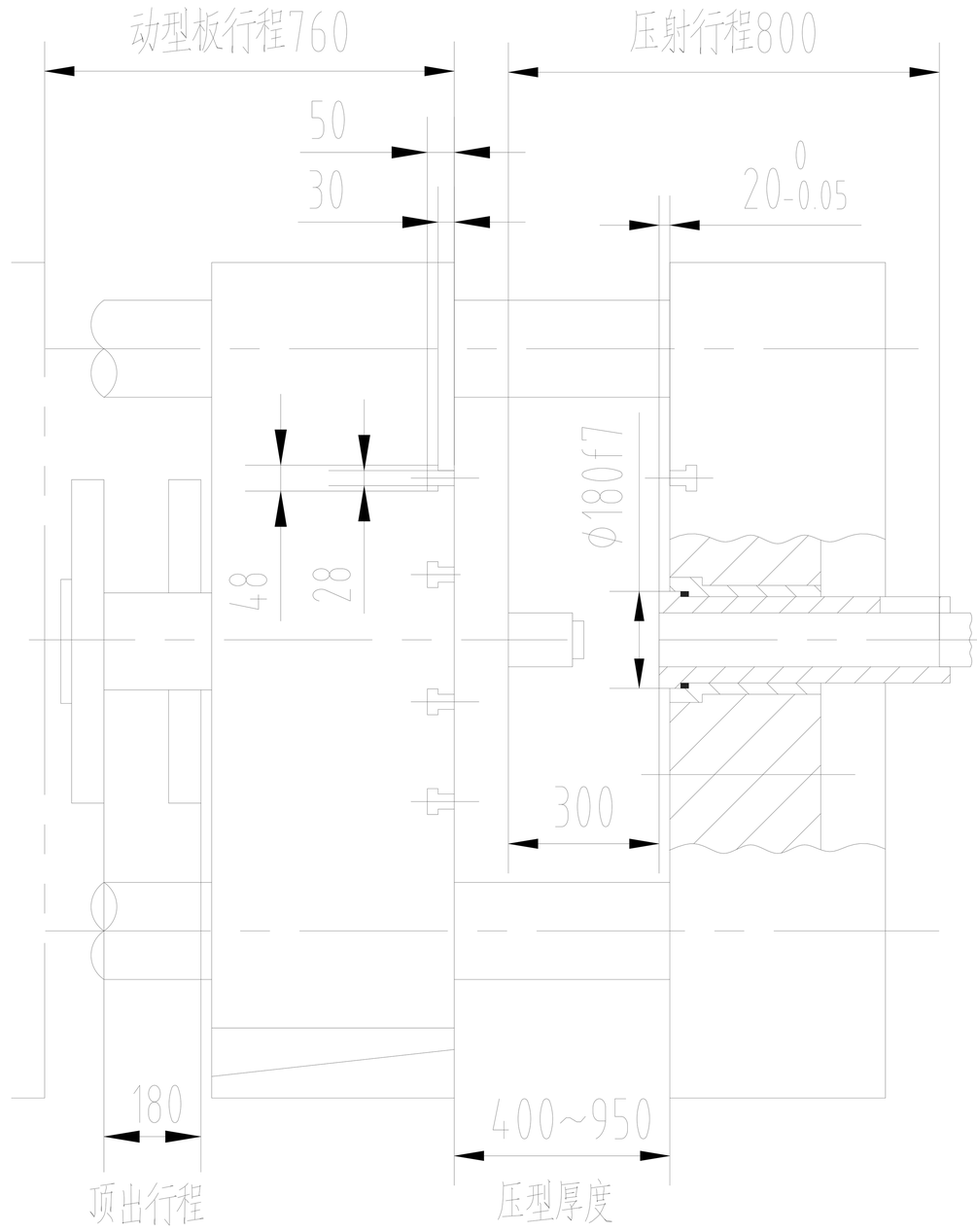
设计						LH700型卧式冷室压铸机	模板尺寸图
校对							
审核		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
工艺		设计			标准化		
标准							
批准		审核					
		工艺			批准		

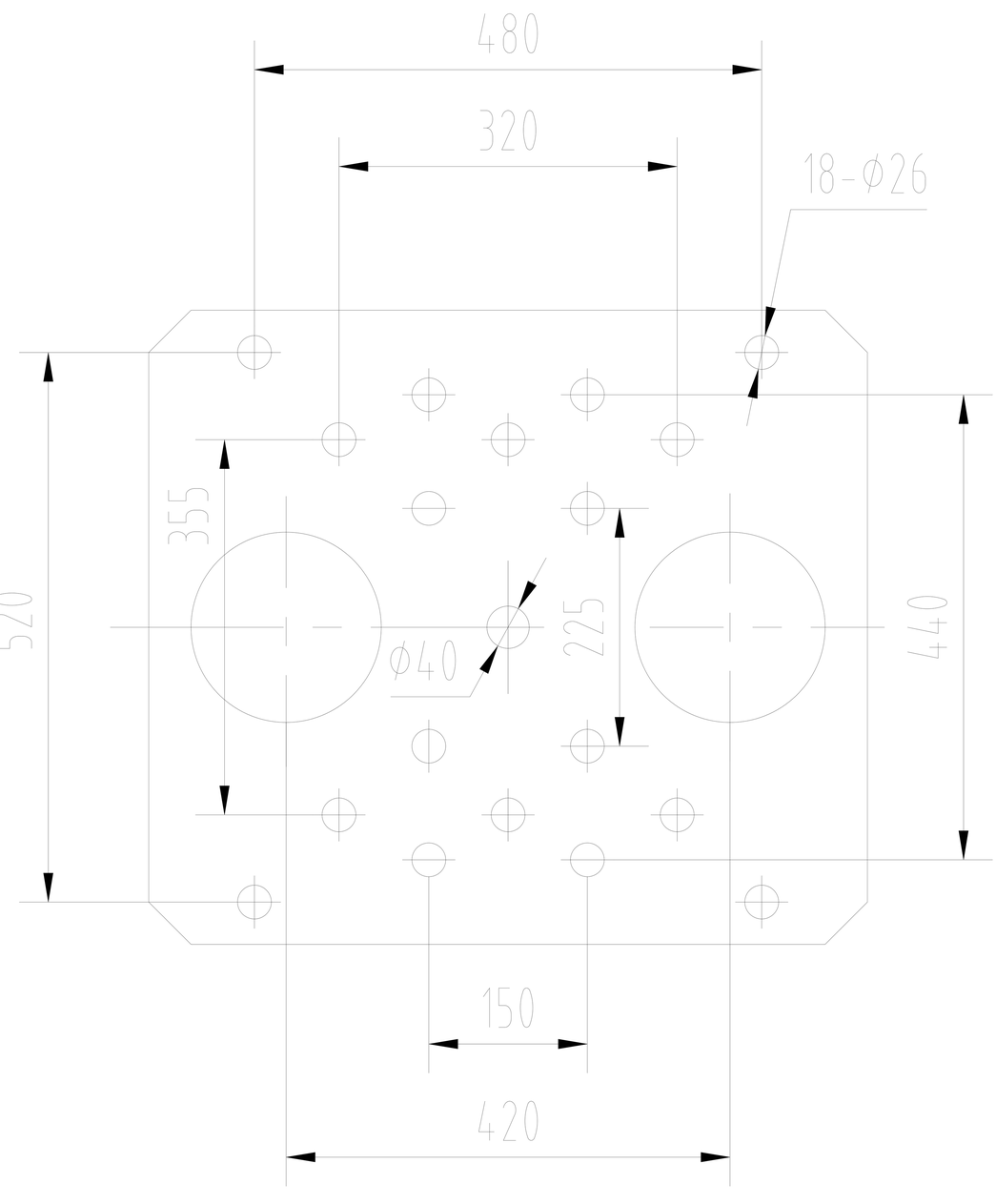
阶段标记	重量	比例
		1:22
共 张	第 张	

LH800C型卧式冷室压铸机









标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

设计	
校对	
审核	
工艺	
标准	
批准	

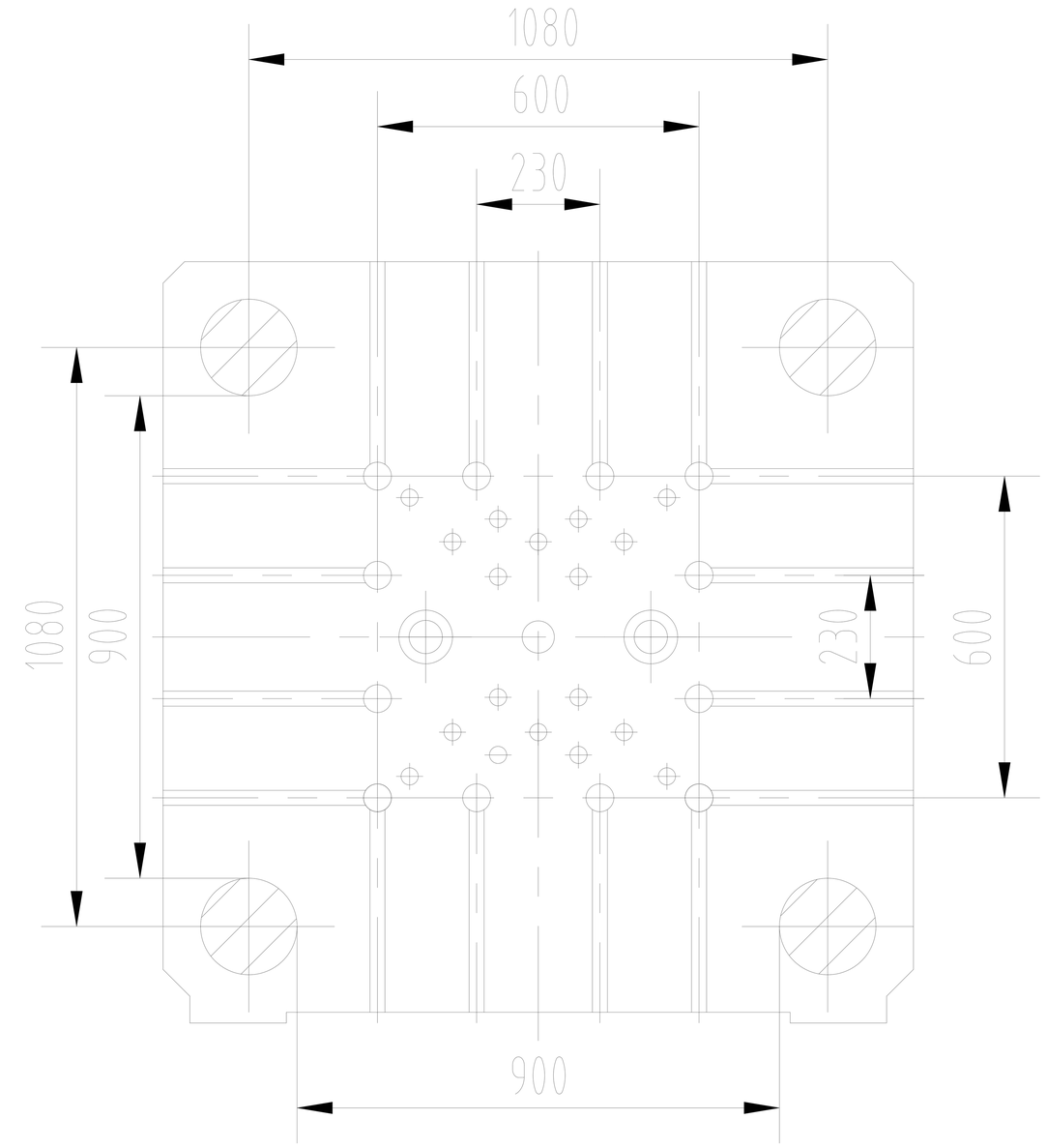
LH800C型卧式冷室压铸机

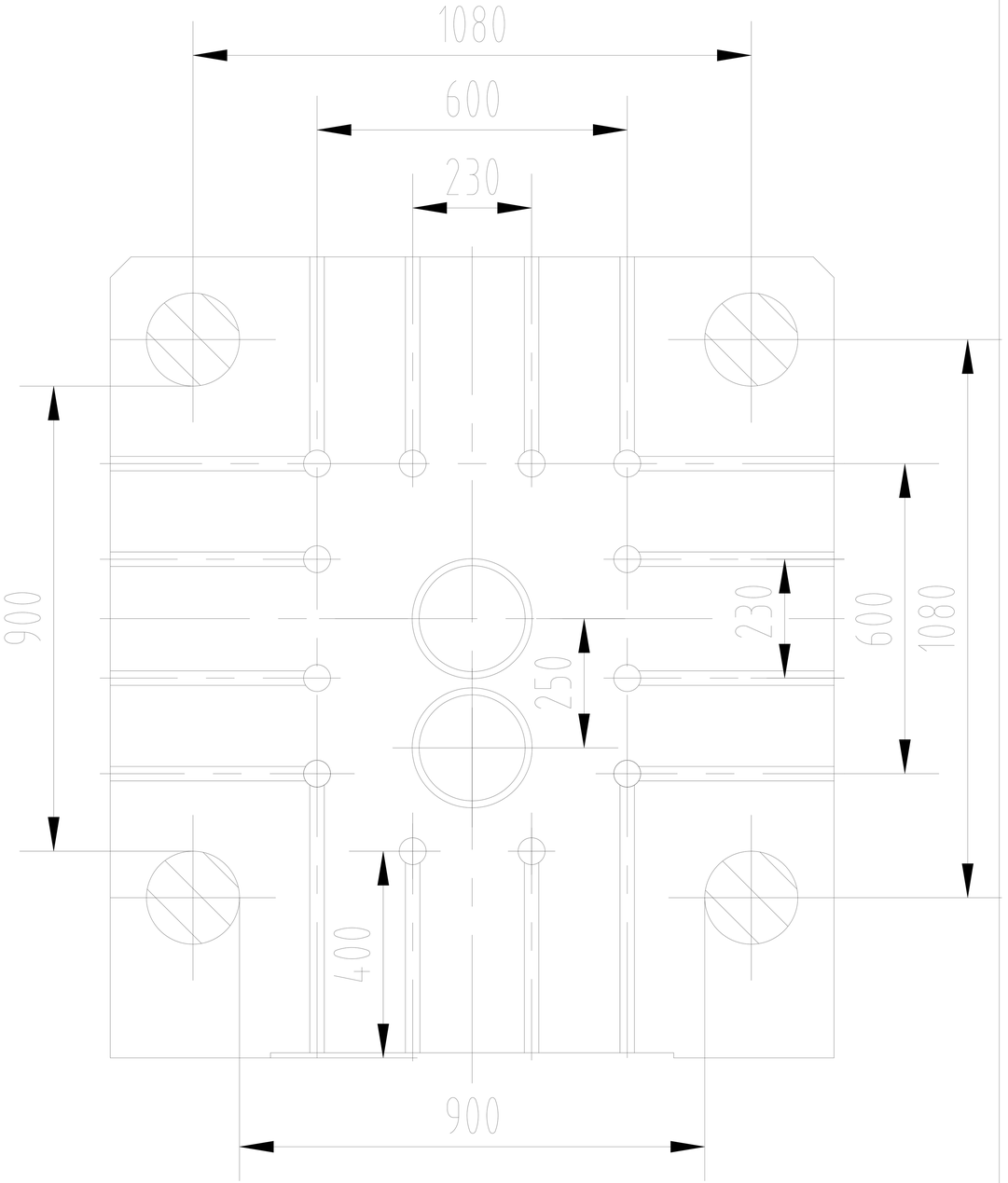
模板尺寸图

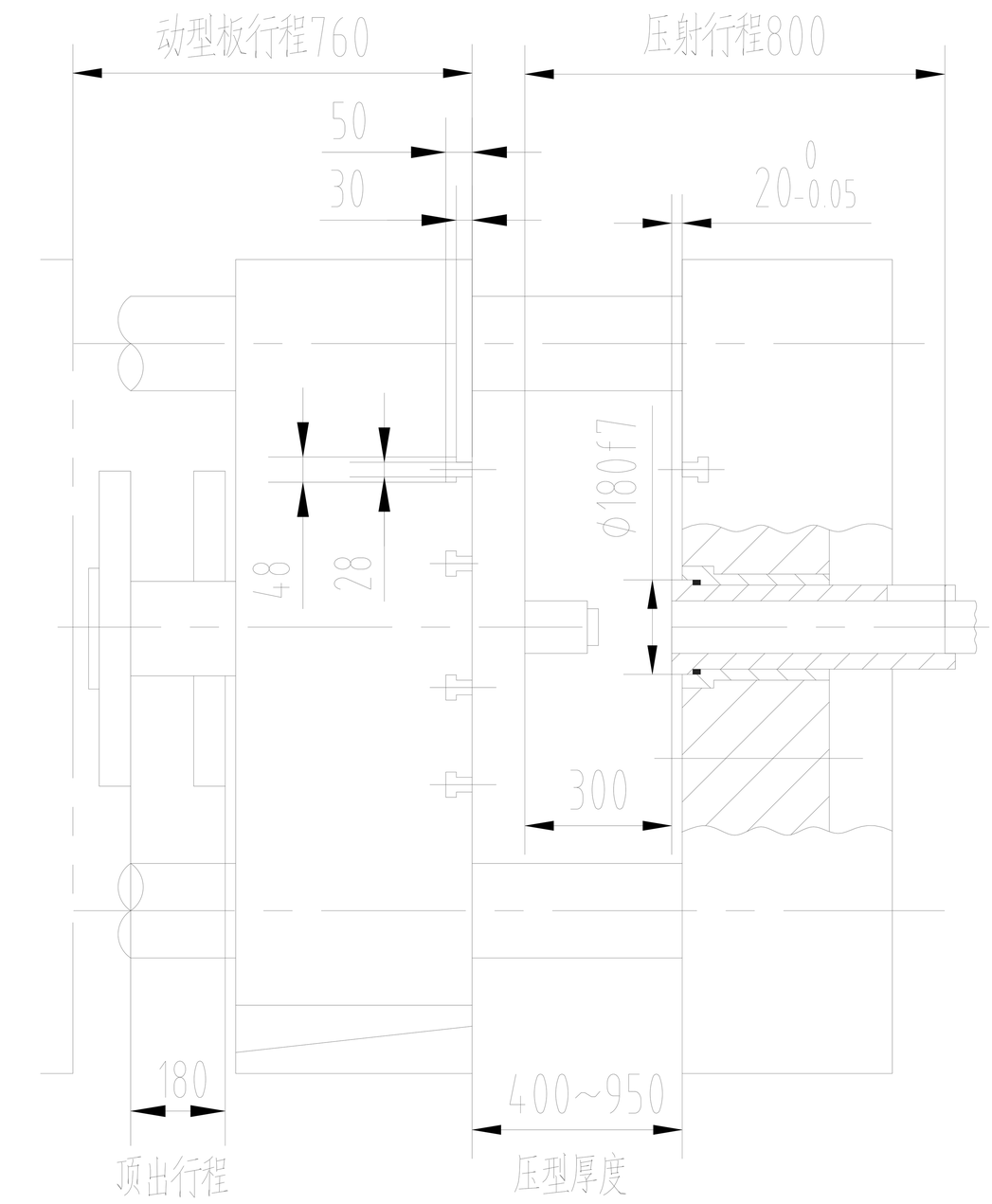
阶段标记	重量	比例
		1:22

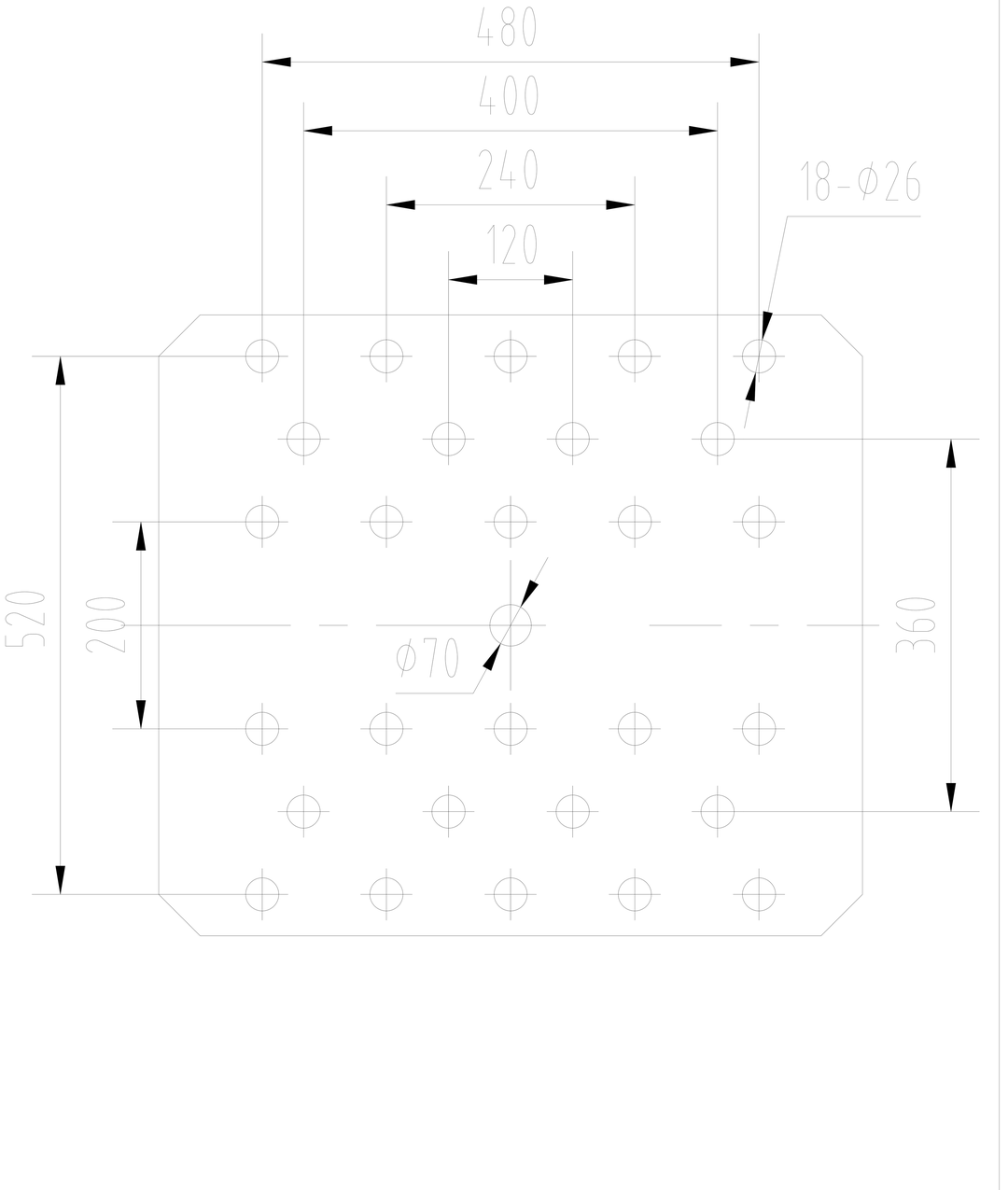
共 张 第 张

LH900型卧式冷室压铸机



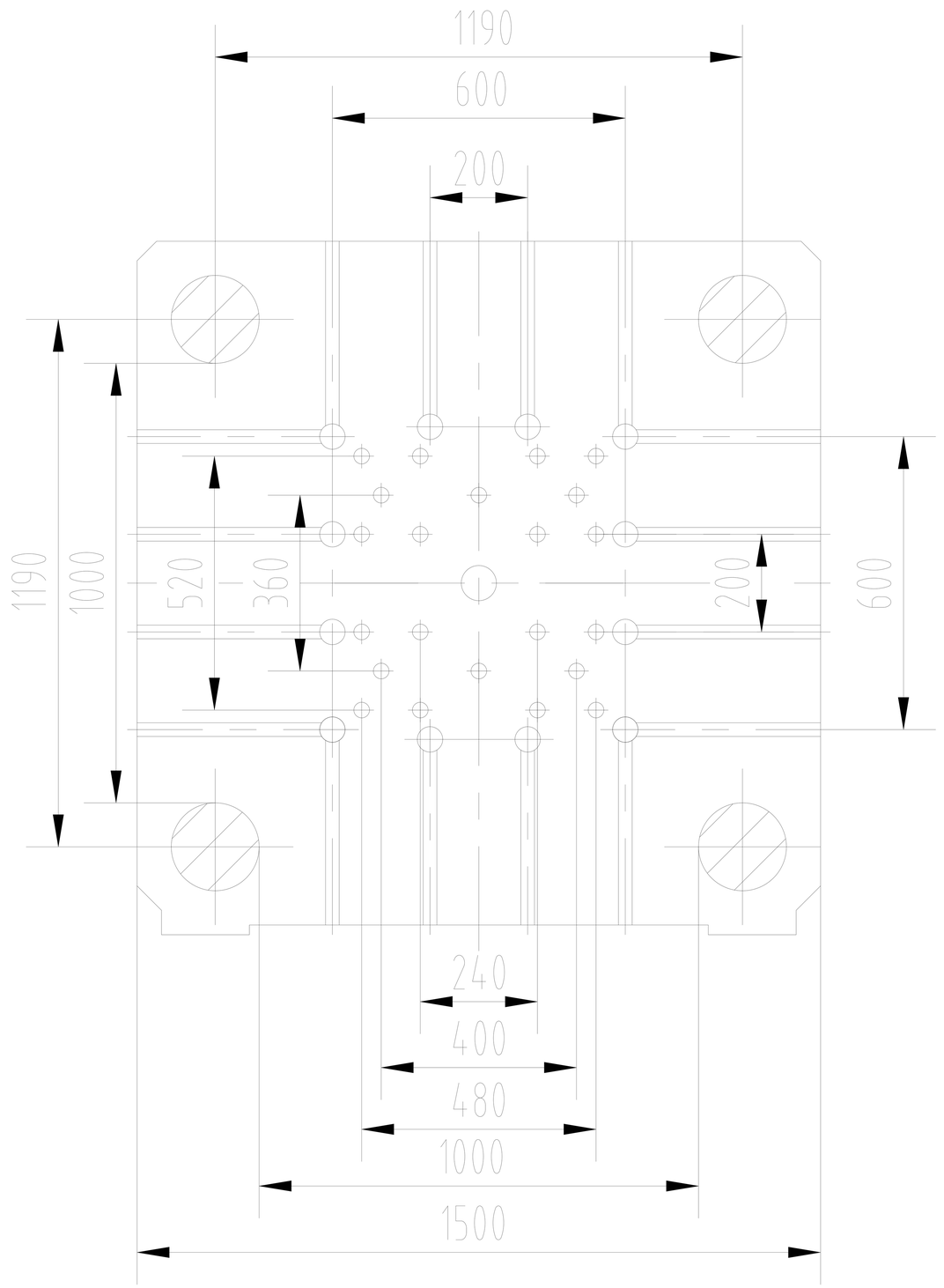


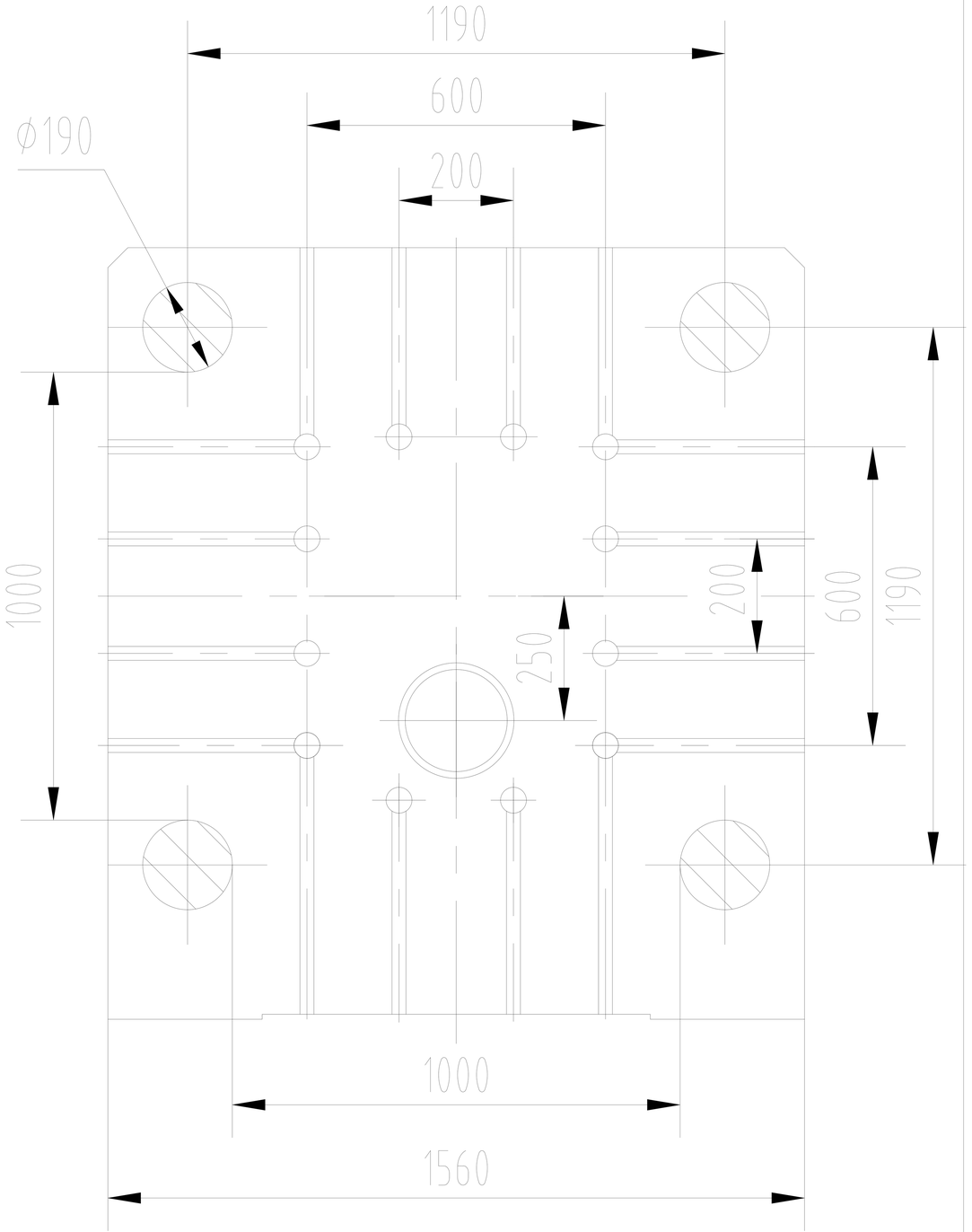




						LH900型卧式冷室压铸机	模板尺寸图
		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计		设计			标准化	阶段标记	重量 比例
校对							
审核		审核					1:22
工艺		工艺			批准	共 张	第 张
标准							
批准							

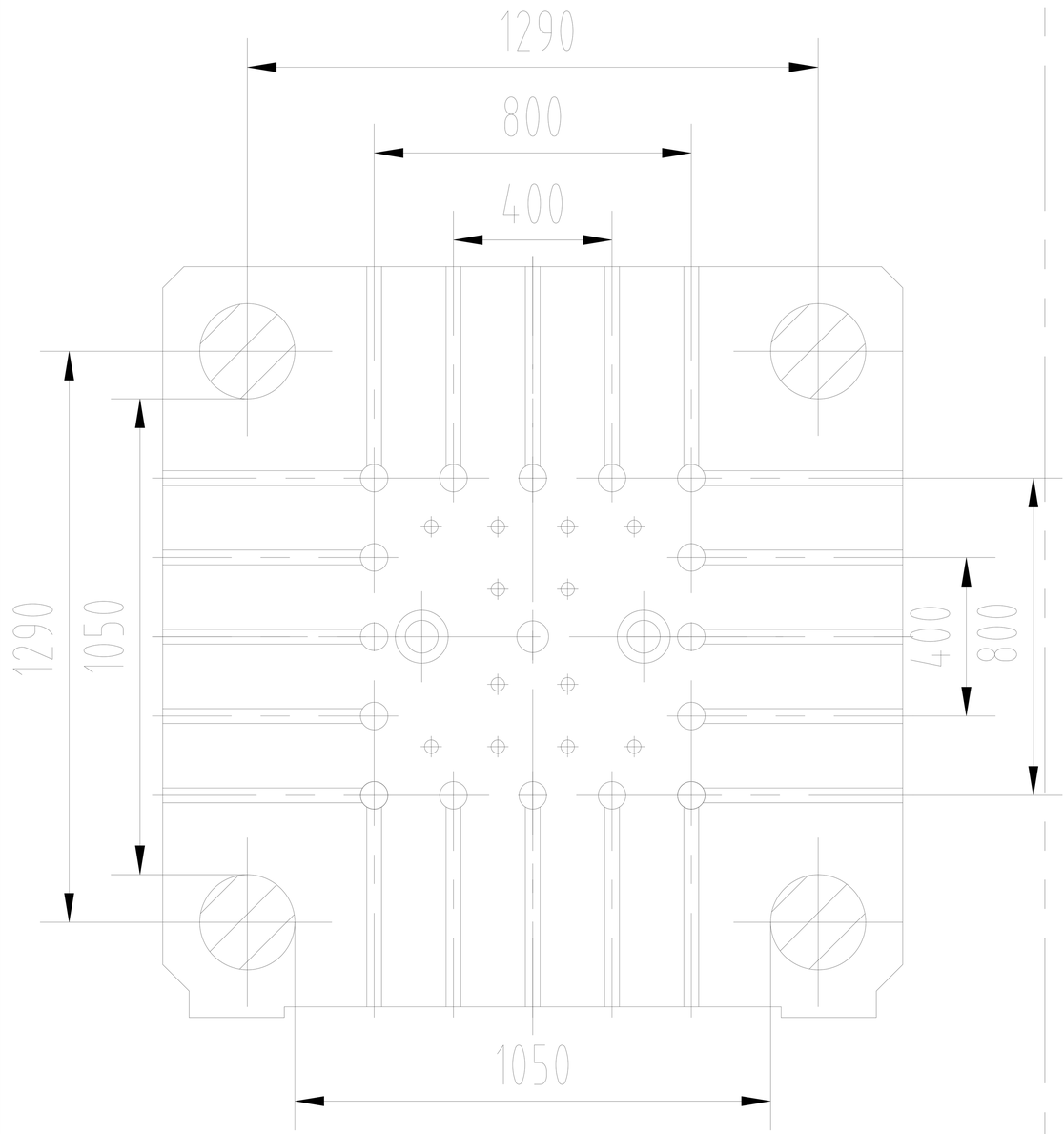
LH1000T型卧式冷室压铸机

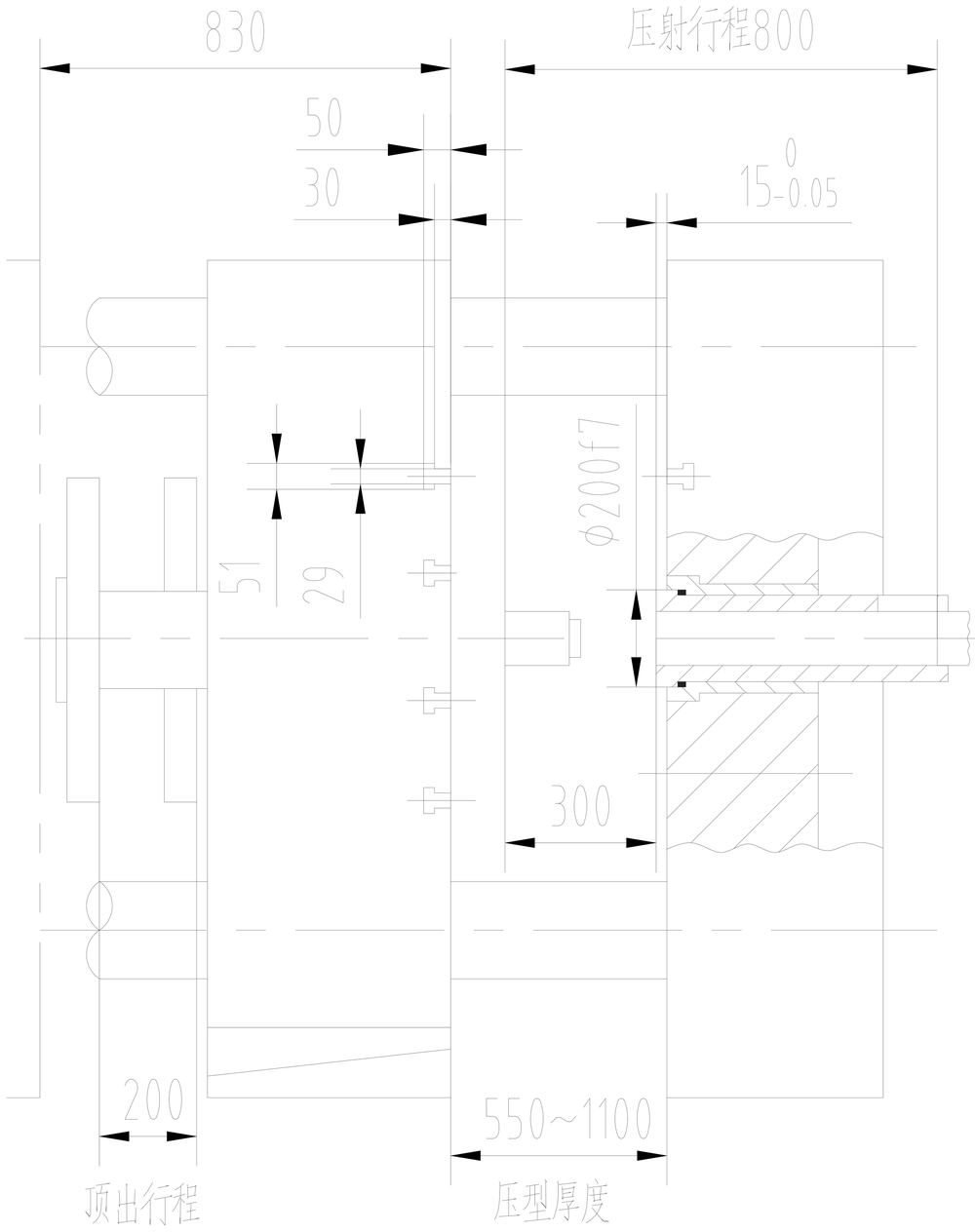


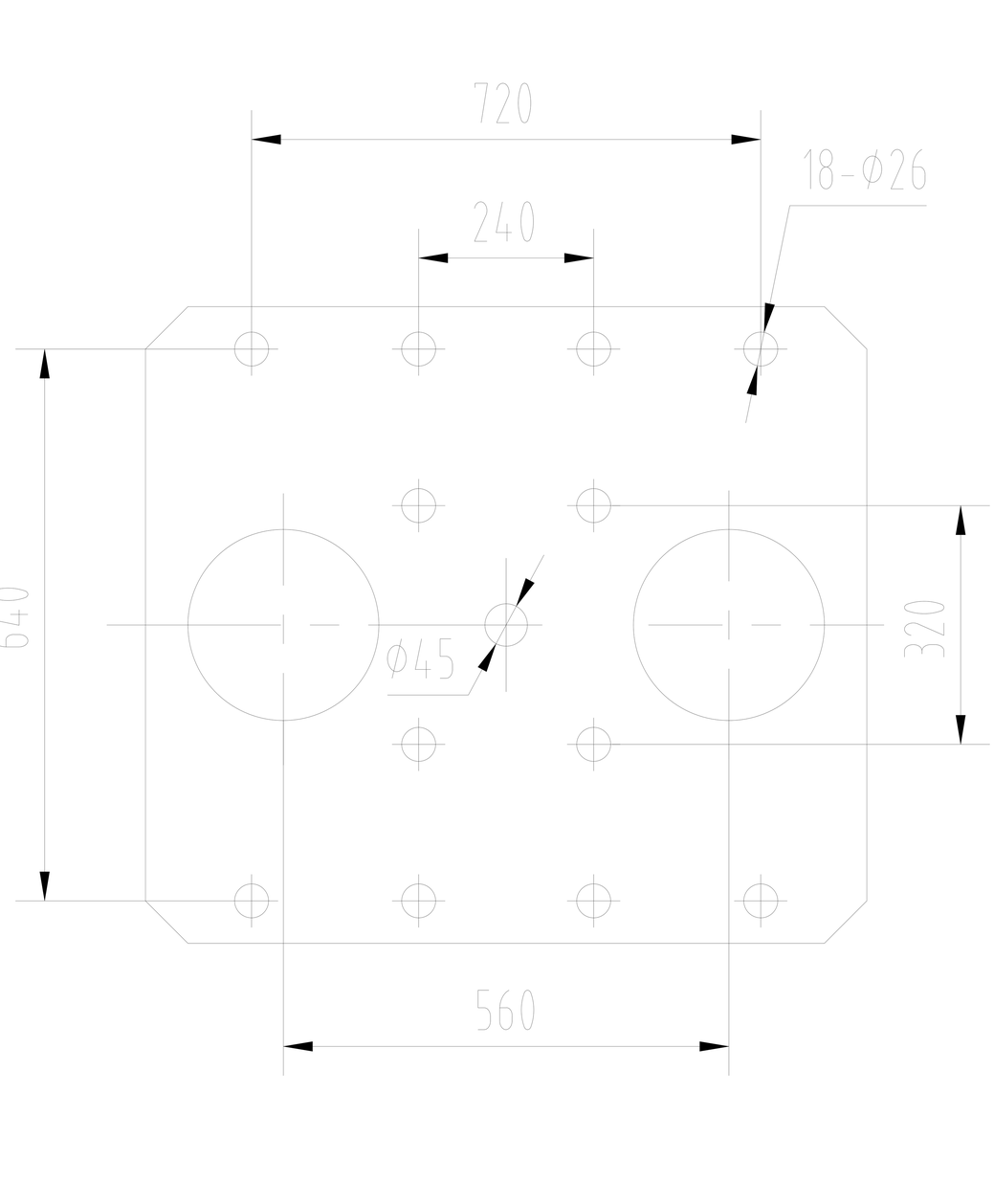


						LH1000T型卧式冷室压铸机	模板尺寸图
设计							
校对							
审核		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
工艺		设计			标准化	阶段标记	重量 比例
标准							1:22
批准		审核				共 张	第 张
		工艺			批准		

LH1100型卧式冷室压铸机



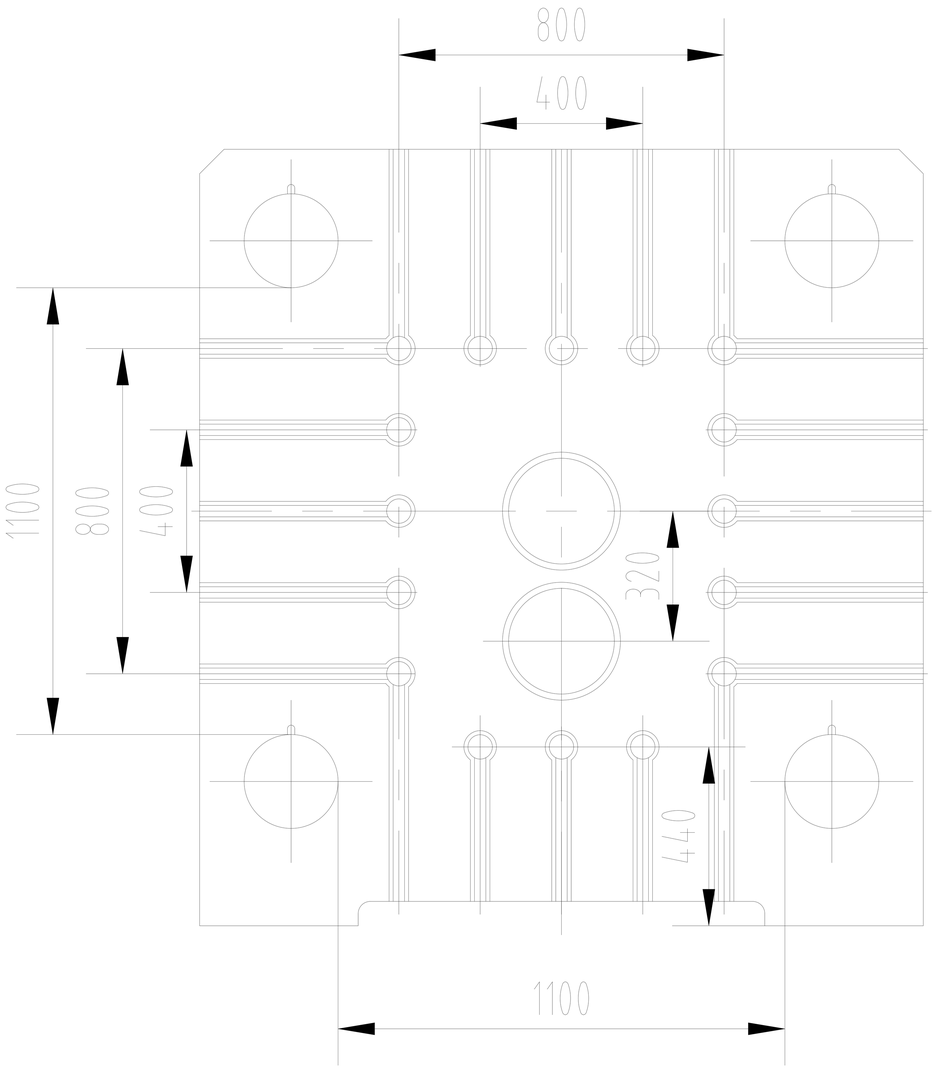


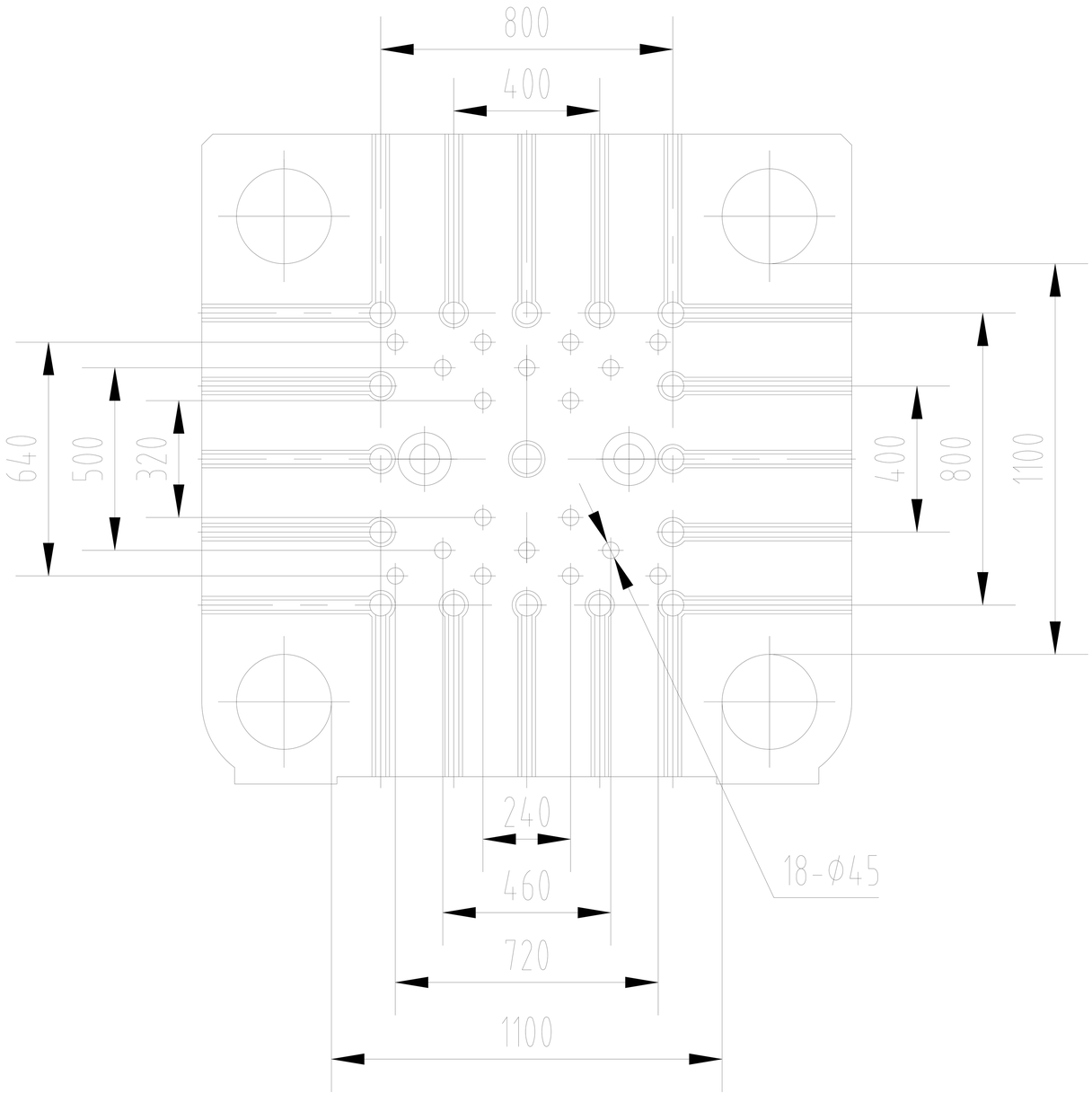


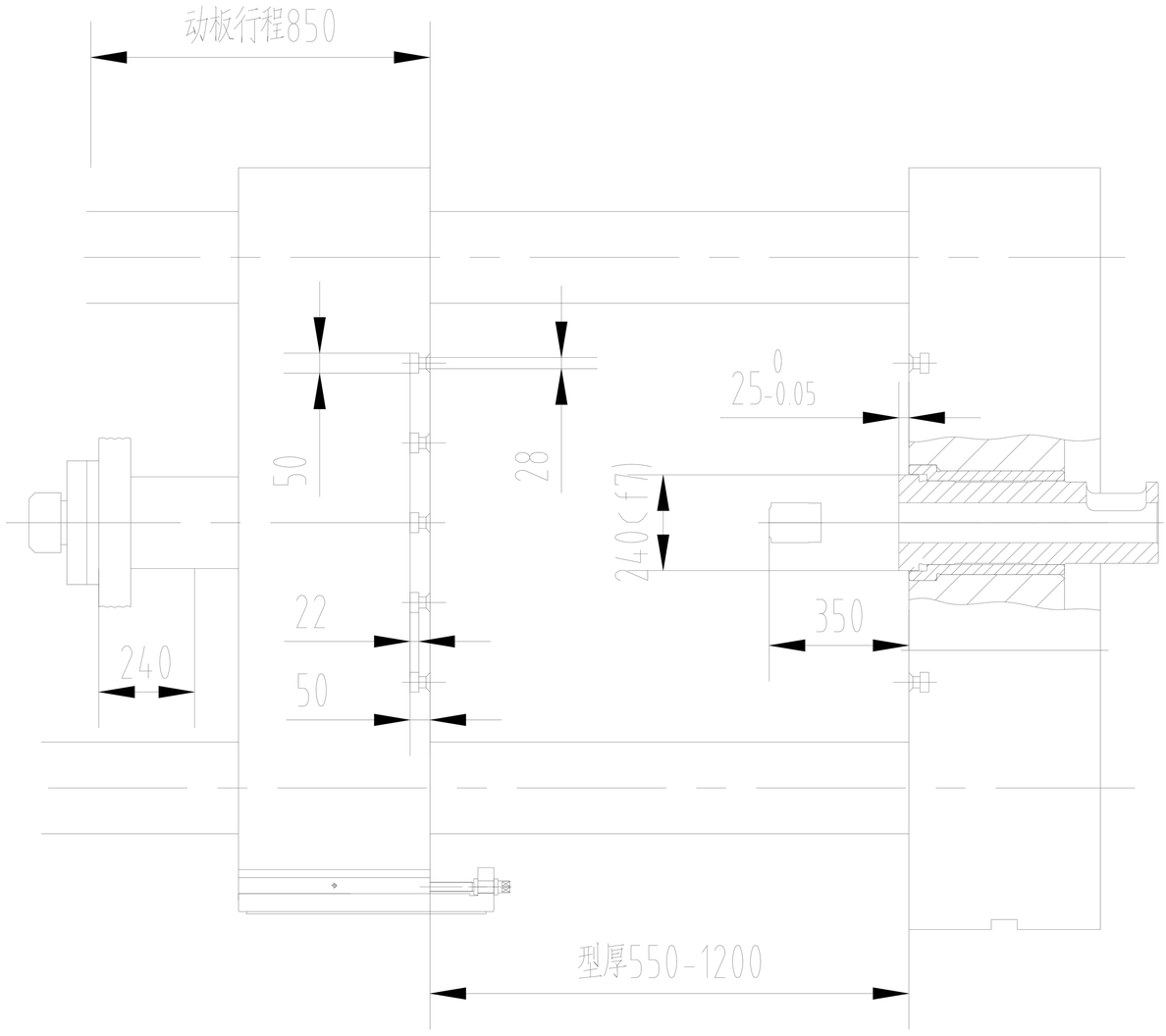
						LH1100型卧式冷室压铸机	模板尺寸图
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
								1:22
审核						共 张	第 张	蚌埠隆华
工艺			批准					

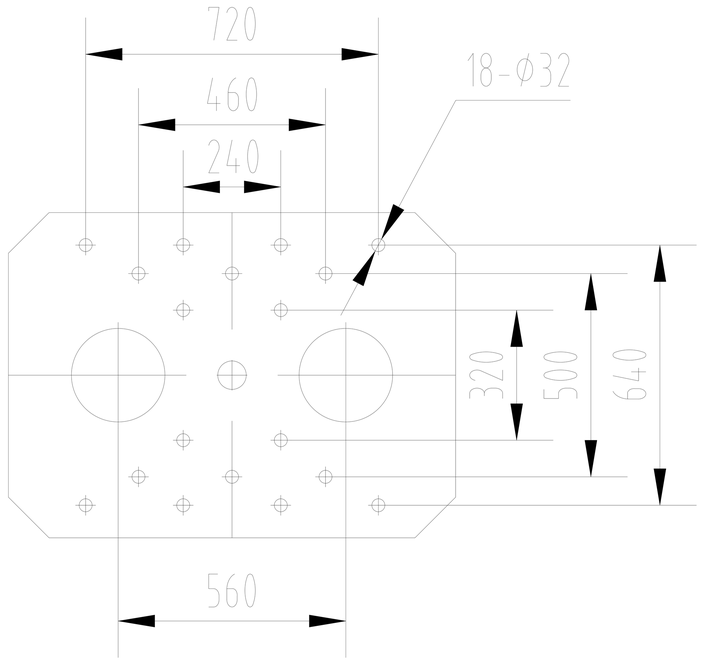
设计	
校对	
审核	
工艺	
标准	
批准	

LH1300型压铸机



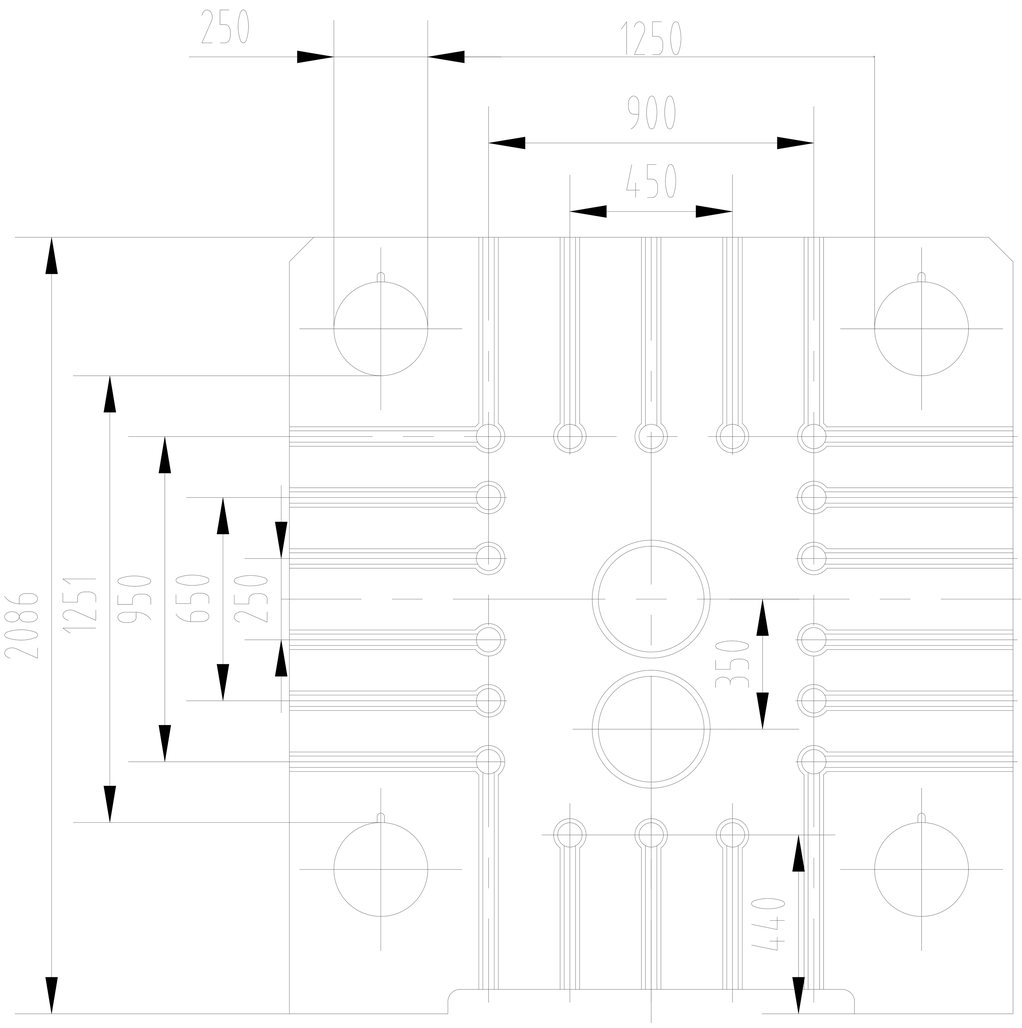


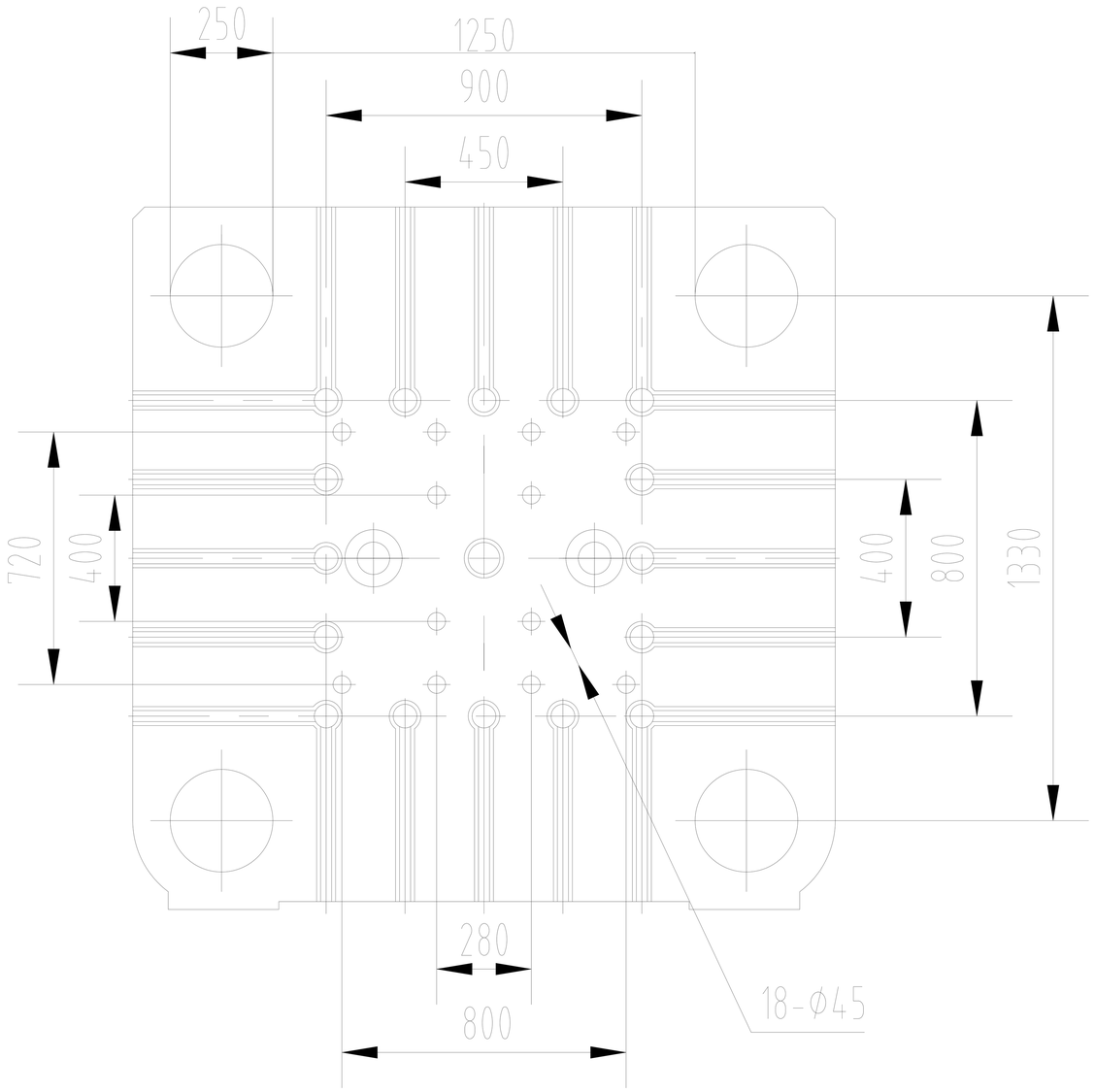


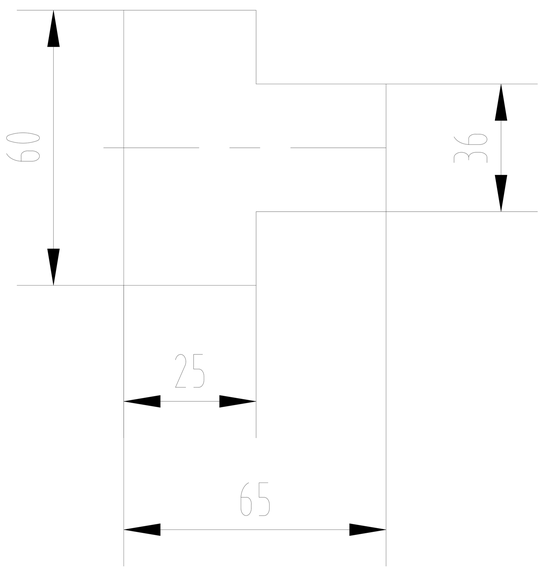


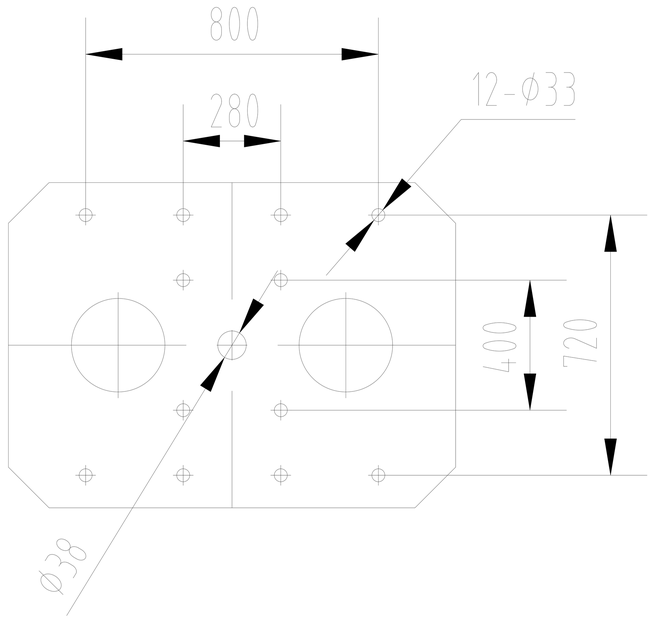
设计						LH1300型压铸机		模板尺寸图
校对								
审核		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	
工艺		设计			标准化			阶段标记 重量 比例
标准								1:30
批准		审核						共 张 第 张
		工艺			批准			

LH1600型压铸机



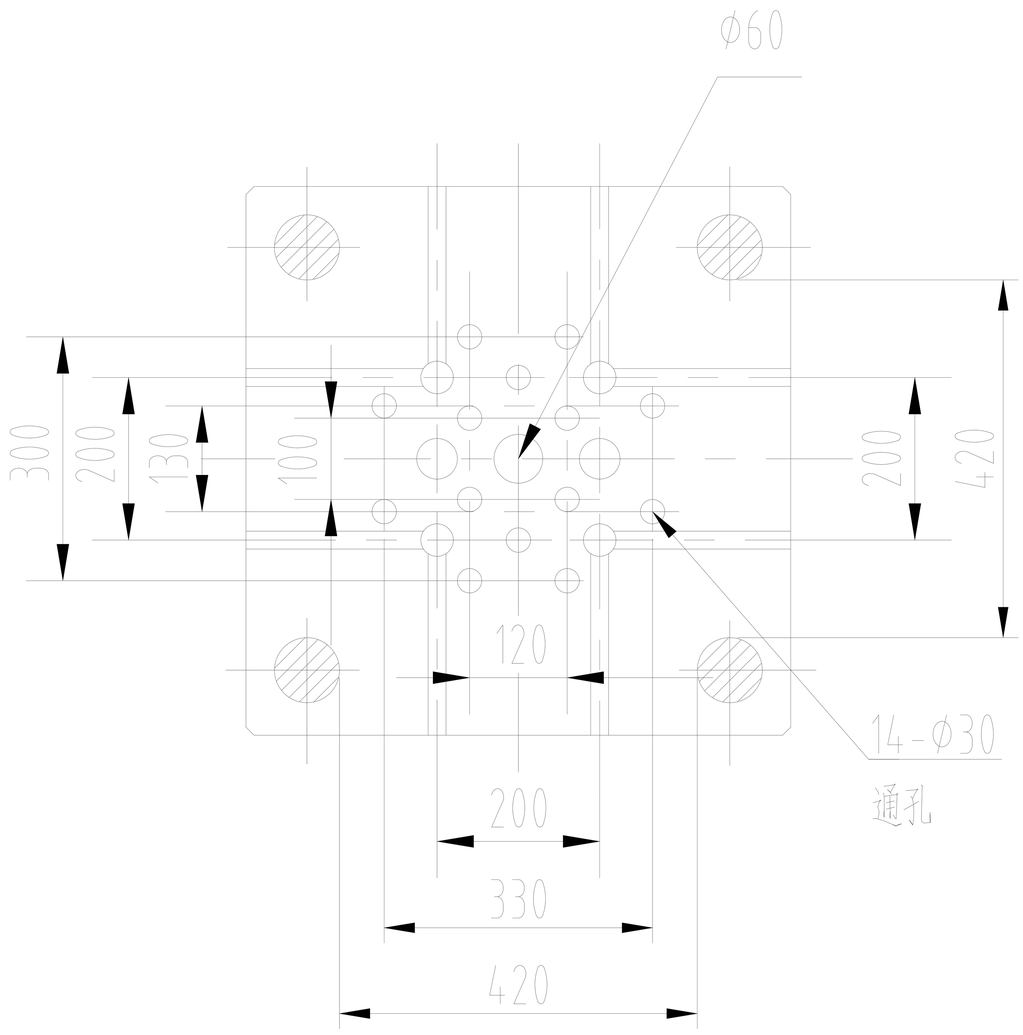


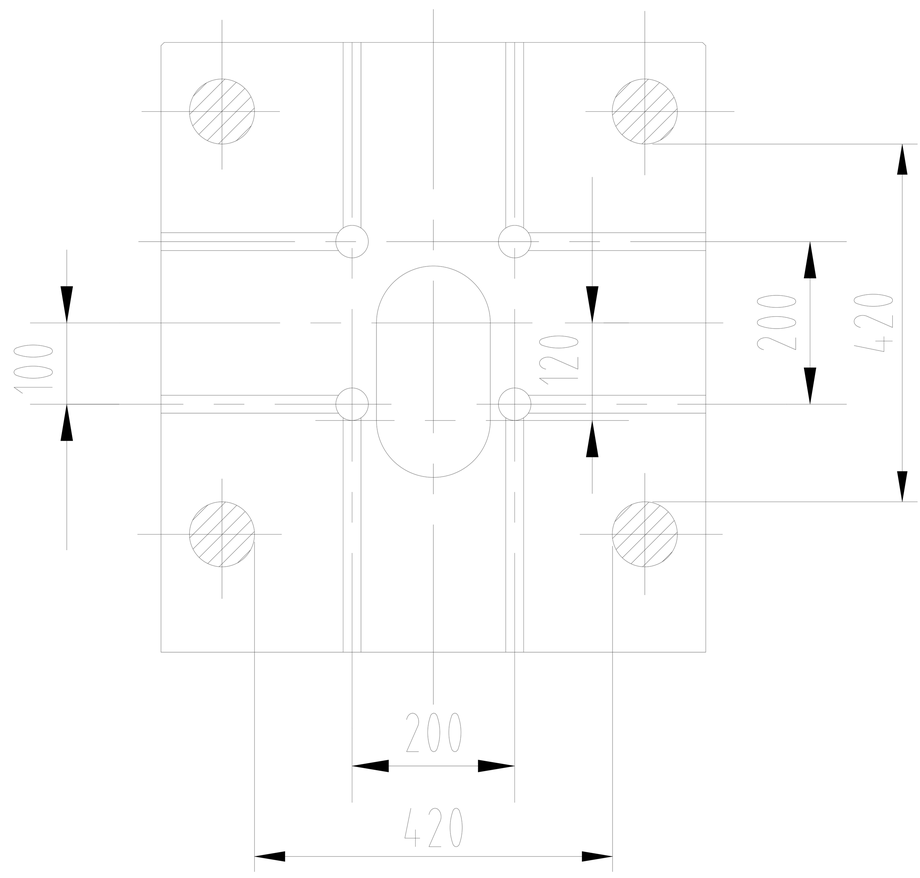


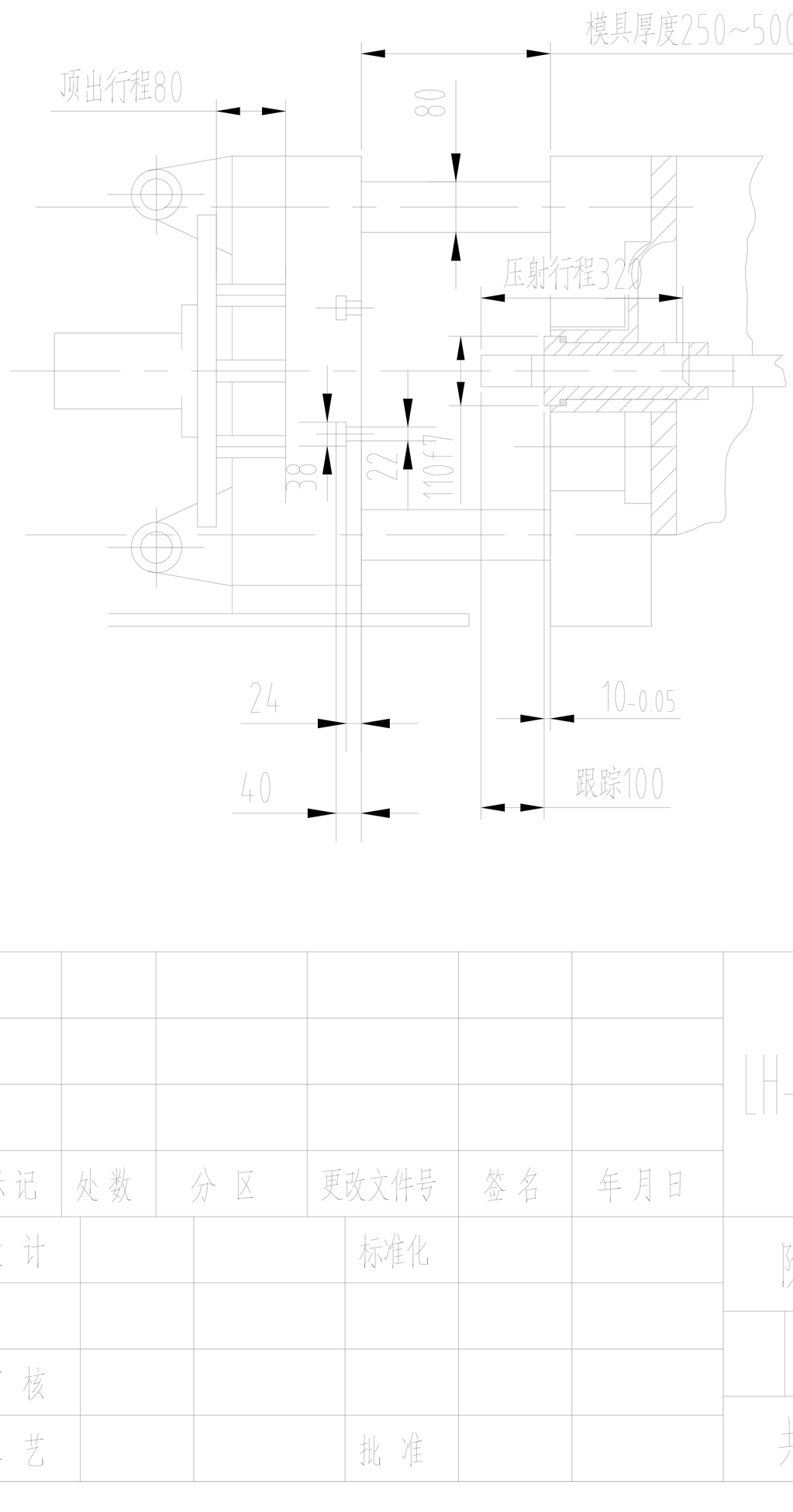


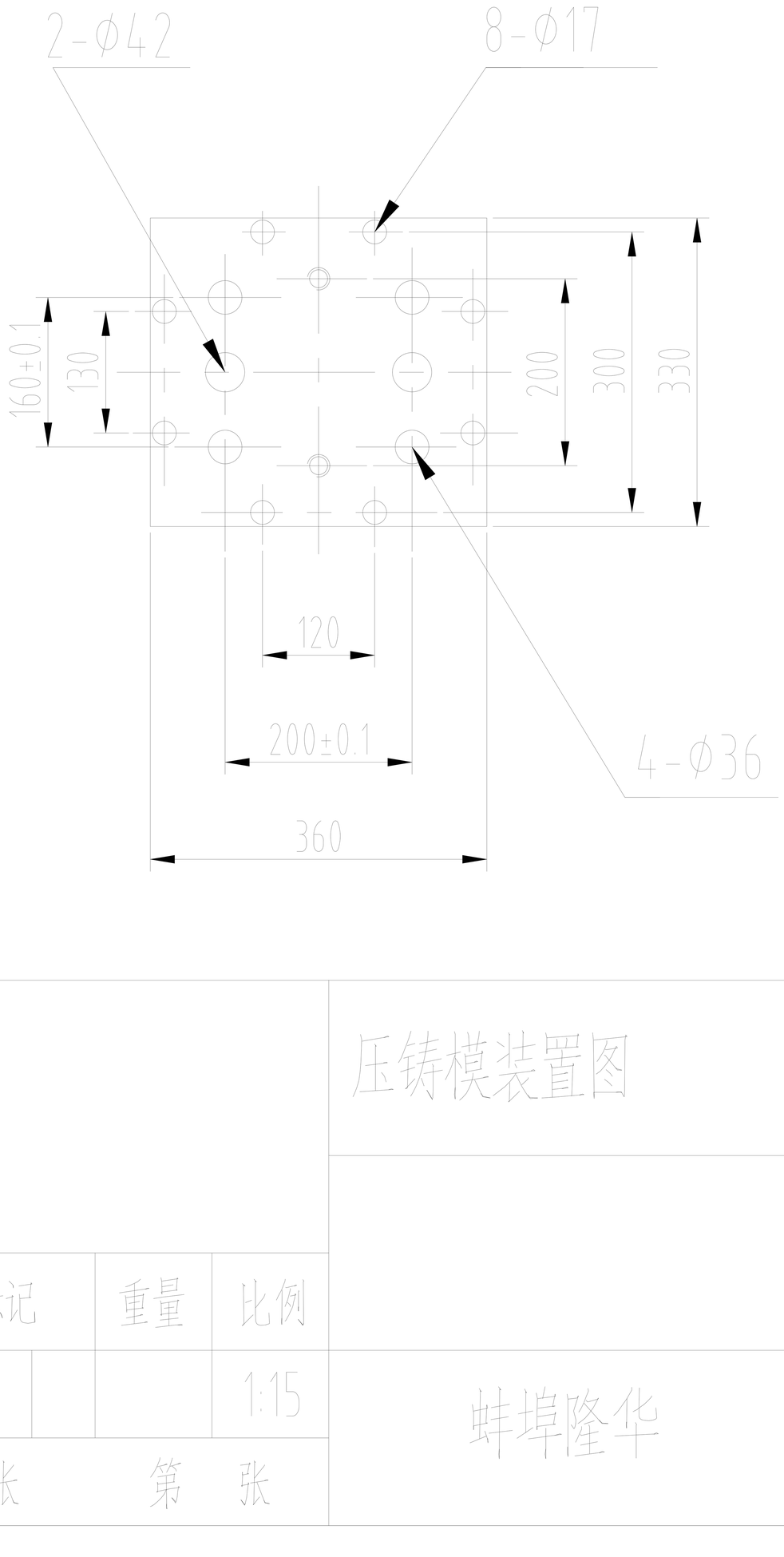
						LH1600型压铸机		模板尺寸图
设计								
校对								
审核		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	
工艺		设计			标准化			阶段标记 / 重量 / 比例
标准								1:30
批准		审核						蚌埠隆华
		工艺			批准			共 张 第 张

LH-125T



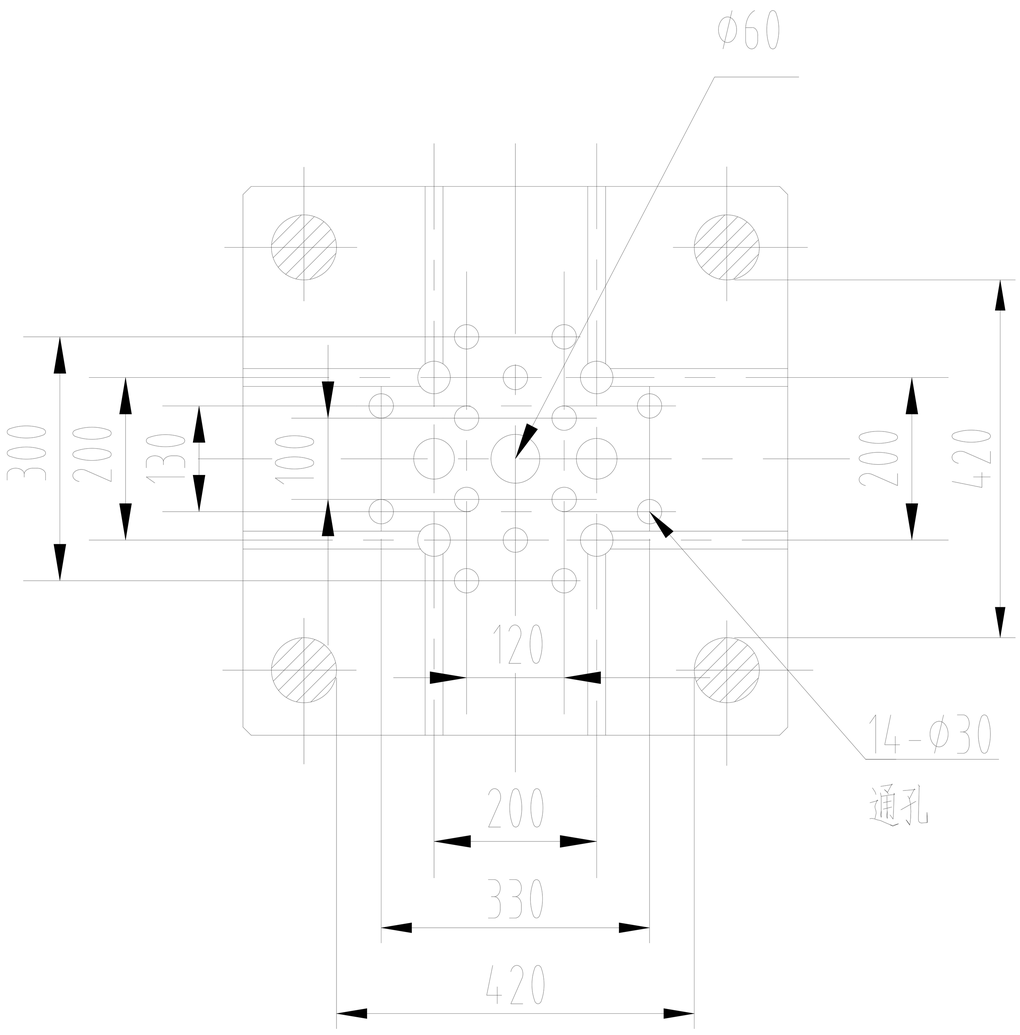


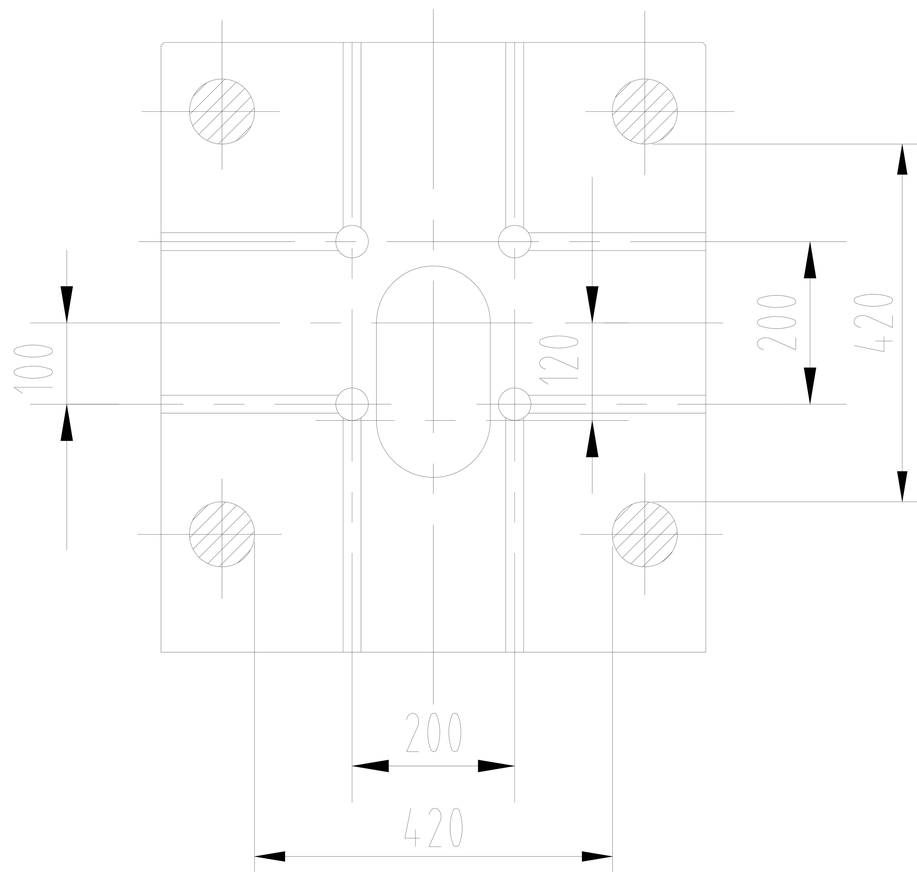


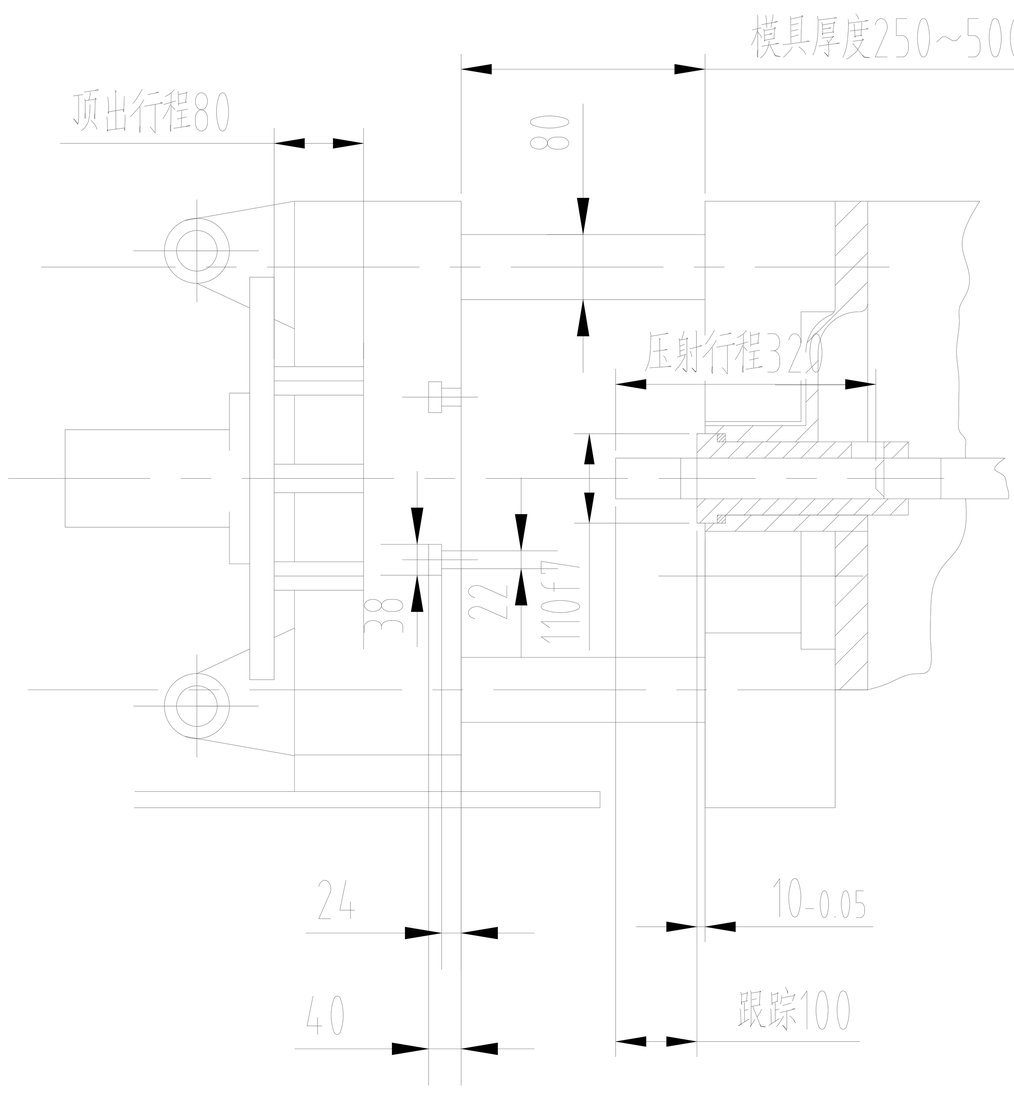


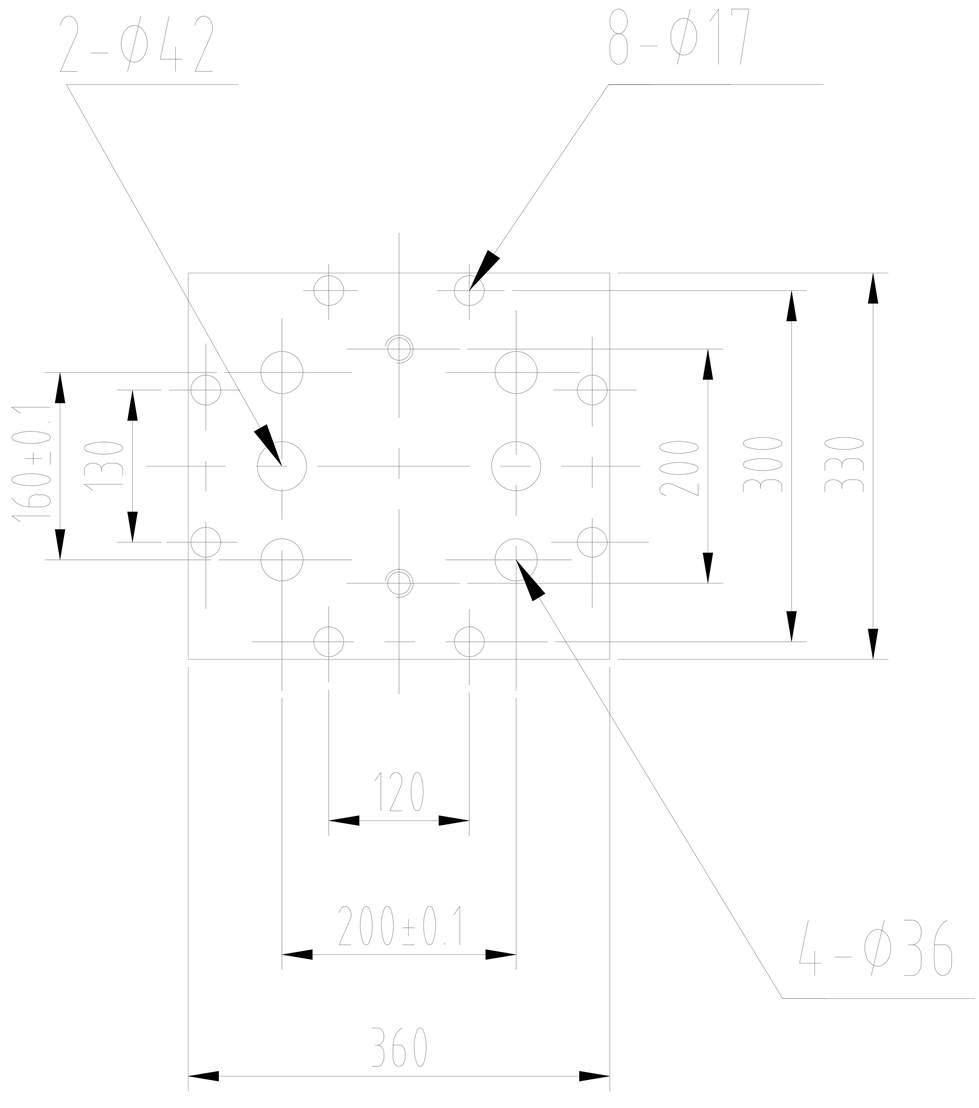
							LH-125T	压铸模装置图
设计								
校对								
审核		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	
工艺		设计			标准化		阶段标记	重量	比例	蚌埠隆华
标准									1:15	
批准		审核					共 张	第 张		
		工艺			批准					

LH-140T





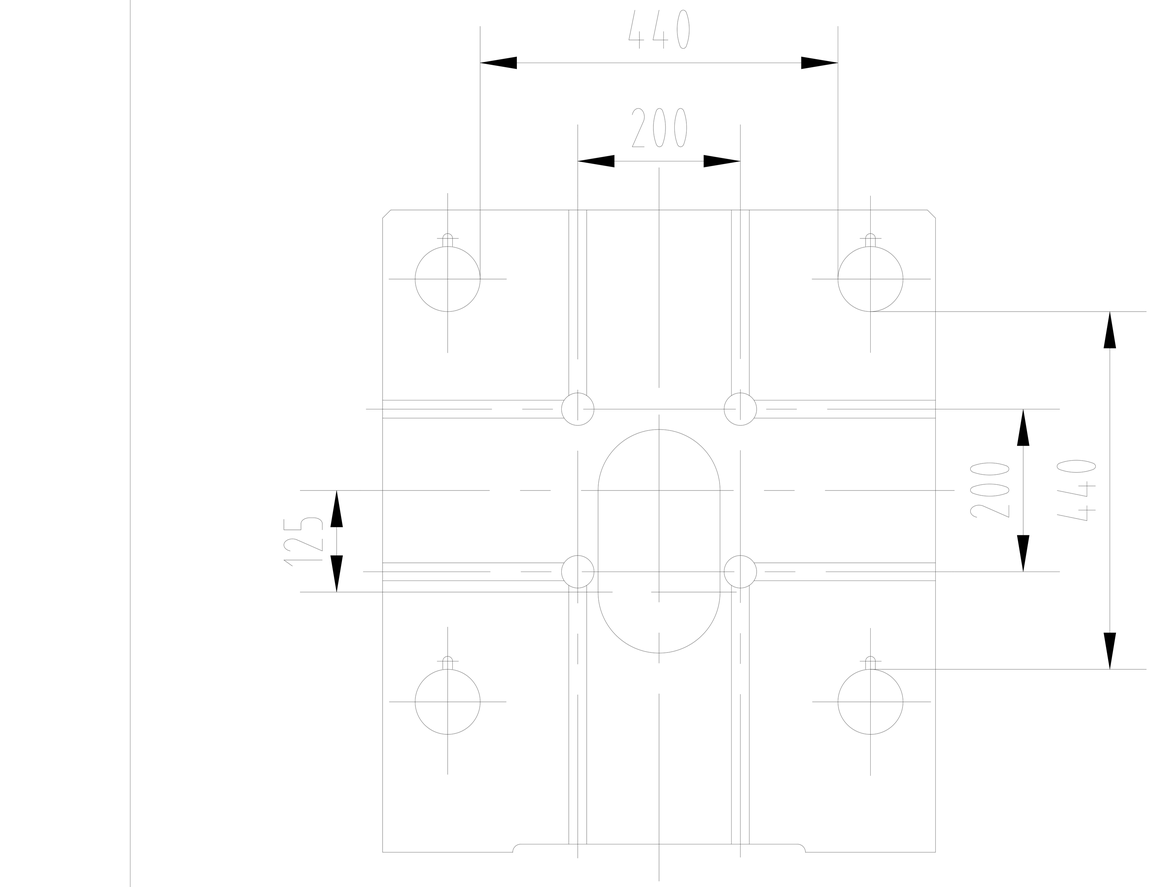


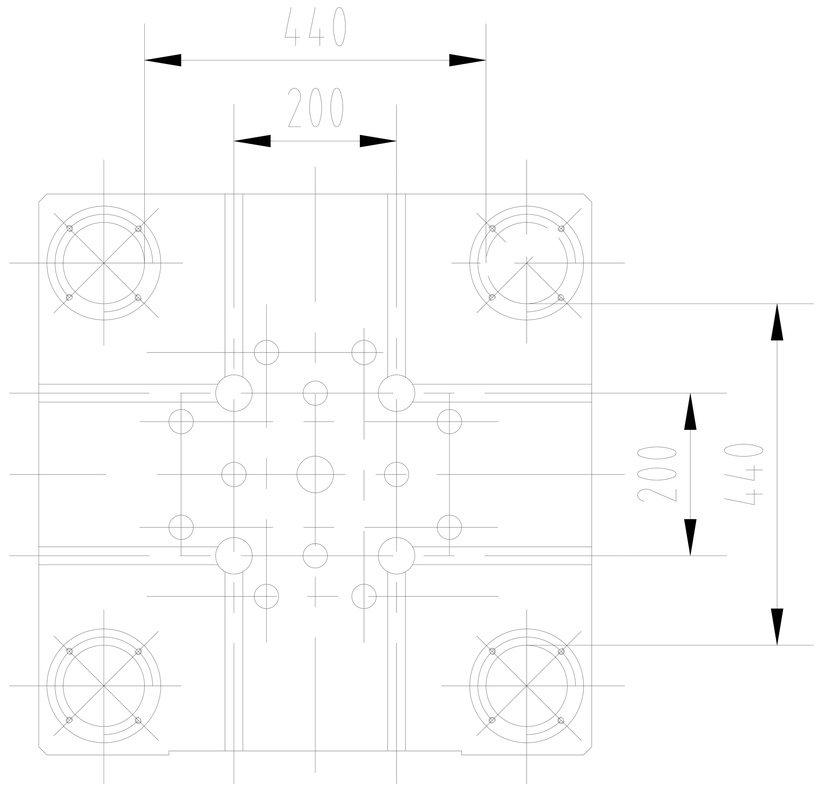


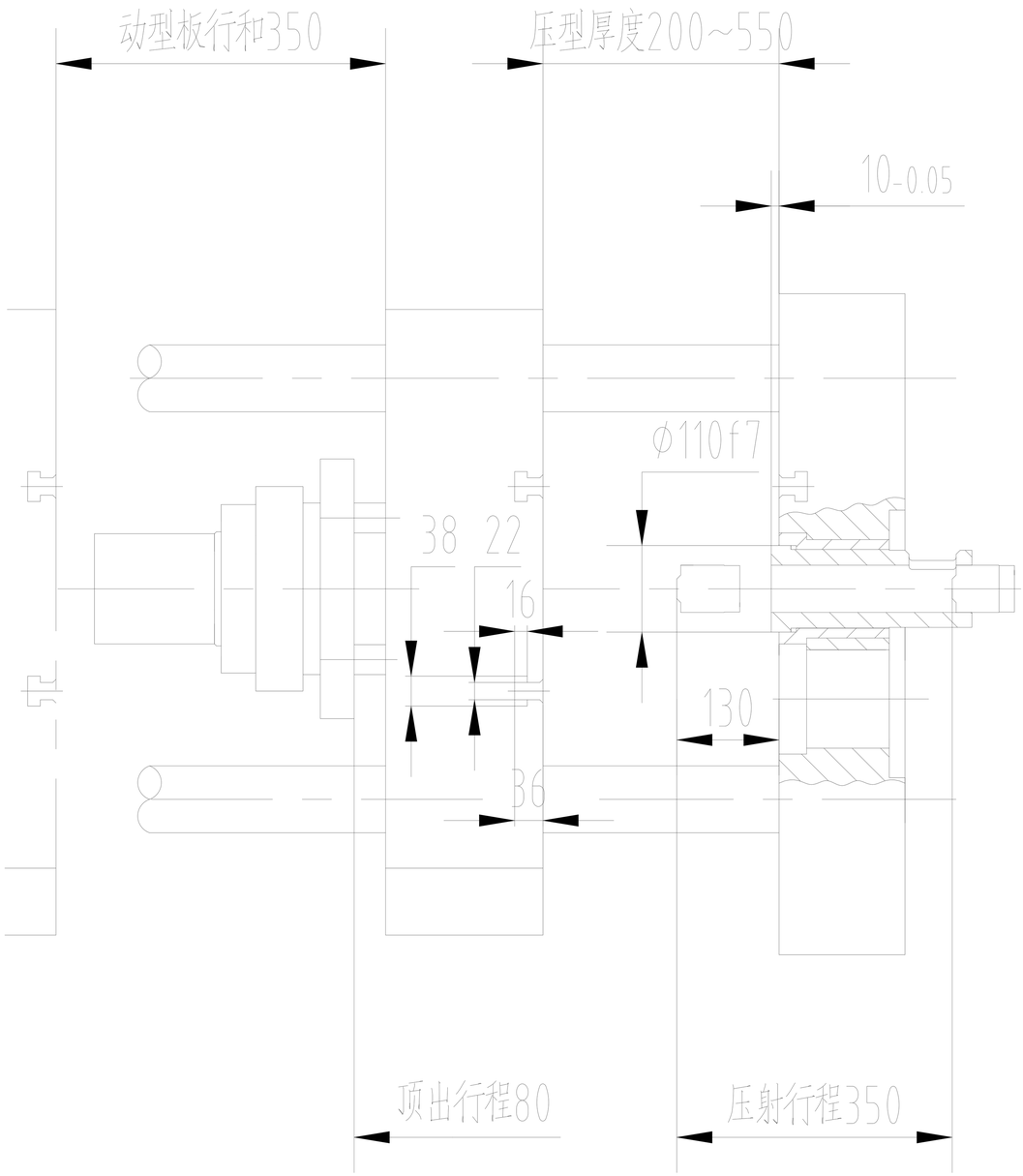
						LH-140T	压铸模装置图
设计							
校对							
审核		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
工艺		设计			标准化		
标准							
批准		审核					
		工艺			批准		

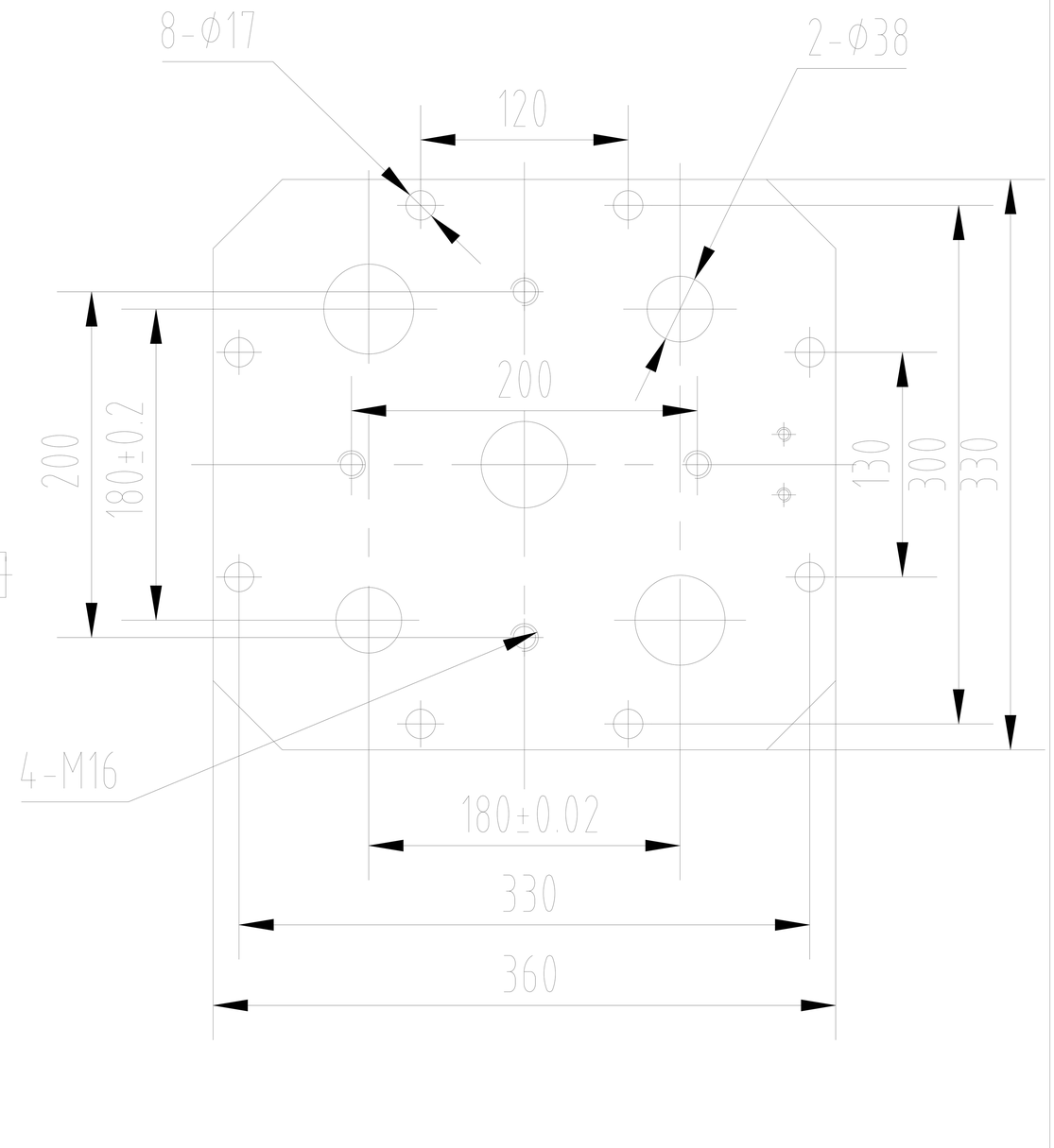
阶段标记	重量	比例
		1:15
共 张	第 张	蚌埠隆华

LH160型压铸机

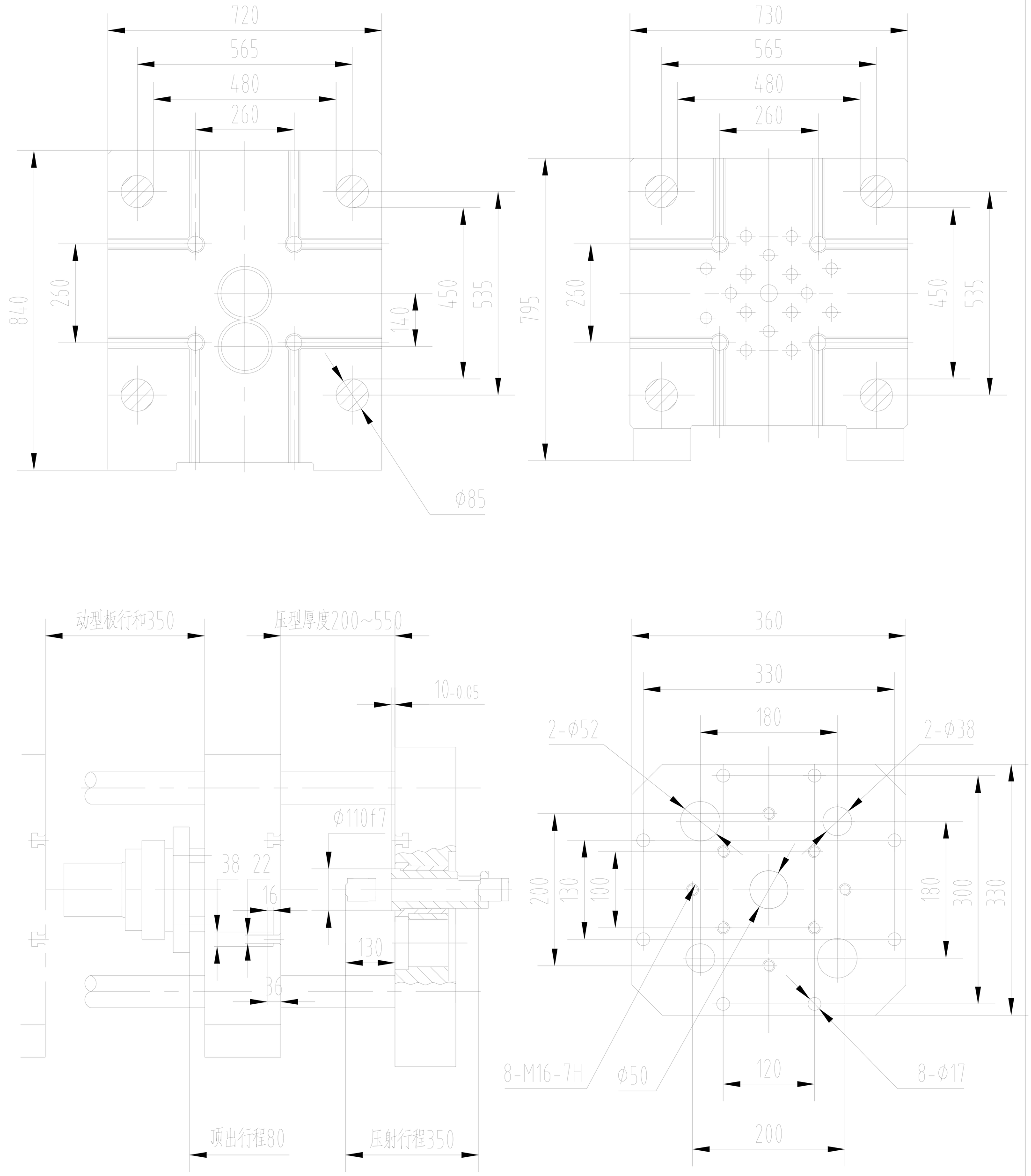






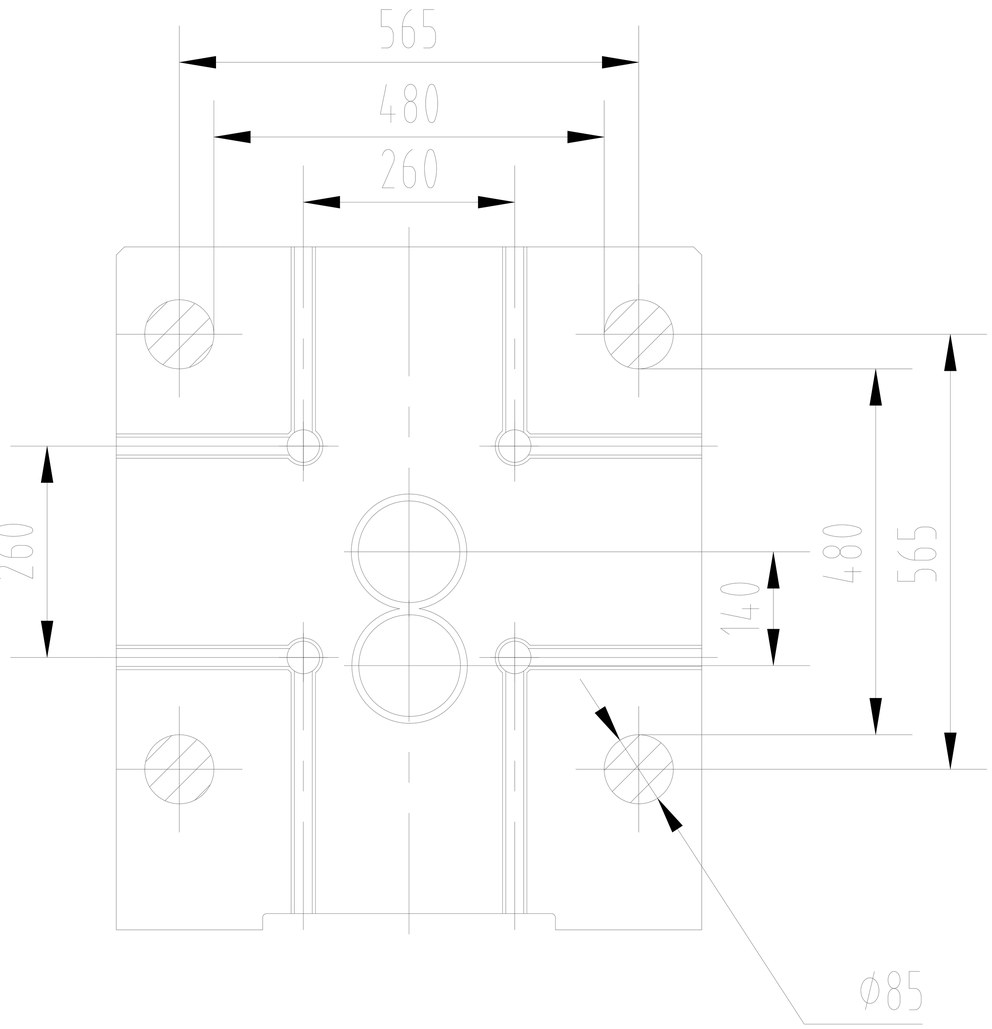


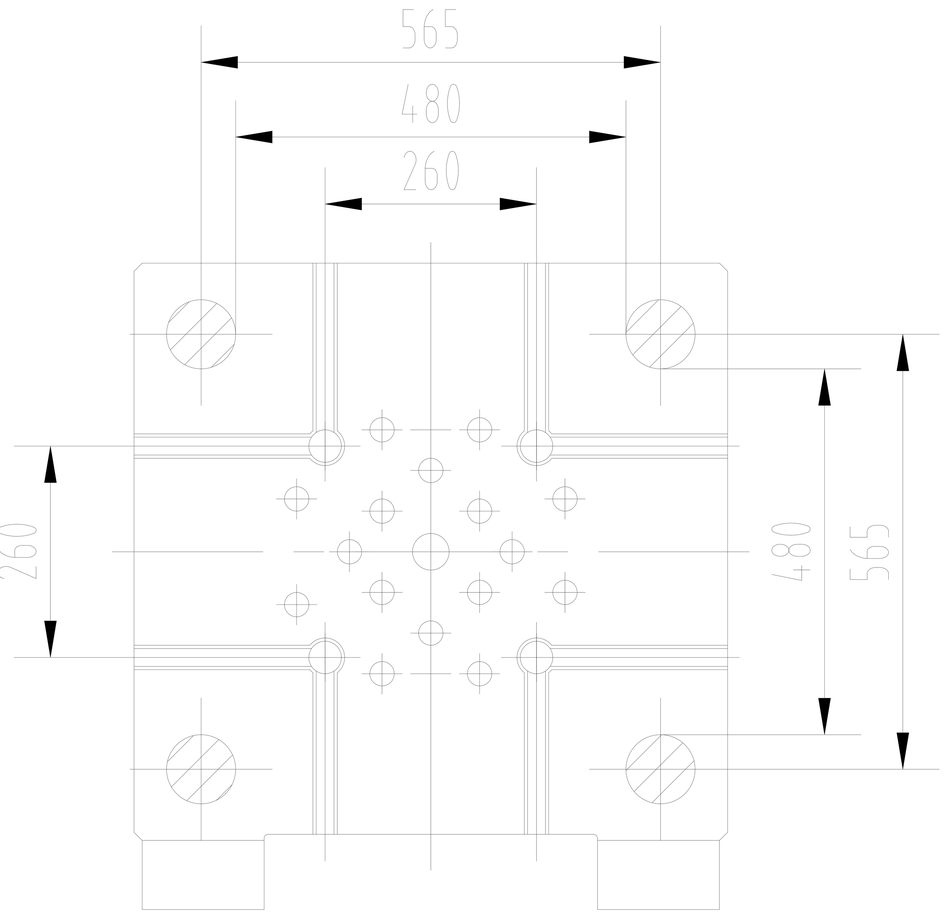
						LH160型压铸机	模板尺寸图
设计							
校对							
审核		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
工艺		设计			标准化	阶段标记	重量 比例
标准							1:15
批准		审核				共 张	第 张
		工艺			批准		蚌埠隆华

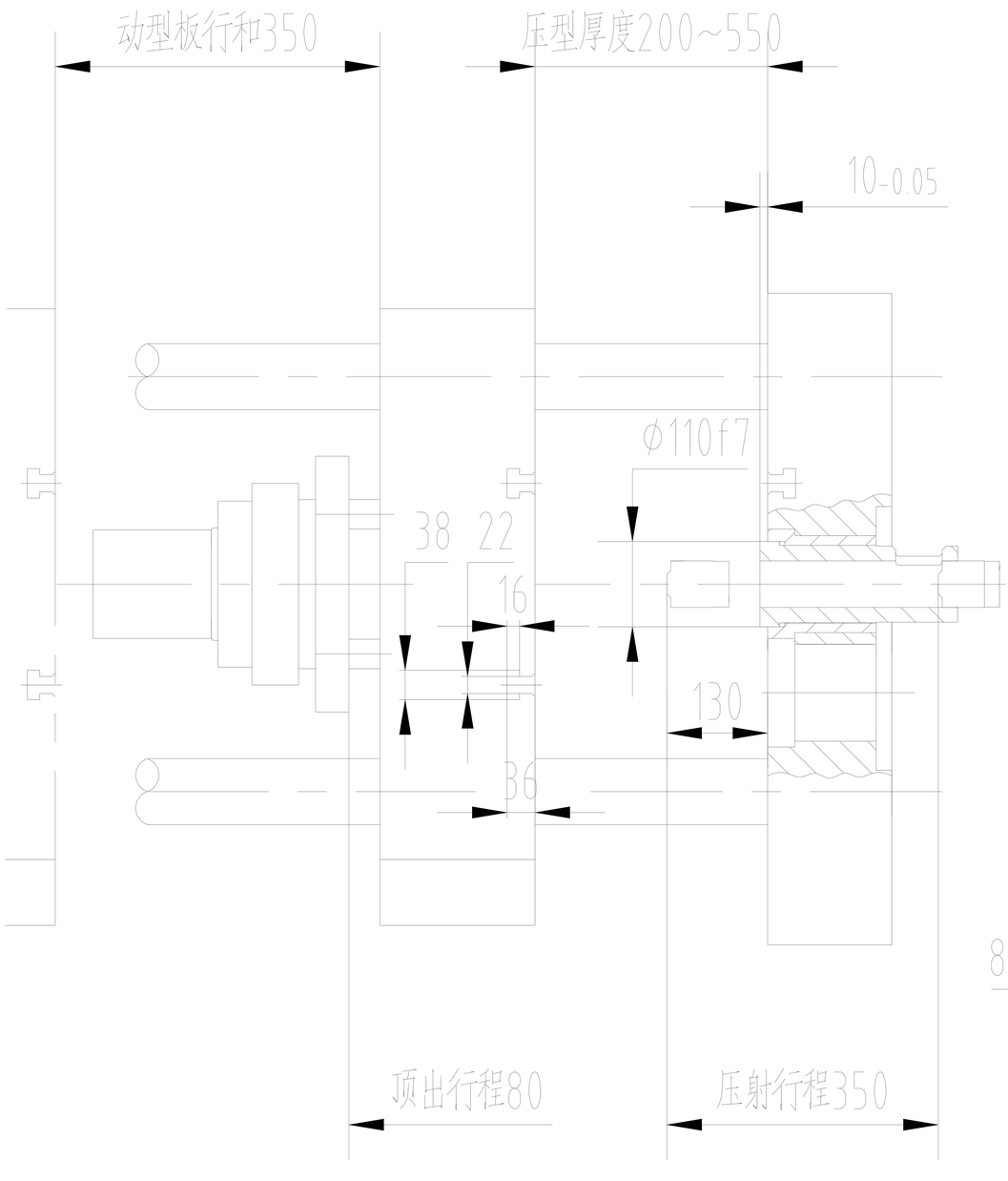


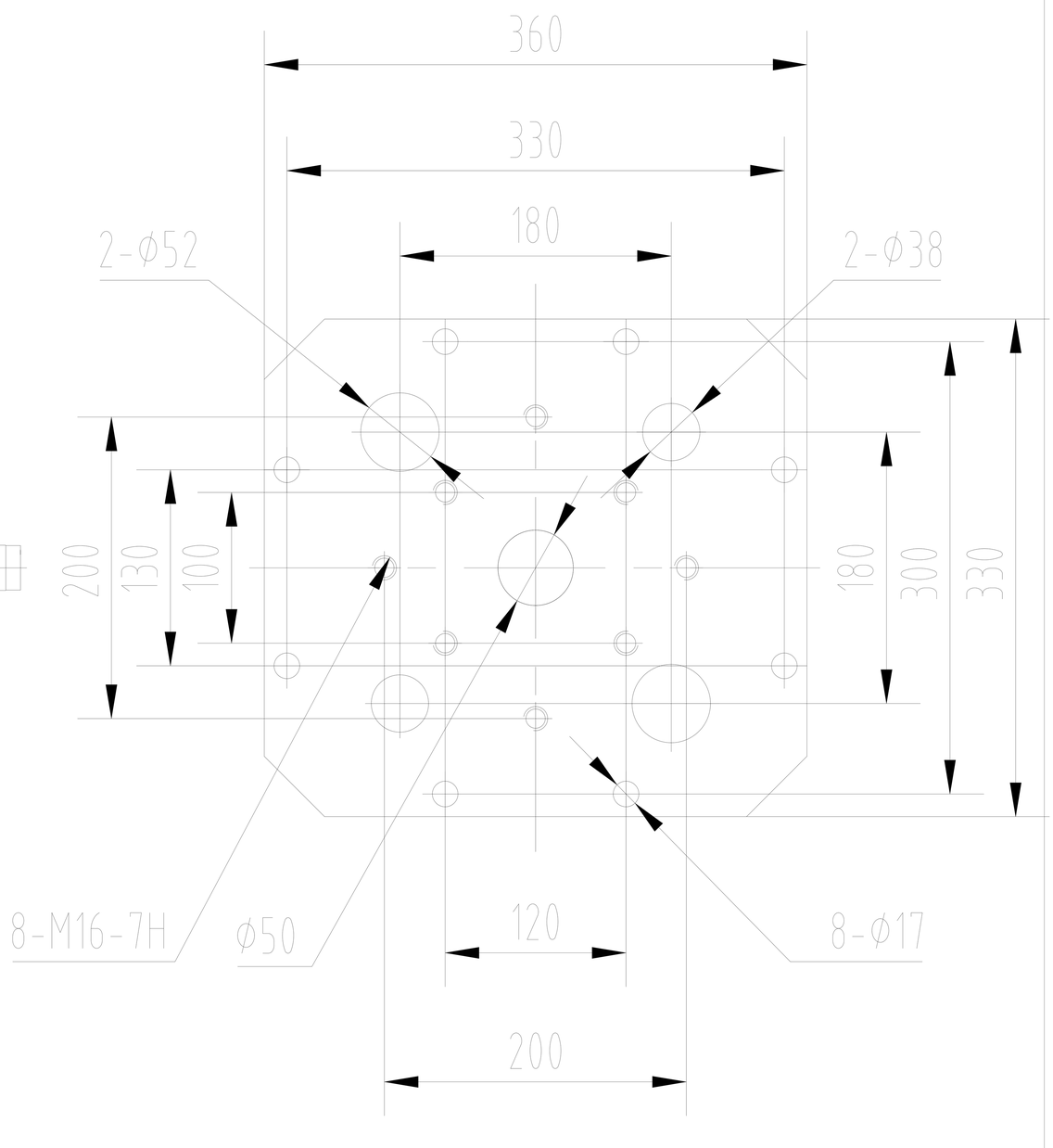
设计							J1118型压铸机	模板尺寸图
校对								
审核		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	
工艺		设计			标准化			阶段标记 / 重量 / 比例
标准								1:15
批准		审核						
		工艺			批准			共 张 第 张

LH200型压铸机









						LH200型压铸机	模板尺寸图
设计		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
校对		设计			标准化	阶段标记	重量 比例
审核							1:15
工艺		审核				共 张	第 张
标准		工艺			批准	蚌埠隆华	
批准							